

喷涂油墨污水处理设备

产品名称	喷涂油墨污水处理设备
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	25000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

喷涂油墨污水处理设备

自动化控制品质保证,售后服务完善,,质量可靠,规格齐全,价格优惠,购买埋地式生活污水处理设备,就找鲁盛环保。

鲁盛环保全程为您服务,您只需一个电话,我们即可帮您选型,选尺寸、选工艺、出方案、出施工图纸等,让您买设备无后顾之忧。

1 应用于印染废水的膜分离技术

膜分离技术是指借助膜的选择渗透作用,在外界能量或化学位差的作用下,对料液中的溶质、溶剂进行分离、分级、纯化和富集的方法。与传统的物化、生化等处理工艺相比,膜分离技术没有相变,不会改变料液的性质,且操作简单,占地面积小,运行稳定。印染废水处理中应用较多的膜主要包括微滤膜、超滤膜、纳滤膜、反渗透膜和新型膜。

1.1 微滤膜与超滤膜

微滤膜的膜孔径在 $0.1\sim 10\ \mu\text{m}$ 之间,工作机理类似于传统的过滤筛,可以去除细菌、微粒和胶团等不溶物。超滤膜的膜孔径在 $0.001\sim 0.02\ \mu\text{m}$ 之间,操作压力在 $0.2\sim 1.0\ \text{MPa}$ 之间,可截留分子量为 $1\sim 30$ 千道尔顿(kDa)的物质。

微滤膜广泛用于印染废水处理领域,对色度和COD

去除率较高。杨大春等[9]的研究结果表明:微滤膜对性艳红X-3B染料模拟废水的色度、COD的去除率分别达到99.5%、69.8%。Jedidi等[10]采用微滤膜处理印染废水,废水的色度和COD去除率分别为90%和75%,出水浊度小于0.5

NTU。陈超宇等采用微滤膜处理印染厂二级生化出水，浊度100 %去除，出水SDI 降低至2。

微滤膜与其他技术组合对印染废水也有很好的处理效果。嵇鸣等[12]采用氢氧化镁吸附预处理，陶瓷膜微滤处理活性染料废水脱色处理，结果表明废水脱色率可达98 %以上，采用0.5 mol/L稀硝酸化学清洗，在一定条件下可使膜通量有效恢复。徐竟成等采用微滤-

反渗透处理印染废水，发现虽然微滤对COD

和浊度去除贡献有限，但是可以进一步去除废水中细小的悬浮物质和胶体，且微滤出水的SDI 比微絮凝要低，可以为后续的深度处理提供保障。

1.2 纳滤膜与反渗透膜

纳滤膜与反渗透膜属于压力驱动型膜，纳滤膜的膜孔径一般为1~2 nm，反渗透膜的膜孔径小于1 nm。纳滤膜的截留分子量在0.2~1 kDa 之间，且大多数为荷电膜，对有机物和高价离子具有很高的截留率，反渗透膜则主要利用膜的选择透过性分离物料，一般来说，只允许溶剂透过[18-19]。

Bes-Pia 等的研究表明：印染废水经化学絮凝-纳滤膜系统处理后，系统出水的COD 降低到100 mg/L，电导率降低到1000 μ s/cm，能满足企业回用标准。钟丽端等采用纳滤膜回收含盐染料废水，结果表明膜对印染废水中染料的截留率大于99

%，此外，染料的浓度、品种和盐的浓度对膜的截留率影响较小，工艺具有较好的经济性和可行性。

。

常向真采用生物物化预处理-反渗透膜对印染废水进行处理，结果表明出水各项指标满足生产用水要求，浓水也能达到排放要求，且具有一定的经济效益。朱兆亮等采用预氧化-

MBR预处理，反渗透膜后续处理的方式处理印染废水，结果表明该系统出水COD 不超过5 mg/L，电导率不超过20 μ s/cm，对有色物质的去除率达到90 %~100 %，脱盐率为99.5 %~99.7 %。