# 塑胶跑道生产厂家 塑胶跑道专用材料

| 产品名称 | 塑胶跑道生产厂家 塑胶跑道专用材料                                     |
|------|---|
| 公司名称 | 沧州昌冠体育设施有限公司销售2部                                      |
| 价格   | .00/件   |
| 规格参数 | 品牌:昌冠<br>组成部分:打底颗粒、喷面颗粒、环保胶水<br>检测标准:新国标GB 36246-2018 |
| 公司地址 | 河北省盐山县城南开发区   |
| 联系电话 | 18233792089 18233792089                               |

# 产品详情

#### 塑胶跑道工程

承接运动场地,集研发,生产,设计,施工,改造一站式服务,精选环保材料,包工包料,价格合理!塑胶跑道工程环保产品无异味,质量体系认证,平整度好,极强

塑料跑道胶是在合成釜中加入定量的多元醇、三氯乙烯、三乙醇胺,在搅拌下打开蒸汽阀,使反应物料温度达到80 ,然后分批定量的MDI加入合成釜中进行反应。在80 下反应3h,MDI的粘度为2.4Pa·s。

在塑料跑道胶粘剂的生产过程中,影响胶粘剂质量的四个因素是:

### 1.反应温度

主要工艺参数为反应温度。它的温度直接影响产品的质量,进而影响塑料制品的性能。合成温度高,粘度明显升高,半固化状态严重。结合塑料制品的使用和实际应用,胶水的粘度应控制在 2 . 3 ~ 2 . 6 p a 的范围内。这种粘度使塑料具有良好的机械性能和弹性。生产实践证明,该胶粘剂的粘度为 2 . 4 P a ? 年代。

#### 塑胶跑道材料

### 2.反应时间

反应时间对胶粘剂的质量有重要影响。黏度随反应时间的增加而增加。适当的反应时间可获得佳的粘度。实验表明,反应时间应控制在 3 h 以内。可达到半凝固状态。根据塑料制品的要求和应用的实际情况,胶粘剂的粘度应控制在 2 . 3 ~ 2 . 6 p a 的范围内。该胶粘剂能使塑料制品具有更好的机械性能和弹性。生产实践证明,该胶粘剂的粘度为 2 . 4 P a ? 年代。

## 3.反应原料的比例

主要工艺条件是反应原料的配合。这不仅关系到生产成本,更直接影响胶粘剂的质量。二号反应材料的配比佳。MDI:多元醇:三氯乙烯:三乙醇胺=15 30 3。

## 4. 搅拌速度

在初始反应时,搅拌速度可以控制,体系粘度较小,MDI的加入可以增加体系粘度。如果搅拌速度太慢,容易使反应物料分散不均匀,由于反应不均匀,会出现局部粘度过大的现象。搅拌速度过快,容易使反应液起泡、飞溅,釜壁容易结膜,影响传热。实验表明,搅拌速度应在100~200r/min