

现货原装HIWIN直线导轨MGN7C

产品名称	现货原装HIWIN直线导轨MGN7C
公司名称	深圳市德沃尔精密机械技术有限公司
价格	48.00/件
规格参数	品牌:HIWIN 型号:MGN7C
公司地址	深圳市龙华新区观澜陂头吓社区桂月路310丰盛 工业区10栋1层
联系电话	18998905780

产品详情

上面价格非实际价格，详情请咨询深圳市德沃尔精密机械技术有限公司

王勇 18998905780 qq 1400137292 微信 devol-1008

邮箱：devol_wy@126.com wangyong@szdevol.com

上银直线导轨的装配方式

水平安装

标准水平安装是最简单的装配方式。在受到冲击和震动时能够维持高精度和高精确性。并且安装方便，便于设备以及上银导轨的拆卸，清晰，维修等。

水平压力固定 这是解决冲击震动最简单的应用方法

螺钉固定 当安装受到空间限制时，采用螺钉固定，必要时可增加螺钉数量。

锥形块固定 因锥形块的角度问题会产生水平压力

销钉固定，我们一般不采用这种方式，一般情况下，导轨的安装由螺丝固定就好了。销钉安装的话，对后期维修以及清洗，有很大的困难。

垂直安装

一般垂直安装也是要用螺丝固定，但是不好运行水平压力来进行上银导轨的平行度，安装螺丝时，可能因为受力不均匀，导致2条平行使用的导轨总高度公差比较大，对设备精度造成影响。然后因为垂直的受力点不一样，这样会造成上银导轨容易损坏，而且对于负载力不好计算。可能因为负载的问题，导致导轨损坏。

最后一点，我们讲到倒立安装，这样的话，受力是倒立垂直的，我们举个例子，本身hgh35ca的上银导轨动负载是600kg，但是，因为是垂直安装的，在设备运转时，还要计算出垂直的反方向力以及机台本身重量的垂直力，这样的话，客户选型，最好根据上银导轨资料上面的负载乘以3倍的负载选型，这样才能保证设备的正常运行以及寿命。

我们再强调一点，对于台湾上银导轨的组合形式，在安装的时候，底座部分一定要平保证在2个丝以内，以一边床台的侧面作为基准侧，一边安装一边打表，而另外一条则要以已经安装好的一条为基准轨，进行安装。安装好上银导轨以后，要测试2条上银导轨的等高（一般在c级别上银导轨在3个丝内算正常的），以及他们的行走平行度。以确保导轨的正确安装。