

MKS3PIN-V-2 AC12 CV500-SLK11欧姆龙OMRON控制器

产品名称	MKS3PIN-V-2 AC12 CV500-SLK11欧姆龙OMRON控制器
公司名称	厦门爱特斯机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市集美区后溪镇珩山一里7号1702室（注册地址）
联系电话	13959767983 13959767983

产品详情

取料盘上还设有包括沿输送机构的输送方向相对间隔布置的两个第一导向件，两个第一导向件之间用于放置工件；第一定位件位于两个第一导向件之间。

[0010]

上述技术方案中，在工件放入取料机构的过程中，第一导向件能够对工件起到导向作用，以使工件能够准确的被放置在取料机构上，同时，工件被放置在两个导向件之间，也能够对工件起到限位作用，避免因机械振动等原因造成工件从取料机构上脱离。

[0011]

在本申请的一些实施例中，输送设备包括两个取料机构，两个取料机构分别布置于输送机构位于预设方向的两侧，预设方向垂直输送机构的输送方向。

[0012]

上述技术方案中，两个取料机构分布于输送机构的两侧，对一些长度较大的工件，能够从工件长度方向的两端进行取料，能够保证取料过程的稳定，两个取料机构也能稳定地支撑工件与其他设备上的工件进行配合。

[0013]

在本申请的一些实施例中，输送机构包括移动架、第二驱动件和多个载物机构；移动架可移动地设于基座；第二驱动件安装于基座，第二驱动件用于驱动移动架沿输送机构

的输送方向移动；多个载物机构沿输送机构的输送方向间隔布置。

[0014]

上述技术方案中，多个载物机构沿输送机构的输送方向间隔布置，每个载物机构均能载运工件，使得输送机构能够同时载运多个工件，输送量大，提高输送效率，此外，第二驱动件通过驱动移动架相对基座移动，以实现多个载物机构同时移动，提高输送效率和减少驱动件的数量，进一步减小输送设备占用的空间。

[0015]

在本申请的一些实施例中，每个载物机构包括第二顶升机构和载物台；第二顶升机构驱动载物台竖向移动能够将工件从定位机构上取下。

[0016]

上述技术方案中，定位机构上的工件需要第二顶升机构竖向驱动载物台才能被取下，这样使得在定位机构上的工件被取下之前，载物机构与定位机构之间具有足够的空间，避免定位机构和输送机构的运动之间干扰。

[0017]

在本申请的一些实施例中，载物台上设有两个第二导向件，两个第二导向件沿输送机构的输送方向相对间隔布置，两个第二导向件之间用于放置工件。

[0018]

上述技术方案中，在工件放入载物台的过程中，第二导向件能够对工件起到导向作用，以使工件能够准确的被放置在载物台上，同时，工件被放置在两个第二导向件之间，也能够对工件起到限位作用，避免因机械振动等原因造成工件从载物台上脱离。