

水产品加工污水处理设备

产品名称	水产品加工污水处理设备
公司名称	潍坊龙裕环保科技有限公司
价格	8500.00/套
规格参数	品牌:潍坊龙裕环保 型号:LY 材质:碳钢
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道东镇路9号
联系电话	18753650369 18753650369

产品详情

水产品加工污水处理设备

设备的介绍：

水产品加工污水处理设备的工艺调试初期，选用清洗污水处理工程自然厌氧池内的活性厌氧菌群进行接种培养，控制进水量，阶段递增，定期采泥样观察生物相，随时了解菌群生长情况，及时调整进水量和曝气量。整个工程运行中，处理效果的好坏关键在于气浮物化处理工艺是否正常运行；污水去除主要依靠好氧生物处理；加药混凝物化处理确保出水的达标。加药沉淀——气浮——过滤组合处理工艺处理废塑料碱洗污水经过一年多的工程实际运行，整个处理系统运行稳定、处理效果良好，各项出水水质指标达到并优于设计要求的排放标准。

水产品加工污水处理设备备的优势：

- 1、水产品加工污水处理设备处理能力大、效率高、占地少。
- 2、水产品加工污水处理设备工艺过程及设备构造简单，便于使用、维护。
- 3、水产品加工污水处理设备能消除污泥膨胀。
- 4、水产品加工污水处理设备向水中曝气，对去除水中的表面活性剂及臭味有明显的效果，同时由于曝气增加了水中的溶解氧，为后续处理提供了有利条件。
- 5、水产品加工污水处理设备对低温、低浊、含气浮技术近年来广泛应用于给排水及废水处理中，它可以有效地去除废水中难以沉淀的轻浮絮体。

水产品加工污水处理设备的工作原理：

水产品加工污水处理设备的工作原理是在一定的压力（0.35~0.45Mpa）下使适量空气与部分回流水在溶气罐内形成饱和溶气载体，经释放器骤然减压而获得大量微细气泡，迅速粘附于水中流动颗粒、乳化油、藻类和经混凝反应的絮体上，造成絮体比重小于水的状态，被强制上浮于水面，从而获得固液分离。

1、在成份复杂的高难度废水处理的工艺组合时，气浮处理同时还伴随着曝气现象，降低了表面活性 and 有机浓度，使耗氧量大为降低，促进了废水的进一步净化，为下级处理提供了有利于达标的水质。

气浮机气浮系统集进水、絮凝、分离、集水、出水于一体，与传统气浮设备类似，设有一个稳流室、溶气释放室，使处理性能更稳定，效果更优越。稳定室：通过折板反应的原水，流速很高，若直接与溶气水接触，会消散微小气泡，影响气泡沾附絮块效果，从而降低气浮处理效率，若增加了稳流室，使湍流的原水动能消耗，匀速进入溶气水释放室，从而有力保证了去除效果。溶气气浮机溶气释放室：溶气释放室与分离室于一个槽体。中间隔开，溶气水与絮凝完毕的原水在此粘附，缓慢上升，进入气浮分离室，保证了絮凝块与微小气泡的接触空间与时间，使溶气水的释放率达80-100%。

2.溶气系统 对于工业污水处理设备气浮设备来说，溶气系统好比是气浮设备的“心脏”，也是气浮设备的主要的部件，在这个阶段，气与水在泵的进口处一起吸入，经剪切加压混合成溶气水，气液两相充分混合并达到饱和，整套溶气系统大的含气量达10%，且气体的溶解度为100%，使气体弥散时的微气泡分布均匀，平均气泡直径小于30um。该溶气系统是对传统气浮改进和技术创新，提高了气浮分离效率，大大降低设备生产和运行费用。

3.刮渣机 刮渣机的运行方式及速度直接影响到气浮出水的水质和污泥含固率。涡凹气浮机该系统采用回转式刮渣机，可将浮渣连续均匀地

刮入浮渣槽，减少了浮渣相互碰撞的现象；另外，高度可调的刮板能更好的适应各种运行条件，工业污水处理设备一体化污水处理设备，降低污泥含水率。

4.控制系统 控制系统均采用先进的电器元件（德力西或正泰），以保证设备的长期有效运行。

售后服务1) 工程保修期为一年，即调试合格后一年内，免费上门维修，协助优化工程运行。2) 在接到用户保修通知后24小时内售后服务人员赶到现场，及时解决设备在运行中出现的问题。3) 一年后，定期对工程进行回访，提供技术咨询服务。工程实行终身维修，保修期后只收取成本费。4) 为加强和用户，及时反馈用户信息，及时为用户解决设备在运行中发生的问题。5) 提供各类环保咨询服务。