

# 141R 121R 沙伯基础PC(沙伯基础PC)

产品名称	141R 121R 沙伯基础PC(沙伯基础PC)
公司名称	上海创井塑胶科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区华江路129弄7号J4651室
联系电话	15618935162

## 产品详情

PC\塑料发展历史如何?

PC塑料始于1958年,1965年实现其工业化生产.采用国内技术进行PC企业先后多达20余家.目前只有上海中联化工厂、常州合成化工厂及重庆长风化工厂正常生产,总生产能力5000t/a.国内对PC需求量在6-8万t,1995年我国PC产量仅为573.3t,远远不能满足国内需求量,德国拜耳公司将与上海氯碱股份有限公司合资,在上海建设一套年产1.8万t的PC装置,二期工程将扩大PC生产能力至4.5万t/a.另外,美国通用电器公司拟在我国广东建一套年产2万t工程塑料装置,主要生产PC、PC/ABS合金等工程塑料产品.目前我国PC工业正在飞速发展.

PC\塑料都具有哪些加工方式?

PC可注塑、模压、挤出、热成型、吹塑、印刷、粘接、涂覆和机加工,最重要的加工方法是注塑.成型之前必须先干燥,水分含量应低于0.02%,微量水份在高温下加工会使制品产生白浊色泽,银丝和气泡,PC在室温下具有相当大的强迫高弹形变能力.冲击韧性高,因此可进行冷压,冷拉,冷辊压等冷成型加工.挤出用PC分子量应大于3万,要采用渐变压缩型螺杆,长径比1:18~24,压缩比1:2.5,可采用挤出吹塑,注-吹、注-拉-吹法成型高质量,高透明瓶子.PC合金种类繁多,改进PC熔体粘度大(加工性)和制品易应力开裂等缺陷,PC与不同聚合物形成合金或共混物,提高材料性能.具体有PC/ABS合金,PC/ASA合金、PC/PBT合金、PC/PET合金、PC/PET/弹性体共混物、PC/MBS共混物、PC/PTFE合金、PC/PA合金等,利有两种材料性能优点,并降低成本,如PC/ABS合金中,PC主要贡献高耐热性,较好的韧性和冲击强度,高强度、阻燃性,ABS则能改进可成型性,表面质量,降低密度.