

2024中国冶金及金属加工展

产品名称	2024中国冶金及金属加工展
公司名称	定展会找杨晨
价格	13500.00/个
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区金海公路6055号11幢5层（注册地址）
联系电话	18217217340

产品详情

2024上海第二十二届冶金工业展览会

亚洲具影响力冶金展重装亮相上海！

一站式采购平台！全球视野商业平台！让我们相聚@上海，一切只因9月盛装开幕的 METALLURGY CHINA 2024！

Approved by UFI 国际展览联盟 (UFI) 认证的国际展览会——二大冶金及金属热加工展览会

主办单位：中国钢铁工业协会、中国国际贸易促进委员会冶金行业分会

承办单位：冶金工业国际交流合作中心2024中国国际冶金工业展览会

metallurgy China 2024

时间：2024年9月3-5日

地点：上海新国际博览中心

定位：冶金工业全产业链创新盛会

规模：-20000m²

展商：全球范围300-

观众：10,000-

主办单位：中国钢铁工业协会

中国国际贸易促进委员会冶金行业分会

承办单位：冶金工业国际交流合作中心

智能制造 绿色发展

第二十二届中国国际冶金工业展览会将于2024年9月3-5日在新国际博览中心举办。作为中国钢铁工业协会及中国国际贸易促进委员会冶金行业分会打造的行业展会，在绿色低碳和智能制造的发展方向和背景下，展会专注全产业链发展趋势，紧扣行业热点，将集中展示低碳环保设备与技术、智能制造设备与技术、冶金产品、工业自动化配套及周边产品、冶金生产原辅材料、金属加工设备及技术、智慧物流、工业智能解决方案、冶金先进技术及设备、清洁生产及安全操作与环境、金属循环利用技术等。

中国国际冶金工业展览会始于1987年，英文简称metallurgyChina。主办方中国钢铁工业协会及中国国际贸易促进委员会冶金行业分会将“不断提高中国钢铁工业在国内外市场竞争力，促进中国钢铁工业发展”为办展宗旨，秉持性以及为展商服务、为行业服务、为市场服务的核心理念，将展会打造成为促进中国冶金产品及技术推广、市场开拓及投资并购的国际化平台。经过三十多年的发展，展会已经成为中国的行业盛会和把握冶金行业技术趋势的风向标。

参展范围

冶金（钢铁及有色金属）：冶金技术及设备：原料处理（矿石、焦炭、废旧金属）、冶炼、连铸、轧制、拉拔、精整、镀锌、镀锡、彩色涂层、热处理、冶金炉窑及加热设备、冶金辅助设备、备品备料（轧辊、轴承、齿轮、法兰、管轧、泵、阀等）；冶金产品：钢铁及有色金属板材、管材、型材、棒材、线材；冶金辅助材料：冶金化学剂、金属防腐涂料、工业润滑油、包装材料、冶金炭素材料、石墨电、铁合金产品；用于冶金、金属加工、耐火材料生产等方面的电动设备、电器、电控及电子检测设备、数据处理技术及设备、仪器仪表；节能减排、环境保护技术及设备；冶金过程节能减排、废旧金属回收、污水处理、油水分离、废气处理、油烟净化、废气吸附、空气净化、烟气脱硫、除尘、烟气在线监测、煤洁净、脱、环境监测、焦化厂干熄焦、焦化除尘、通风；矿山及冶金企业运输与物流；冶金设计与咨询轧务；技术期刊、杂志、网站及其它相关媒体

金属加工：板材加工：开卷、送料、拉伸、矫直、纵切分条、数控剪板、激光切割、等离子切割、高压水射流、数控折弯、焊接、铆钉、薄板接合、金属/塑料混合结构板材加工、数控冲压机床、转轧冲床、薄板成形符合机床、压力机、圆成形设备、厚板冷温热成形、钻孔、打标、表面处理、模具、具、冷却润滑油液、软轧、钣金轧、冲压轧、拉伸轧、折弯轧、结构轧、覆盖轧、控制、调节、测量、测试技术设备、数据处理；轧、线材及丝网：各种线材生产及精加工设备；各种焊材（不锈钢焊丝、镀铜焊丝等）、镀锌钢丝、不锈钢丝、簧钢丝、异型钢丝、高碳钢丝、合金钢丝、簧、镀锌钢丝轧、不锈钢丝轧、预应力钢绞线；各种丝网生产机械，各种网机、焊接设备；护栏网、轧花网、钢板网、冲压网、美格网、勾花网、收口网、网格布、电焊网、刺轧等；钢结构：建轧用长材、板材、管材、中空型材；钢结构制造、加工技术及设备；易组装钢结构建轧、活动房屋、桥梁、轧桅、容器、空间结构、网架结构、膜结构、海洋结构、轻钢房屋结构、预应力结构、钢砼组合结构等；计算机设计、分析及绘图软轧；安全及劳动保护用品

耐火材料及工业陶瓷：原料及处理设备、生产加工技术及设备、各种耐火材料产品、工业陶瓷产品

费用

标准展位:16800元/9m²

光地展位:1600元/m²

随着工业生产的快速发展，粉尘污染问题日益突出，环保设备的需求也日益增长。其中，滤筒除尘器作为一种高效、节能的除尘设备，受到了广大企业的青睐。本文将详细解析8万风量滤筒除尘器的工作原理及其应用场景，以帮助读者更好地了解和使用这一设备。

一、8万风量滤筒除尘器工作原理

8万风量滤筒除尘器是一种采用滤筒作为过滤元件的除尘设备，其工作原理主要基于过滤和清灰两个过程。

过滤过程

当含尘气体进入除尘器后，首先经过预处理装置，如旋风分离器等，去除较大颗粒的粉尘。随后，气体进入滤筒区域，粉尘被阻挡在滤筒外表面，而清洁气体则通过滤筒内部，经过出风口排出。

滤筒作为除尘器的核心部件，通常采用高效、耐用的过滤材料制成，能够有效捕集各种粒径的粉尘。同时，滤筒的特殊设计能够确保气体在通过时具有较大的过滤面积和较低的流速，从而提高除尘效率。

清灰过程

随着过滤过程的进行，滤筒外表面的粉尘逐渐积累，形成粉尘层。当粉尘层达到一定厚度时，会影响除尘器的过滤效果。此时，除尘器会启动清灰程序，通过脉冲喷吹等方式清除滤筒上的粉尘。

清灰过程中，脉冲阀控制压缩空气通过喷吹管对滤筒进行瞬间喷吹，使粉尘层从滤筒表面脱落。脱落的粉尘在重力作用下落入灰斗，通过排灰装置排出。清灰完成后，除尘器继续进行过滤工作。