

供应苏州热式烘干机研磨机

产品名称	供应苏州热式烘干机研磨机
公司名称	苏州泰尔勒研磨机械有限公司
价格	2650.00/台
规格参数	品牌:泰尔勒 型号:LH400A 重量:150KG
公司地址	江苏省苏州市相城区凤北荡路62号
联系电话	0512-66100250 15151778810

产品详情

型号	lh400a	lh500a	lh400b	lh500b
内篮尺寸	¢ 400 × 300mm	¢ 500 × 400mm	¢ 400 × 280	¢ 480 × 290
内篮容积	0.035m ³	0.075m ³	0.035m ³	0.075m ³
工作容积	35kg或1/3筒高	75kg或1/3筒高	35kg或1/3筒高	75kg或者1/3筒高
工作温度	50 ~ 70	50 ~ 70	50 ~ 70	50 ~ 70
内篮转速	655r/min	551r/min	551r/min	551r/min
电机转速	1430r/min	1430r/min	1430r/min	1430r/min

电机功率	0.75kw	1.1kw	0.75kw	1.1kw
加热功率	3kw	3kw	1.8kw	2.2kw
外形尺寸	650 × 800 × 800	800 × 1000 × 850	700 × 800 × 700	850 × 950 × 850
整机重量	150kg	230kg	230kg	320kg

使用方法：

- 1.在开机使用前，应先检查电源的接合，转筒的固定位置是否正确，接上电源，打开上盖，接通电机开关，让转筒空转运行，转向应与壳体内标指箭头示向相同，接通电热丝开关，数分钟后可有热风排出，若电热丝经过5分钟工作，仍未有热风排出，应停机检查电热丝排风口是否堵塞。
- 2.干燥工作应放下盖子，装卸工件要停机，注意工件要均匀分布在转筒内，否则会离心力不平行，使用脱水机会猛烈摇动。转筒装工件不能超载，也不要过满，若干燥工件细小密度大，或易储存液体，先离心干燥1-2分钟，取出转筒，将工件翻动位置，在进行加热离心干燥，以达到满意的效果。
- 3.要使用转筒停转，先将电机关停，再用脚踩刹车板，但切记不能不关电机进行刹车。脱水机可不加热进行单独离心干燥，但不能关停电机单独加热进行干燥。
- 4.使用脱水机前，应参读说明书，懂得操作原理，为确保安全生产，应经常检查及保养好脱水机，定期向轴承添加优质润滑油脂，保持脱水机良好。

脱水机常见故障及排出方法

故障产生原因 解决方法

不转动	1.电机烧毁 2.缺相	电机更换 检查个开关接触是否良好
-----	----------------	---------------------

	3.皮带松脱或破断	保险丝有否烧断 调整电机位置或更换皮带
温度不正常	1.风叶逆转 2.发热管烧毁 3.发热管导电线烧断	对调电源相线，改变电机转向 更换发热管 更换发热管导电线
振动或噪音大	1.工件放置不均匀 2.干燥机安放不稳 3.轴承失油 4.轴承破损 5.轴承座固定螺栓松动	停机并将工件放置均匀 重新安装平稳干燥机 重新将轴承座固定螺栓紧固 从压油怀中压注入足够的高温润滑脂 更换轴承
制动失灵	1.刹车皮磨损过多	更换刹车皮