

西门子PLC模块佛山市代理商---广东省西门子授权供应商

产品名称	西门子PLC模块佛山市代理商---广东省西门子授权供应商
公司名称	广东湘恒智能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子PLC:西门子伺服电机 西门子触摸屏:西门子电缆 西门子变频器:西门子模块
公司地址	惠州大亚湾澳头石化大道中480号太东天地花园2栋二单元9层01号房（仅限办公）
联系电话	13510737515 13185520415

产品详情

一、引言Factory IO软件大家应该略有耳闻，它是一个学习自动化编程的3D仿真软件。该软件可以与PLC进行通信，并通过程序控制场景的运行。该软件支持通信类型如图1所示。图1 Factory IO支持的通信类型可以看到在通信列表中，没有汇川PLC的选项，这里可以通过Modbus TCP/IP的方式来实现通信。本文介绍Factory IO做客户端，汇川PLC做服务器如何进行通信。整个项目无实际硬件，全部使用软件仿真完成。

二、通信配置2.1 Factory IO配置这里以Factory IO V2.5.0版本进行演示，该软件的下载与安装，请参考这篇文章：“Factory IO软件下载与安装”。打开Factory IO软，选择“场景”-“1-From A to B”，打开后如图2所示。图2 打开场景依次点击“文件”-“驱动”，进入驱动界面，如图3所示。图3 驱动界面在驱动界面中，选择通信类型为“Modbus TCP/IP Client”，如图4所示。图4 通信类型选择选择好通信类型后，点击界面右上角的“配置”，进入到配置界面，如图5所示。图5 配置在配置界面中：设置主机地址为“127.0.0.1”；设置端口号为“502”；从站地址为“1”；I/O配置保持默认即可；输入/输出点可以按照汇川PLC的Modbus TCP服务器地址规定配置；本文以汇川H5U进行演示，该地址规定如图6所示。图6 汇川H5U Modbus TCP服务器地址解释一下该Modbus TCP地址的定义，如果在Factory IO软件中，输入/输出点的偏移地址如图7所示。图7 配置偏移地址那么对应的PLC地址为：X0~X2；Y0~Y2；D100~D100；D200~D200；偏移地址，可以理解成Modbus TCP的首地址。当配置完地址后，在驱动中会生成IO地址，可以手动将传感器和执行手动关联或调整，如图8所示。图8 IO地址在场景中，可以修改变量的名称，也可以增加或减少传感器和执行器。

2.2 汇川AutoShop配置在AutoShop软件中，新建H5U或EASY系列的PLC项目，因为这两种类型支持离线调试。新建完毕后，定义变量注释，如图9所示。图9 添加注释在主程序中，编写控制程序，如图10所示。图10 编写程序点击离线调试，如图11所示。图11 离线调试2.3 Factory IO连接AutoShop软件。在Factory IO的驱动中，点击“连接”，如图12所示。图12 建立连接连接失败，则有对应的弹窗提示，连接成功后，会显示绿色的对勾，如图13所示。图13 连接成功在场景中，切换到运行模式，可以看到运行效果，如图14所示。图14 运行效果

三、总结本文就汇川PLC与Factory

IO通信连接进行了详细的说明。对于其它的PLC与Factory IO通信，你可以使用Modbus TCP，或者其它方式来完成