

塑胶跑道生产厂家 塑胶跑道专用材料

产品名称	塑胶跑道生产厂家 塑胶跑道专用材料
公司名称	沧州昌冠体育设施有限公司销售2部
价格	.00/件
规格参数	品牌:昌冠 组成部分:打底颗粒、喷面颗粒、环保胶水 检测标准:新国标GB 36246-2018
公司地址	河北省盐山县城南开发区
联系电话	18233792089 18233792089

产品详情

塑胶跑道工程

承接运动场地,集研发,生产,设计,施工,改造一站式服务,精选环保材料,包工包料,价格合理!塑胶跑道工程环保产品无异味,质量体系认证,平整度好,极强

塑料跑道胶是在合成釜中加入定量的多元醇、三氯乙烯、三乙醇胺,在搅拌下打开蒸汽阀,使反应物料温度达到 80°C ,然后分批定量的MDI加入合成釜中进行反应。在 80°C 下反应3h,MDI的粘度为 $2.4\text{Pa}\cdot\text{s}$ 。

在塑料跑道胶粘剂的生产过程中,影响胶粘剂质量的四个因素是:

1. 反应温度

主要工艺参数为反应温度。它的温度直接影响产品的质量,进而影响塑料制品的性能。合成温度高,粘度明显升高,半固化状态严重。结合塑料制品的使用和实际应用,胶水的粘度应控制在 $2.3 \sim 2.6\text{Pa}$ 的范围内。这种粘度使塑料具有良好的机械性能和弹性。生产实践证明,该胶粘剂的粘度为 2.4Pa 年代。

塑胶跑道材料

2. 反应时间

反应时间对胶粘剂的质量有重要影响。黏度随反应时间的增加而增加。适当的反应时间可获得佳的粘度。实验表明,反应时间应控制在3h以内。可达到半凝固状态。根据塑料制品的要求和应用的实际情况,胶粘剂的粘度应控制在 $2.3 \sim 2.6\text{Pa}$ 的范围内。该胶粘剂能使塑料制品具有更好的机械性能和弹性。生产实践证明,该胶粘剂的粘度为 2.4Pa 年代。

3 . 反应原料的比例

主要工艺条件是反应原料的配合。这不仅关系到生产成本，更直接影响胶粘剂的质量。二号反应材料的配比佳。MDI：多元醇：三氯乙烯：三乙醇胺 = 15 30 3。

4 . 搅拌速度

在初始反应时，搅拌速度可以控制，体系粘度较小，MDI的加入可以增加体系粘度。如果搅拌速度太慢，容易使反应物料分散不均匀，由于反应不均匀，会出现局部粘度过大的现象。搅拌速度过快，容易使反应液起泡、飞溅，釜壁容易结膜，影响传热。实验表明，搅拌速度应在100~200 r/min。

。