

GB4806.15-2024黏合剂2024版标准检测周期及检测公司

产品名称	GB4806.15-2024黏合剂2024版标准检测周期及检测公司
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	用途:质量自控、销售 检测对象:食品接触材料及制品用黏合剂 检测周期:7-8
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

产品详情

2024年3月12日，国家卫生健康委、市场监管总局联合印发2024年第1号公告，发布47项新食品安全国家标准和6项修改单，其中包括1项食品接触材料产品标准GB 4806.15-2024《食品安全国家标准 食品接触材料及制品用黏合剂》，该标准是我国食品接触用黏合剂专项标准，填补了市场上关于此类产品的管控空白。该标准的正式实施日期为2025年2月8日。

标准主要内容 范围 标准的适用范围为食品接触材料及制品用黏合剂。

定义 食品接触材料及制品用黏合剂，即食品接触材料及制品中，通过物理或化学方式产生胶接作用的，直接或间接与食品接触的材料。

分类 根据是否与食品直接接触,食品接触材料及制品用黏合剂可分为两类:

- 直接接触食品用黏合剂:用于食品接触材料及制品的食品接触面,预期直接与食品接触的黏合剂。
- 间接接触食品用黏合剂:用于食品接触材料及制品的非食品接触面,预期不与食品直接接触,但其成分可能转移到食品中的黏合剂。

原料要求 1、直接接触食品用黏合剂基础原料的使用应符合附录 A 及相关公告的要求。间接接触食品用黏合剂基础原料的使用应符合附录 A、附录 B 及相关公告的要求。
2、食品接触材料及制品用黏合剂添加剂的使用应符合 GB9685 及相关公告的要求。直接接触食品用黏合剂所使用的添加剂也可用于间接接触食品用黏合剂。

感官要求

通用理化指标

其他理化指标 1、食品接触材料及制品用黏合剂应符合附录 A、附录 B 及相关公告对基础原料的特定迁移限量(SML)、特定迁移总量限量[SML(T)]、残留量(QM)等理化指标的规定。2、食品接触材料及制品用黏合剂应符合 GB9685 及相关公告对添加剂的 SML、SML(T)、QM等理化指标的规定。

其它要求 迁移试验 迁移试验应按 GB31604.1 和 GB5009.156 的规定执行,本标准有特殊规定的除外。

标签标识 标签标识应符合 GB4806.1 的规定。

黏合剂产品应在标签上标示产品类别(直接接触食品用黏合剂、间接接触食品用黏合剂)。

GB 4806.15-2024《食品安全国家标准 食品接触材料及制品用黏合剂》已于2024年2月8日发布，有一年的过渡期，过渡期内食品接触材料及制品用黏合剂生产企业应尽快学会通过配方设计、原料选择、生产过程控制、产品信息传递等方式控制黏合剂产品的安全风险。食品接触材料及制品用黏合剂使用企业应学会通过接缝和边缘等包装设计、增加有效阻隔层、固化过程控制、产品信息传递等方式控制来源于黏合剂的安全风险;在达到预期效果的情况下应尽可能减少黏合剂的使用量和残留量。

=====

关于我们 我们杰信公司的总部实验室是国家食品接触材料检测重点实验室，是食品接触材料及制品GB4806系列标准的制定者和参与者。我们总部实验室可以接受企业的委托，做食品接触材料及相关产品的检测工作，包括但不限于食品包装、餐具、厨具、食品加工机械、厨电产品、塑料、树脂、橡胶、金属、合金、纸张、纸板、玻璃、陶瓷、瓷釉、着色剂、印刷油墨等等。期中包括此文说的GB4806.15标准，出具检测报告。有需求的企业可以与我们联系。 联系人：邹工

我们在服务 1、食品接触材料合规与安全评估服务 1) 产品全配方审核及合规性评价服务
2) 产品安全风险评估服务

2、食品接触材料相关测试 法规测试 (GB 4806系列、相关行业及可降解标准等)
欧盟及其成员国法规测试 美国FDA 21 CFR和CPG法规测试 日本厚生省370公告测试 (日本通关报告)
韩国法规测试 (韩国通关报告) 台湾地区法规测试

3、食品接触材料新品种申报代理服务 新品种申报代理服务

4、食品接触材料合规材料审核与编制服务 符合性声明编制和审核服务

5、食品接触材料咨询和培训服务 食品接触材料法规咨询及培训服务
食品接触材料检测技术咨询及培训服务

===== 相关资讯 LFGB是德国食品和饮用品法规，食品包括与食品有关的用品进入德国市场必须取得LFGB认可。食品接触材料产品在德国商业化必须通过相关测试要求，取得LFGB测试报告。刀叉标志是一个食品安全标志。在与食品接触的日用品上，如果有刀叉标志，就表示该产品已通过检测符合众多德国和欧洲标准，符合德国LFGB

法规要求，证明不含对产生危害的有毒物质，可以在德国及其它欧美市场销售。关注原辅料合规问题本次修订对原辅料清单进行了较大调整，除编辑性的修订以外，主要变化有以下两点：采用聚合物与单体/起始物相结合的管理模式，在确保食品安全的前提下，扩充了授权使用的原料范围。

新增授权使用的基础原料，在保证安全的同时满足行业日益发展的需求。

法国食品级接触材料检测DGRRCF测试 DGCCRF是法国食品级安全法规的英文简写。销往法国的食品接触产品，除了要符合欧盟Regulation(EC)No1935/2004法规外，还需要符合法国当地的法规，包括French DGCCRF 2004-64和FrenchD é cretno92-631。法国法规不单对与食品接触产品中的塑料橡胶制品有特殊要求，还对金属产品有着特殊的分类和要求。如：带有机涂层的炊具，除了涂层表面需要测试外，对作为基材的金属也有对应的要求。行业资讯 CaCO₃表面活性较大，经JL-G系列表面改性剂处理后有一定的抗冲击和补强作用，但是CaCO₃粉体呈近球状，填充后会使得材料的拉伸强度大幅下降，同时对材料刚性的贡献较少；而滑石粉呈片层结构，较大的径厚比可以很大程度的提高材料的拉伸强度、刚度、表面硬度以及耐热性等，但是表面惰性、层片间作用力小，添加后会使得材料的韧性大幅降低，因此将二者混合后经JL-G2表面改性剂处理，用于HDPE，所得的复合材料的综合性能较好。CNC铣床和加工中心需要加工能力和通用性更强铣刀——在过去几年中，刀具供应商对更先进铣削刀具开发就源于这种需求。过去，特别面对大批量生产时，专用刀具往往有效解决方案。而如今，需要则更为灵活生产方式，新铣刀概念提供了具备更广泛加工能力刀具。现代刀具设计及制造，能够实现更为复杂刀具概念，利用CNC机床提高产出，加工过程也变得更加可靠了。刀具技术发展铣刀和刀片以前都由ISO标准予以规范，用户在不同供应商手中都可以买到具有互换性刀具。KamoT等的研究表明，在4.MPa的氮气压力下，由于反应气氛中HCl浓度的提高，HCl对脱氯的催化作用使脱氯的温度上限从35 降到3 左右，而主链的分解温度并没有多大的改变；可以获得更好的脱HCl效果。在真空条件下[3, 4]，PVC的脱HCl反应被延后，脱氯温度必须提高到36 才能获得较好的脱氯效果。PVC中的增塑剂和稳定剂等能吸收热解过程产生的Cl，不利于HCl的形成；因而，这些添加剂可导致脱氯率明显的下降。