

GB4806.15-2024国家标准黏合剂检测样品量及检测报告

| | |
|------|--|
| 产品名称 | GB4806.15-2024国家标准黏合剂检测样品量及检测报告 |
| 公司名称 | 广东杰信检验认证有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 用途:质量自控、销售 检测对象:食品接触材料及制品用黏合剂 检测周期:7-8 |
| 公司地址 | 广州市天河区中山大道建工路19号2楼 |
| 联系电话 | 13760668881 13760668881 |

产品详情

2024年3月12日，国家卫生健康委、市场监管总局联合印发2024年第1号公告，发布47项新食品安全国家标准和6项修改单，其中包括1项食品接触材料产品标准GB 4806.15-2024《食品安全国家标准 食品接触材料及制品用黏合剂》，该标准是我国食品接触用黏合剂专项标准，填补了市场上关于此类产品的管控空白。该标准的正式实施日期为2025年2月8日。

标准主要内容 范围 标准的适用范围为食品接触材料及制品用黏合剂。

定义 食品接触材料及制品用黏合剂，即食品接触材料及制品中，通过物理或化学方式产生胶接作用的，直接或间接与食品接触的材料。

分类 根据是否与食品直接接触,食品接触材料及制品用黏合剂可分为两类:

- 直接接触食品用黏合剂:用于食品接触材料及制品的食品接触面,预期直接与食品接触的黏合剂。
- 间接接触食品用黏合剂:用于食品接触材料及制品的非食品接触面,预期不与食品直接接触,但其成分可能转移到食品中的黏合剂。

原料要求 1、直接接触食品用黏合剂基础原料的使用应符合附录 A 及相关公告的要求。间接接触食品用黏合剂基础原料的使用应符合附录 A、附录 B 及相关公告的要求。
2、食品接触材料及制品用黏合剂添加剂的使用应符合 GB9685 及相关公告的要求。直接接触食品用黏合剂所使用的添加剂也可用于间接接触食品用黏合剂。

感官要求

通用理化指标

其他理化指标 1、食品接触材料及制品用黏合剂应符合附录 A、附录 B 及相关公告对基础原料的特定迁移限量(SML)、特定迁移总量限量[SML(T)]、残留量(QM)等理化指标的规定。2、食品接触材料及制品用黏合剂应符合 GB9685 及相关公告对添加剂的 SML、SML(T)、QM等理化指标的规定。

其它要求 迁移试验 迁移试验应按 GB31604.1 和 GB5009.156 的规定执行,本标准有特殊规定的除外。

标签标识 标签标识应符合 GB4806.1 的规定。

黏合剂产品应在标签上标示产品类别(直接接触食品用黏合剂、间接接触食品用黏合剂)。

GB 4806.15-2024《食品安全国家标准 食品接触材料及制品用黏合剂》已于2024年2月8日发布，有一年的过渡期，过渡期内食品接触材料及制品用黏合剂生产企业应尽快学会通过配方设计、原料选择、生产过程控制、产品信息传递等方式控制黏合剂产品的安全风险。食品接触材料及制品用黏合剂使用企业应学会通过接缝和边缘等包装设计、增加有效阻隔层、固化过程控制、产品信息传递等方式控制来源于黏合剂的安全风险;在达到预期效果的情况下应尽可能减少黏合剂的使用量和残留量。

=====

关于我们 我们杰信公司的总部实验室是国家食品接触材料检测重点实验室，是食品接触材料及制品GB4806系列标准的制定者和参与者。我们总部实验室可以接受企业的委托，做食品接触材料及相关产品的检测工作，包括但不限于食品包装、餐具、厨具、食品加工机械、厨电产品、塑料、树脂、橡胶、金属、合金、纸张、纸板、玻璃、陶瓷、瓷釉、着色剂、印刷油墨等等。期中包括此文说的GB4806.15标准，出具检测报告。有需求的企业可以与我们联系。 联系人：邹工

我们在服务 1、食品接触材料合规与安全评估服务 1) 产品全配方审核及合规性评价服务
2) 产品安全风险评估服务

2、食品接触材料相关测试 法规测试 (GB 4806系列、相关行业及可降解标准等)
欧盟及其成员国法规测试 美国FDA 21 CFR和CPG法规测试 日本厚生省370公告测试 (日本通关报告)
韩国法规测试 (韩国通关报告) 台湾地区法规测试

