

MTBE深度脱硫剂

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | MTBE深度脱硫剂 |
| 公司名称 | 北京德大汇能科技发展有限公司 |
| 价格 | 45000.00/吨 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 北京市海淀区长春桥路5号2号楼1609号(住宅) |
| 联系电话 | 010-61943015 18911801759 |

产品详情

mtbe深度脱硫剂

一、简介：

mtbe是由甲醇和异丁烯醚化而成，由于本身具有较高的辛烷值，因此，常用来作为汽油添加剂使用，以改善汽油的辛烷值，同时还能降低汽车中尾气的排放，降低汽油生产成本，mtbe本身具有低成本、高辛烷值等明显特点，因此，在今后的一段时间内，都会作为作为汽油的调和组分使用，市场前景比较广阔。

二、mtbe存在的问题：

mtbe是甲醇与异丁烯醚化而成，由于液化气中含有一定量的硫，醚化后生成的mtbe也会含有一定量的硫，一般硫含量在200-500ppm左右不等，基本可符合国二、国三汽油的使用要求，而随着国四、国五的出台，对汽油的硫含量控制越来越严格，对于mtbe的硫含量也提出的严格的要求，如何将mtbe的硫含量降至50ppm、10ppm以内已成为各大炼厂的当务之急。

三、mtbe脱硫工艺介绍：

北京德大汇能科技发展有限公司长期研发不断改进的mtbe脱硫工艺技术，已投入试生产运行。实现了低投入、低成本、低能耗、高效率的mtbe脱硫效果,目前试生产设备运行正常。

北京德大汇能科技发展有限公司研发的mtbe专用工艺技术，主要是在mtbe生产过程最后的冷凝过程中，通过专用hn脱硫剂与气相的mtbe连续接触反应，彻底脱除mtbe中的各种有机、无机硫，生成含硫的有机盐类沉降于脱硫塔塔底，反应后的气相mtbe进入冷凝系统继续冷却。处理后的mtbe硫含量可控制在10ppm以下，达到深度脱硫的目的，经处理后的mtbe各项指标不变。

四、mtbe脱硫工艺特点：

1、hn型mtbe脱硫剂与专用脱硫装置，工艺简单，与mtbe生产装置对接方便。

2、低投入、低能耗、低排放、低成本，装置只需数十万元投入；利用mtbe自身温度在常压条件下进行脱硫反应，几无能耗。排出的固体含硫物可回收利用。无污染。脱硫剂用量在1-2‰左右，与其它脱硫方法相比成本低廉。

3、脱硫效率高，经装置脱硫处理后的mtbe硫含量可确保在10ppm以内，可满足国家标准车用汽油及裂解mtbe制取高纯度异丁烯对硫含量的苛刻要求。

4、mtbe生产厂家大都有液化气前期脱硫精制装置，即传统的脱硫醇技术。液态烃在脱硫精制之前所含的硫化物主要为硫化氢、甲醇硫、乙醇硫、硫醚及少量的噻吩硫等有机硫化物，经脱硫醇装置处理后的液态烃可脱除大部分硫化氢、甲乙硫醇等小分子活性硫，对于大分子硫醇硫如丙硫醇、丁硫醇、异构硫醇等和少量噻吩硫、转化的二硫化物传统的脱硫装置无能为力，而北京德大汇能科技发展有限公司开发研制的hn型mtbe专用脱硫剂的优势在于无论任何形态的硫都能被捕捉和反应，达到硫含量在10ppm内的标准。并且mtbe其它指标不变。

五、总结：

该脱硫工艺作为我公司独立研发的新型脱硫技术，考虑了客户的实际生产情况，同时兼顾了实际使用性，与市场上存在的各种脱硫工艺相比，简单实用，效果显著，成本低廉，从根本上解决硫含量的问题。为客户的产品在市场上增添竞争优势。

北京德大汇能科技发展有限公司

- 1、直馏汽油脱硫技术，将直馏汽油硫含量脱至10ppm以内；
- 2、油品脱臭技术，无大量碱渣排放，尤其对煤制油品脱臭更佳，可解决任何油品的博士，铜腐问题；
- 3、直馏柴油脱硫技术，将直馏柴油脱至国四以内；
- 4、碳四气体脱硫技术，将醚前、醚后等各类碳四总硫脱至5ppm以内；
- 5、油品脱胶质技术，解决各类油品中胶质问题以到达5mg/100ml；
- 6、油品诱导期提高剂，有效果的解决油品的安定性，使油品诱导期剂提高至500min以上。

18911801759，010-61943015欢迎来电交流