

供应高品质沙迪克慢走丝 首选东莞市川井

产品名称	供应高品质沙迪克慢走丝 首选东莞市川井
公司名称	东莞市川井机械设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:沙迪克 型号:AG400L
公司地址	东莞市虎门镇北栅社区碧桂园天伦居1栋101-103
联系电话	13620081895 13620081895

产品详情

沙迪克慢走丝ag400l采用第五世代【perfect · active · control】

直线电机驱动 线切割放电加工机

沙迪克慢走丝ag400l特点：

1. 高刚性构造（支持直线电机驱动）

长年的放电加工机设计经验与最新的cae技术完美结合。通过多次反复执行模拟，使加强筋的配置最优化，从而抑制由于质量移动产生的变形，机床基本构造的刚性得到很大的提高。x、y轴没有重叠的独立构造，以及精简精确的零件配置，不仅提高了机床的行程，节省了空间，也同时实现了稳定的精度与高次元。

2. 新电源装置lp系列（世界初次 采用现代控制理论 nc）

追求人体工学设计的新型操作面板，即使是初次使用的操作人员，也可以简单上手。因为我们采用了从作业人员角度上设计的键盘/手控盒，操作性大幅度提高。另外还标配了可以直接把3维solid model导入nc装置，能够在作业现场灵活使用的“ Intelligent q3vic edw ”。

3. 超高速自动结线装置

世界最高水准的超高速自动结线装置，在以往的pipe jet方式上进一步搭载了电极丝真直（退火）的功能，提高了在水中或者小径孔的结线成功率。根据加工现场的需求，可以选择各种各样的结线模式。另外，还全新采用“窄间隙导丝模”作为标准，在所有线切割放电领域中实现加工精度的提升。

4. 电极丝张力伺服控制功能

标准搭载了用于控制电极丝张力强度的“张力伺服控制功能”。通过检测出实际的张力值，实时控制伺

服马达的电流，使电极丝张力保持在最合适的状态，从而实现稳定的高精度加工。

5. 绝对式光栅尺

采用了被称为世界级测量仪器的海德汉制造“超高精度绝对式光栅尺”。启动机床时无需执行原点移动操作，操作性更进一步得到了提升。

6. 陶瓷部品（长期维持高速、高精度）

由于最适合作为机械构造材料的陶瓷都是由沙迪克自己开发和制造，所以主要构造部分（工件底座和电极丝回路等）都充分使用了陶瓷。陶瓷具有长期的高绝缘性、高耐磨耗性和高刚性，能够实现稳定的高速、高精度加工。同时陶瓷的线膨胀系数很小（铁钢材料的1/2以下），热变位小，当之无愧为高精度加工的最适合材料。

7. 环境适应系统

通过把空气在支柱内循环，使支柱内的温度达到均衡。另外还采用隔热材把支柱周围覆盖住以隔断来自外部的热量，保证机械状态的稳定性。通过应用这些能够最快适应机床设置环境的环境适应系统，最大限度地发挥了直线电机驱动的优越性。

沙迪克慢走丝ag400I技术参数：

最大工件尺寸（宽*深*高）：600*470*240 mm（浸渍加工时高为：230）

最大工件质量：500 kg（浸渍加工时350 kg）

加工槽内部尺寸：850*610 mm

x*y*z轴行程：400*280*250 mm

u*v轴行程：120*120 mm

锥形加工角度： $\pm 25^\circ$ （板厚100 mm）

电极丝直径：0.05 ~ 0.3 mm

电极丝进给速度：420 mm/sec

电极丝张力：3 ~ 23 n

地面到工作台上面的距离：995 mm

机床安装尺寸（宽*深）：3200*3200 mm

机床主体质量：3800 kg

电气容量：通常使用时 10.5kva 最大使用时 13 kva