3、食品接触材料新品种申报代理服务 新品种申报代理服务

4、食品接触材料合规材料审核与编制服务 符合性声明编制和审核服务

5、食品接触材料咨询和培训服务 食品接触材料法规咨询及培训服务
食品接触材料检测技术咨询及培训服务

===== 相关资讯 注意：1、芳香族伯胺迁移总量要求不得检出 (检出限=0.01mg/kg)，仅适用于含有胺类防老剂、次磺酰胺类硫化促进剂、偶氮类着色剂等可能产生芳香族伯胺的食品接触用橡胶材料及制品。2、N-亚硝胺和N-亚硝胺可生成物迁移总量：N-亚硝胺要求不得检出 (检出限=0.01mg/kg)，N-亚硝胺可生成物要求不得检出 (检

出限=0.1mg/kg)。仅适用于含有硫化促进剂等可能产生N-亚硝胺和N-亚硝胺可生成物的食品接触用橡胶材料及制品。针对食品接触材料及制品企业应对建议 1. 首先应对该产品进行分解，把BOM清单中与食品接触的部件/材料择出另列，对于塑料或者金属要显示具体的种类。2. 针对不同的部件和材料，确定相应出口国家的具体要求，包括需测试的项目、对材料的其他要求等。3. 在产品生产中，除遵循GMP规范外，对以上食品接触的部件/材料应着重控制，包括对供应商材料/部件质量的严格要求，对生产中原辅料使用的控制，对工艺过程的控制（如涉及到电镀、喷涂、硫化、粘合、清洗、印刷、焊接、加热等工艺要防止污染或残留）等。4. 最后，产品的最终检测应按照所出口国家的具体要求进行，注意不要遗漏项目。尤其重要的是要根据产品使用的极限条件和情况，确定检测的条件如温度、可能接触的食物类型、时间等，这对于最后的检测结果至关重要。食品接触材料及制品可能会在与食品接触的过程中影响食品的气味、味道以及颜色，更可能会释放出一定量的有毒害化学成分如重金属、有毒添加剂，这些化学成分会迁移到食品中而被摄入，危害人类健康。行业资讯 PC加入玻纤可改善其收缩率，机械强度和耐温性，在1 左右长期使用刚性会增加，可用退火改善内应力。注塑性能：PC有明显的熔点，22 时熔化，35 时就分解，一般加工温度为25 ~ 32 ；它吸水，少量的水分可以引起它在高温时分解，在注塑时必须需要烘干，烘干温度可以用12 烘干4~5小时即可；PC料的熔融粘度大，注塑时需要用较大的压力；PC在加工时，如果条件允许，可以用模温机提高模具温度，以降低产品的残余应力；PC的收缩率与加工条件和制品的壁厚无关，它的纵横向收缩率比较接近，可以加工成精度很高的制品；它的收缩率为.5%。ClyrellRC53树脂是一种聚丙烯共聚物，具有高光泽性，透明性和流动性，它可提供刚性和冲击强度之间的平衡从而满足客户在家用器皿，食品和显示容器，玩具和家用设备应用中的需求。此树脂满足美国食品监管局相关条例。当以单步骤或双步骤注射拉伸吹塑（ISBM）技术加工时，与现有聚丙烯无规共聚物相比时，ClyrellRC53树脂的机械强度和透明度可得到进一步地提升。聚丙烯是一种成本的材料可应用于高透明度瓶和容器应用中。NXT爱视德太阳镜片也成为专业运动员与运动爱好者的。PPG与的运动眼镜品牌——璐迪RudyProject合作，在大量的半框运动眼镜中使用NXT爱视德镜片，为其提供最前沿的耐冲击技术。“NXT爱视德太阳镜片的尖端技术，既能保护视力又能提高舒适度，满足了所有运动员的要求。”PPG的Trivex全爱视镜片材料则为日常生活用镜片提供了高性能的特殊和先进选择。PPG光学产品事业部北亚客户经理吕晓峰说：“使用Trivex全爱视光学单体材料的眼镜，不仅给人们带来时尚的外观，更能为每天的生活提供高性能的视觉享受。