

42crmo圆棒 42crmo冷拉圆棒 42crmo冷拉小圆棒

产品名称	42crmo圆棒 42crmo冷拉圆棒 42crmo冷拉小圆棒
公司名称	东莞市佳成金属材料有限公司
价格	12.00/件
规格参数	品牌:42crmo 产地:国产 数量:多
公司地址	东莞市长安镇沙头工业区
联系电话	13763102236 15917703636

产品详情

42CrMo小圆棒现货规格：4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 18 20.....

42crmoH(硬度32-38度) 光圆棒规格: 8.3 9.3 10.3 11.3 12.3 13.3 14.3 15.3
16.3 17.3 18.3 19.3 20.3

42CrMo钢是超高强度模具钢，具有高强度和韧性,淬透性也较好，无明显的回火脆性,淬火时变形小,调质处理后有较高的疲劳极限和抗多次冲击能力,低温冲击韧度良好,高温时有高的蠕变强度和持久强度。该钢通常将调质后表面淬火作为热处理方案。

化学成份

碳 C：0.38 ~ 0.45%

硅 Si：0.17 ~ 0.37%

锰 Mn : 0.50 ~ 0.80%

硫 S : 允许残余含量 0.035%

磷 P : 允许残余含量 0.035%

铬 Cr : 0.90 ~ 1.20%

镍 Ni : 允许残余含量 0.030%

铜 Cu : 允许残余含量 0.030%

钼 Mo : 0.15 ~ 0.25%

物理性能

1)临界点温度(近似值) : $Ac_1=730^{\circ}C$ 、 $Ac_3=800^{\circ}C$ 、 $Ms=310^{\circ}C$ 。

2)线胀系数:温度 $20\sim 100^{\circ}C$ / $20\sim 200^{\circ}C$ / $20\sim 300^{\circ}C$ / $20\sim 400^{\circ}C$ / $20\sim 500^{\circ}C$ / $20\sim 600^{\circ}C$,线胀系数:
 $11.1 \times 10K/12.1 \times 10K/12.9 \times 10K/13.5 \times 10K/13.9 \times 10K/14.1 \times 10K$ 。

3)弹性模量:温度20 ° C/300 ° C/400 ° C/500 ° C/600 ° C,弹性模210000MPa/185000MPa/
175000MPa/165000MPa/15500oMPa

力学性能

抗拉强度 b (MPa) : 1080(110)

屈服强度 s (MPa) : 930(95)

伸长率 δ_5 (%) : 12

断面收缩率 (%) : 45

冲击功 A_{kv} (J) : 63

冲击韧性值 kv (J/cm²) : 78(8)

硬度 : 217HB

试样尺寸 : 试样毛坯尺寸为25mm

42crmo圆钢

圆钢是指截面为圆形的实心长条钢材。其规格以直径的毫米数表示，如“50”即表示直径为50毫米的圆钢。

圆钢分为热轧、锻制和冷拉三种。热轧圆钢的规格为5.5-250毫米。其中：5.5-25毫米的小圆钢大多以直条成捆供应，常用作钢筋、螺栓及各种机械零件；大于25毫米的圆钢，主要用于制造机械零件或作无缝钢管坯

圆钢与其它钢筋的区别:

1 外型不一样,圆钢外型光圆,无纹无肋,其它钢筋表面外型有刻纹或有肋.这样就造成圆钢与混凝土的粘结力小,而其它钢筋与混凝土的粘结力大.

2 成份不一样,圆钢(一级钢)属于普通低碳钢,其它钢筋多为合金钢.

3 强度不一样.圆钢强度低,其它钢强度高,即直径大小相同的圆钢与其它钢筋相比,圆钢所能承受的拉力要比其它钢筋小,但圆钢的塑性比其它钢筋强,即圆钢在被拉断前有较大的变形,而其它钢筋在被拉断前的变形要小要多

42CrMo钢材的中性盐浴渗钒处理工艺，42CrMo钢材经中性盐浴渗钒处理可获得碳化物渗层。

一、碳钒化合物，该渗层组织均匀，具有良好的连续性和致密性，厚度均匀,结构致密，具有很高的显微硬度和较高的耐磨性，表面硬度、耐磨性及抗粘着性等性能大幅度提高。

二、VC在奥氏体中的溶解度比它在铁素体中的溶解度高，随着温度的降低，VC从铁素体中析出，使合金强化及晶粒细化，化合物层表现出较高的硬度。42CrMo钢材属于高碳高铬莱氏体钢，碳化物含量高,约占20%，且常呈带状或网状不均匀分布,偏析严重，而常规热处理又很难改变碳化物偏析的状况，严重影响了钢的力学性能与模具的使用寿命。而碳化物的形状、大小对钢的性能也有很大的影响,尤其大块状尖角碳化物对钢基体的割裂作用比较大,往往成为疲劳断裂的策源地,为此必须对原材料轧制钢材进行

改锻,充分击碎共晶碳化物,使之呈细小、均匀分布,纤维组织围绕型腔或无定向分布,从而改善钢材的横向力学性能。

锻造时对钢坯从不同方向进行多次墩粗和拉拔,并采用“二轻一重”法锻造,即坯料始锻时要轻击,防止断裂,在980~1020℃中间温度可重击,以保证击碎碳化物,42CrMo钢材未改锻,采用固溶双细化处理,即500及800℃左右二级预热,1100~1150℃固溶处理,淬入热油或等温淬火,750℃高温回火,机加工后960℃加热油冷后进行终热处理,也可使碳化物细化、棱角圆整化,晶粒细化。

本公司42CrMo合金钢板 42CrMo合金钢棒存货丰富,尺寸完备,特殊规格可提前预订。