

台湾奇美757 华南ABS代理 现货期货

产品名称	台湾奇美757 华南ABS代理 现货期货
公司名称	东莞市塑莱特塑胶有限公司
价格	12.00/千克
规格参数	奇美ABS料:台湾奇美ABS 通用注塑级 PA-757 奇美ABS料:高光泽 抗冲击好 高强度 本色 奇美ABS料:家电/电子/办公产品外壳/复印机外壳
公司地址	樟木头镇塑胶市场一期Z栋09B
联系电话	0769-82600096 13711866117

产品详情

台湾奇美757 华南ABS代理 现货期货

POLYLAC PA-757

Acrylonitrile Butadiene Styrene

CHI MEI CORPORATION

产品说明：

POLYLAC PA-757是一种丙烯腈丁二烯苯乙烯(ABS)产品,。
它可以通过注射成型进行加工,在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。特性包括:

阻燃/额定火焰

通过 ROHS 认证

物理性能额定值单位制测试方法

--

23 ° C	1.05
熔流率 (熔体流动速率)	
200 ° C/5.0 kg	1.6
220 ° C/10.0 kg	22
溶化体积流率 (MVR) (220 ° C/10.0 kg)	22.0
硬度测试方法	116
球压硬度 (H 358/30)	110
拉伸性能测试方法	
屈服	54.0
断裂	37.0
3.00 mm 1	45.1
伸长率	
断裂, 3.00 mm 2	25
断裂	20

弯曲模量 6.00 mm 3	2650
-- 4	2200
弯曲强度 6.00 mm 5	77.5
-- 6	76.0
简支梁缺口冲击强度测试方法	20
简支梁无缺口冲击强度	无断裂
悬臂梁缺口冲击强度 23 ° C, 3.00 mm	210
23 ° C, 6.00 mm	180
--	18
无缺口伊佐德冲击强度	60
热变形温度测试方法 1.8 MPa, 未退火	85.0
1.8 MPa, 未退火	88.0

1.8 MPa, 退火	95.0
1.8 MPa, 退火	98.0
维卡软化温度	105
--	104
--	100
可燃性等级测试方法	HB
注射成型值单位制	80.0 到 85.0
干燥时间	2.0 到 4.0
料筒后部温度	180 到 220
料筒中部温度	190 到 230
料筒前部温度	190 到 230
模具温度	30.0 到 70.0