

# SIEMENS西门子浙江省绍兴市（授权）一级代理商——西门子伺服电机华东总代理

产品名称	SIEMENS西门子浙江省绍兴市（授权）一级代理商——西门子伺服电机华东总代理
公司名称	广东湘恒智能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子总代理:PLC 西门子一级代:驱动 西门子代理商:伺服电机
公司地址	惠州大亚湾澳头石化大道中480号太东天地花园2栋二单元9层01号房
联系电话	15915421161 15903418770

## 产品详情

### 一、规范触点指令

LD 动合触点指令，表示一个与输入母线相连的动合触点指令，即动合触点逻辑运算起始。

LDN动断触点指令，表示一个与输入母线相连的动断触点指令，即动断触点逻辑运算起始。

A 与动合触点指令，用于单个动合触点的串联。

AX 与非动断触点指令，用于单个动断触点的串联。

O 或动合触点指令，用于单个动合触点的并联。

ON 或非动断触点指令，用于单个动断触点的并联。

LD、LDN、A、AN、O、ON触点指令中变量的数据类型为布尔(BOOC)型。LD、LDN两条指令用于将接点接到母线上，A、AN、O、ON指令均可屡次反复运用，但当需求对两个以上接点串联衔接电路块的并联衔接时，要用后述的 OLD指令。

例子：

S7-200 的 SIMATIC根本指令简表：

### 二、串联电路块的并联衔接指令 OLD

两个或两个以上的接点串联衔接的电路叫串联电路块。串联电路块并联衔接时，分支开端用 LD、LDN指令，分支完毕用 OLD指令。OLD指令与后述的 ALD指令均为无目的元件指令，而两条无目的元件指令的步长都为一个程序步。OLD有时也简称或块指令。

### 三、并联电路的串联衔接指令 ALD

两个或两个以上接点并联电路称为并联电路块，分支电路并联电路块与前面电路串联衔接时，运用 ALD指令。分支的起点用 LD、LDN指令，并联电路完毕后，运用 ALD指令与前面电路串联。ALD指令也简称与块指令，ALD也是无操作目的元件，是一个程序步指令。

### 四、输出指令 =

1、= 输出指令是将继电器、定时器、计数器等线圈与梯形图右边的母线直接衔接，线圈的右边不允许有触点，在编程中，触点以反复运用，且类型和数量不受限制。

### 五、置位与复位指令 S、R

S 为置位指令，使动作坚持；R 为复位指令，使操作坚持复位。从指定的位置开端的 N个点的存放器都被置位或复位，N=1 ~ 255 假如被指定复位的是定时器位或计数器位，将肃清定时器或计数器的当前值。

### 六、跳变触点 EU,ED

正跳变触点检测到一次正跳变（触点的入信号由 0 到 1）时，或负跳变触点检测到一次负跳变（触点的入信号由 1 到 0）时，触点接通到一个扫描周期。正/负跳变的符号为 EU和 ED,他们没有操作数，触点符号中间的“P”和“N”分别表示正跳变和负跳变

### 七、空操作指令 NOP

NOP指令是一条无动作、无目的元件的一个序步指令。空操作指令使该步序为空操作。用 NOP指令可替代已写入指令，能够改动电路。在程序中参加 NOP指令，在改动或追加程序时能够减少步序号的改动。

### 八、程序完毕指令 END

END是一条无目的元件的一序步指令。PLC重复停止输入处置、程序运算、输出处置，在程序的最后写入 END指令，表示程序完毕，直接停止输出处置。在程序调试过程中，能够按段插入 END指令，能够按次第扩展对各程序段动作的检查。采用 END指令将程序划分为若干段，在确认处于前面电路块的动作正确无误之后，依次删去 END指令。要留意的是在执行 END指令时，也刷新监视时钟。