

带式烧结机两种作业方法 焙烧法的优点

产品名称	带式烧结机两种作业方法 焙烧法的优点
公司名称	河南隆江冶金设备有限公司
价格	480000.00/台
规格参数	品牌:河南隆江 型号:密闭式 用途:冶炼
公司地址	河南省焦作市济源市克井镇（宁波）
联系电话	86-03916262889 18103899988

产品详情

=====产品信息=====

带式烧结机（专业烧结机制造）烧结焙烧作业现在工厂实践中有两种不同的方法：1）一次焙烧；2）二次焙烧。

sintering machine is suitable for sintering operation of large ferrous metallurgy sintering factory, which is the main equipment in exhaust sintering process. it can sinter different components, different particle concentrate powder and rich-mineral powder to blocks, and partly eliminate sulfur harmful substance (such as sulfur, phosphorus etc.) in ore. the larger the sintering area is, the more the yield. 一次焙烧（或称为返回焙烧）的炉料组份除铅精矿及熔剂外，还加入大量的惰性调热剂。此调热剂除通常加入的返粉（未烧结的细料），烟尘及水碎渣外，尚须加入大量破碎的烧结块（返料），使炉料的含硫量降低至5 - 7%。因此，返回重焙烧的返粉及返料，约占焙烧产物总重量的60 - 70%，仅有30 - 35%上下的有效烧结块送往鼓风炉熔炼。返料及返粉的粒度应破碎到8 - 10毫米以下。 一次焙烧法的优点：1）车间内所有烧结色目人作业，均按照一种规程进行；2）配料部门所占地面较小，操作比较简单，因为需要准备的只是一种炉料，而两次焙烧要准备两种炉料；3）车间内部运输比较简单。此法的缺点：1）烧结块的质量不如两次焙烧的好；2）必须把大量适于熔炼的烧结块返回重新焙烧，因而有效烧结块的生产率比两次焙烧低。

the main process of sintering machine consists of the following parts: quicklime crushing chamber, coal(coke) powder crushing chamber, material blending bin, first mixing chamber, second mixing chamber, sintering machine room, heat broken machine, screening room etc.

二次焙烧作业分两个阶段进行。第一阶段是预备焙烧，炉料组份除熔剂、返粉等外并加入水碎渣，使炉料的含硫量降低到10 - 13%，焙烧产物即半烧结块（含硫5 - 8%）润湿（防止发生灰尘）后经过筛分，小于6毫米者直接送往配料部门，大块经破碎后也送到配料部门，准备进行终结焙烧。预备焙烧时如果是

易熔炉料，其含硫量最好是9 - 10%，一般不超过13%，因为含硫量过高，则炉料很易熔化，影响烧结作业。预备焙烧的单位生产率一般是20 - 25t/m²·昼夜，终结焙烧的单位生产率略低于预备焙烧。在正常的操作情况下，返粉率为5 - 10%。预备焙烧的目的是：1) 除去炉料中一部分的硫，使终结焙烧炉料及产物的含硫量适合于烧结及熔炼的要求；2) 为终结焙烧准备有一定粒度及各组份分配较均匀的炉料；3) 在预备焙烧时已开始了造渣作用，因而终结焙烧时烧结更好，产生坚强而多孔的烧结块。

our company can design and produce suitable sintering machine based on customer ' s actual demand.

=====产品展示=====

=====联系方式=====

河南隆江冶金化工设备有限公司

地址：河南省济源市克井镇

电话：0391 - 6262889

qq：2256658079 2010726075

网站：<http://www.hnlongjiang.com>