

吉林蔡司三坐标CONTURA授权代理商

产品名称	吉林蔡司三坐标CONTURA授权代理商
公司名称	北京首丰联合测量设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	加速度（轴向空间）:1000 mm/s ² 运行速度（自动）:500mm/s 加工定制:是
公司地址	北京市经济技术开发区地盛中路/山东省济南市章丘世纪大道
联系电话	010-87960545 18310919337

产品详情

传感器的种类ZEISS CONTURA可带有一个固定的被动传感器、柔性RDS旋转测针座或一个主动扫描探头。不同的传感器都可以用于进行扫描。蔡司技术成为主动式机型的标配 - 用于没有中断的平滑测量。坚固耐用并且精密根据配置情况，在ZEISS CONTURA可以采用陶瓷或CARAT导轨，以保证刚性更高、热膨胀更低和更小的移动重量。在所有三个轴上的气浮轴承即使在高移动速度和加速度过程中，也确保连续的稳定性。ZEISS CONTURA的浮动式玻璃陶瓷光栅尺几乎没有膨胀，因此无需另外的温度传感器或数学补偿。因此适合车间使用。并且机器防护达到受腐蚀的影响。桥式三坐标测量机是一种常见的三坐标测量设备，其特点包括：1. 结构稳定性好：桥式结构设计使得测量机的机械刚性较强，能够提供稳定和的测量结果。2. 测量范围广：桥式三坐标测量机可以测量较大尺寸的工件，适用于不同大小的工件测量需求。3. 高测量精度：桥式三坐标测量机配备高精度的传感器和测量系统，能够实现较高的测量精度，通常达到几十微米至几个微米的标准。4. 自动化程度高：桥式三坐标测量机通常配备自动化控制系统和软件，能够实现自动化测量和数据处理，提高工作效率。5. 多功能性：桥式三坐标测量机可以实现不同类型的测量任务，包括点位测量、轮廓测量、曲面测量等，满足不同工件的测量需求。6. 易操作性：桥式三坐标测量机具有友好的操作界面和易于学习的操作流程，方便用户进行测量操作。总之，桥式三坐标测量机是一种高精度、稳定性好、自动化程度高、适用范围广的测量设备，广泛应用于制造业中的质量控制和工件测量领域。蔡司三坐标测量机是一种的测量设备，在制造和工业领域具有重要的应用。它主要有以下功能：1. 三维测量：蔡司三坐标测量机能够实现在三个坐标轴上进行测量，可以准确地测量物体的形状、尺寸和位置，包括长度、宽度、高度、角度等。2. 高精度测量：蔡司三坐标测量机采用精密的传感器和高精度的测量系统，能够达到亚微米级别的测量精度，可以满足高精度测量的需求。3. 自动化测量：蔡司三坐标测量机配备了自动化控制系统，可以实现自动测量、自动变换工件、自动分析数据等功能，提高测量效率和准确性。4. 数据分析与报告生成：蔡司三坐标测量机可以将测量数据以图表、报告等形式进行分析和展示，帮助用户了解物体的质量状况、测量偏差等信息。5. 可编程测量：蔡司三坐标测量机可以根据用户需求进行编程，自动执行复杂的测量任务，提高工作效率和精度。总之，蔡司三坐标测量机具有高精度、率、多功能等特点，被广泛应用于制造、机械、等领域的质量控制和测量任务中。蔡司三坐标测量机是一种用于测量物体大小、形状和位置的精密测量设备。它利用三个互相垂直的坐标轴（X、Y、Z轴）来测量物体的坐标位置，并通过触发探测器进行尺寸测量。蔡司三坐标测量机可以测量直线、圆柱、球等形状的物体，具有高精度和准确度。它

可用于产品质量控制、工艺检测、零部件测量等领域。蔡司三坐标是一种测量仪器，用于测量物体的三维形状和尺寸。它可以测量物体的长度、宽度、高度、直径、角度等多个参数。同时，它还可以进行形状和轮廓的比较和分析，帮助进行质量控制和精密加工。蔡司三坐标广泛应用于制造业、机械加工、汽车工业、等领域。蔡司三坐标是一种精密测量仪器，主要用于测量物体的尺寸和形状，适用于以下范围：

1. 机械制造：蔡司三坐标可用于测量零件的尺寸和形状，如车削、铣削、磨削等加工的金属零件。
2. 模具制造：蔡司三坐标可用于测量模具的尺寸和形状，如注塑模具、压铸模具等。
3. 精密装配：蔡司三坐标可用于测量精密装配的零件，如精密仪器、光学元件等。
4. 汽车制造：蔡司三坐标可用于测量汽车零部件的尺寸和形状，如引擎部件、底盘部件等。
5. ：蔡司三坐标可用于测量零部件的尺寸和形状，如发动机零件、机翼等。

总之，蔡司三坐标在各个制造领域都有广泛的应用，用于确保产品的质量和精度。