

PA66 美国杜邦 本色注塑聚酰胺 70G33L NC010 加纤33尼龙66润滑尼龙

产品名称	PA66 美国杜邦 本色注塑聚酰胺 70G33L NC010 加纤33尼龙66润滑尼龙
公司名称	东莞康磊塑胶有限公司
价格	25.00/千克
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:70G33L NC010 性能:加纤33尼龙66润滑尼龙
公司地址	广东省东莞市樟木头镇百果洞南区十二巷10号3
联系电话	18938523693 18938523693

产品详情

一种热塑性树脂，也叫尼龙66。pa66是一种白色固体，又是一种热塑性树脂，也叫尼龙66，它主要是由己二酸和己二胺两种原料为主，主要用于齿轮、支撑架、风扇叶片、阀座、把手等。当然pa66有很多优点，它耐冲击性强，耐腐蚀、耐高温，PA66可以承受160度的高温，在工程塑料中是承受力是了，韧性好，自熄性强，pA66的自熄性能达到HB级别，是很强大的了，但是它也有一定的缺点，它不耐酸，尺寸也不稳定

主要品种

包括脂肪族聚酰胺、脂肪-芳香族聚酰胺及芳香族聚酰胺。脂肪族聚酰胺品种多、产量大、应用广泛，既可作纤维，也可作塑料。聚酰胺纤维也称耐纶，它与聚酰胺塑料的产量比为9 1。脂肪-芳香族聚酰胺品种少，产量也小。芳香族聚酰胺常简称为聚芳酰胺，主要用作纤维，后者称芳香族聚酰胺纤维，俗称芳纶。聚酰胺品种的名称，工业上习惯用单元链节所含碳原子数来表征，可以大体上按聚合物单体分为p型和mp型两种。p型聚酰胺是由氨基酸 $H_2N(CH_2)_p-1COOH$ （或内酰胺）制成的。单元链节结构为： $[—HN(CH_2)_p-1CO—]$ ，如聚酰胺6 $[—HN(CH_2)_5CO—]_n$ ；聚酰胺11 $[—HN(CH_2)_{10}CO—]_n$ 等。它们的名称中6和11分别表示单元链节中的碳原子数。mp型聚酰胺是由二元酸 $HOOC—(CH_2)_m-2COOH$

与二元胺 $H_2N(CH_2)_pNH_2$ 制成的，单元链节结构为： $[—OC—(CH_2)_m-2CONH(CH_2)_pNH—]$ ，如聚酰胺66 $[—OC(CH_2)_4CONH(CH_2)_6NH—]_n$ ，聚酰胺1010 $[—OC(CH_2)_8CONH(CH_2)_{10}—NH—]_n$ 等。它们的名称中66和1010分别表示单元链节中酸和胺的碳原子数。工业生产的聚酰胺塑料主要品种有聚酰胺66、聚酰胺6、聚酰胺610、聚酰胺1010、聚酰胺11、聚酰胺12和共聚酰胺等。按聚酰胺中加入的添加剂不同，聚酰胺又有增强、耐磨、微晶、防老化等不同的改性品种；按加工成型的方法，可分为注塑、挤出、模压、浇铸、烧结等品种；按其形态还可分为粒料、薄膜、粉末和坯料等

pa66俗称尼龙66，他的用途非常广泛：

- 1、电子电器：连接器、卷线轴、护盖断路器、开关壳座、插座、接头、垫圈等；
- 2、汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座、滤油器、变速杆等；
- 3、工业零件：椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮、电动工具等；
- 4、其他：电动工具、护罩、风叶、齿轮、机床附件、运动器材、玩具制品、扎带等。

PA功用的首要利益有：

- 1.机械强度高，耐性好，有较高的抗拉、抗压强度。比拉伸强度高于金属，比紧缩强度与金属相提并论，但它的刚性不及金属。抗拉强度接近于屈从强度，比ABS高一倍多。对冲击、应力振荡的吸收才华强，冲击强度比通常塑料高了许多，并优于缩醛树脂。
- 2.耐疲倦功用卓，制件经屡次重复屈折仍能坚持原有机机械强度。常见的自动扶梯扶手、新式的自行车塑料轮圈等周期性疲倦效果极显着的场合常常运用PA。
- 3.软化点高，耐热(如尼龙46等,高结晶性尼龙的热变形温度高,可在150度下长时辰运用.PA66通过玻璃

纤维增强往后,其热变形温度抵达250度以上)。

4.外表润滑，冲突系数小，耐磨。作活动机械构件时有自润滑性，噪声低，在冲突效果不太高时可不

加润滑剂运用；若是的确需求用润滑剂以减轻冲突或帮助散热，则水油、油脂等都可挑选。然后,做为传动

部件其运用寿命长.

5.耐腐蚀，非常耐碱和大多数盐液，还耐弱酸、机油、汽油，耐芳烃类化合物和通常溶剂，对芳香族

化合物呈慵懒，但不耐强酸和氧化剂。能抵挡汽油、油、脂肪、酒精、弱碱等的腐蚀和有极好的***才

华。可作润滑油、燃料等的包装资料。

6.有自熄性，***，无臭，耐候性好,对生物腐蚀呈慵懒，有卓的抗菌、抗霉才华。

7.有优良的电气功用。电绝缘性好,尼龙的体积电阻很高,耐击穿电压高,在单调环境下，可作工频绝缘

资料，即便在高湿环境下仍具有较好的电绝缘性。

8.制件重量轻、易染色、易成型。因有较低的熔融粘度，能疾速活动。易于充模，充模后凝固点高，

能疾速定型，故成型周期短，出产效***。

特性

PA66塑料在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66塑料在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料

的组成、壁厚以及环境条件。在产品设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是最常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶。PA66塑料的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%

。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。PA66塑料热性质熔点即结晶熔解时的温度，对结晶性高分子PA66塑料，显示清晰的熔点，根据采用的测试方法，熔点在259~267 的范围内波动。通常采用差热分析法测出的PA66塑料的熔点为264。如果将体积膨胀系数显示***值的温度当作熔点，则尼龙-66的熔点温度范围为246~263。接近理论熔解温度259。PA66塑料的注塑特性干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105 ，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290 。对玻璃添加剂的产品为275~280 。熔化温度应避免高于300 。

模具温度：建议80 。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40C的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。

流道和浇口：由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5*t（这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的最小直径应当是0.75mm。PA66塑料应用PA66是PA系列中机械强度、应用***的品种，因其结晶度高，故其刚性、耐热性都较高，高温电气插座零件、电气零件、齿轮、轴承、滚子、弹簧支架、滑轮、螺栓、叶轮、风扇叶片、螺旋桨、高压封口垫片、阀座、输油管、储油容器、绳索、扎带、传动皮带、砂轮粘合剂、电池箱、绝缘电气零件、线芯、抽丝等。

产品参数

性能项目
机械性能

	试验条件[状态]	测试方法
拉伸强度	-40C	ASTM D 638
拉伸强度	23C	ASTM D 638
拉伸强度	77C	ASTM D 638
断裂应力		ISO 527-1/-2
断裂伸长率		ASTM D 638
Stress at Break		ISO 527-1/-2