

现货供应PA66 R220 美国首诺 矿物增强40% 热稳定性耐化学性 抗溶解性

产品名称	现货供应PA66 R220 美国首诺 矿物增强40% 热稳定性耐化学性 抗溶解性
公司名称	上海彝优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PA66:美国首诺 R220 性能参数:矿物增强40% 热稳定性耐化学性 抗溶解 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区124 0室
联系电话	13501901195 13501901195

产品详情

物性信息：

基本性能增强材料
添加剂
特性

矿物填料, 40% 填料按重量
热稳定剂
刚性, 高

抗溶剂性

抗撞击性, 良好

良好的强度

耐化学性良好

耐汽油性

耐热性, 高

耐油性能

耐油脂性能

	热稳定性
	韧性良好
用途	延展性
	齿轮
	动力/其它工具
	工业应用
	汽车的发动机罩下的零件
	汽车外部零件
	凸轮
机构评级	外壳
	ASTM D 4066 PA022M40
	ASTM D 6779 PA022M40
	FED L-P-410A
UL文件号	MIL M-20693B
外观	E70062
形式	自然色
加工方法	粒子
多点数据	注射成型
物理性能干燥调节后的单位制测试方法	Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)
	1.48
收缩率	
垂直接流动方向 : 23 ° C, 2.00 mm	1.0
流动方向 : 23 ° C, 2.00 mm	1.1
吸水率	
23 ° C, 24 hr	1.1

平衡, 23 ° C, 50% RH	1.6
机械模量干燥调节后的单位制测试方法	6900
拉伸应力 (断裂, 23 ° C)	103
拉伸应变	
屈服, 23 ° C	1.5
断裂, 23 ° C	6.0
弯曲模量 (23 ° C)	6100
弯曲应力 (23 ° C)	124
泊松比	0.40
简支梁干燥调节后的单位制测试方法	
-30 ° C	6.0
23 ° C	7.0

简支梁无缺口冲击强度

-30 ° C 110

23 ° C 140 kJ/m

悬臂梁缺口冲击强度

-30 ° C 7.0

23 ° C 9.0

热变形温度调节后的单位制测试方法

0.45 MPa, 未退火 222

1.8 MPa, 未退火 118

熔融温度 258

线形热膨胀系数

流动 : 23 到 55 ° C, 2.00 mm 6.3E-4

横向 : 23 到 55 ° C, 2.00 mm 6.0E-4

补充信息干燥调节后的测试方法 (测试方法 = 1mm) +

干燥温度单位制	80.0
干燥时间	4.0
建议的最大回制料比例	25
料筒后部温度	280 到 310
料筒中部温度	280 到 310
料筒前部温度	280 到 310
射嘴温度	280 到 310
加工（熔体）温度	285 到 305
模具温度	65.0 到 95.0