

房县工业厂房可靠性鉴定报告申请单位

产品名称	房县工业厂房可靠性鉴定报告申请单位
公司名称	湖北精量建设工程质量检测有限公司
价格	.00/平方米
规格参数	检测公司:厂房检测中心 检测报告:一式四份 检测类型:检测类型
公司地址	仁和路玉龙居小区综合楼1-2层
联系电话	13477083161

产品详情

房县工业厂房可靠性鉴定报告申请单位，房县根据现行《工业厂房可靠性鉴定》（GB的相关规定，工业厂房可靠性鉴定按构件、结构、鉴定单元三个层次进行，每一层次分为四个等级，其中评定项目可靠性鉴定评级的各层次分级及相应的处理要求如下：一级(、a级)—符合现行规范的可靠性要求，不影响整体安全，在目标使用年限内不影响整体正常使用，可能有极少数次要构件宜采取适当措施；

工业厂房检测的安全和可靠性评估应符合下列要求：一、可靠性评估应在下列条件下进行；1) 实现设计寿命，打算继续使用；2) 使用或使用的变化；3) 重建或，重建或扩大；4) 发生灾难或事故时；5) 存在严重的缺陷或严重腐蚀、损坏和变形。二、在下列情况下进行厂房检测可靠性评估：

1) 维修期间要进行常规检查和鉴定；2) 和大规模的必要性；3) 其他人需要知道结构可靠度的高低。

厂房改造前后需要检测鉴定的内容有哪些?厂房安全检测是很重要的一项检测内容，厂房安全性检测是指通过调查、现场检测、结构分析验算、对厂房检测鉴定，主要适用于已发现安全隐患、危险迹象或其他需要评定安全性等级的厂房。厂房在加固改造的时候，安全性是很重要的，因为厂房改造会涉及到厂房的结构，结构功能发生改变，只有经过安全检测才能知道厂房的现有安全状况。厂房抗震检测是指该检测使用于正在使用中的厂房及拟作改造的厂房的抗震能力评定。主要通过检测厂房的结构现状、调查厂房的改造方案和未来使用情况，按规定的抗震设防要求，对厂房的抗震性能做出评价。任何建筑都是有抗震等级划分的，厂房也是没有例外的，厂房抗震检测通过检测厂房的现状，按规定的抗震设防要求，对厂房在规定烈度的地震作用下的安全性进行评估的。厂房的强度检测只是厂房检测的一部分，厂房改造可能涉及到厂房的加固、厂房的加建和使用功能改变，这都是需要进行厂房的各项检测。厂房的专项检测内容包括厂房完损检测、厂房安全性检测、厂房的结构和使用功能改变检测和厂房的抗震检测等，每一项需要检测的内容都有对应的检测项目，这就能体现检测的严谨性。

房县工业厂房可靠性鉴定报告申请单位，湖北省精量建设工程检测有限公司经湖北省技术局计量认证和湖北省建设厅资质获准，具有法人资格，能承担第三方公正检验的建筑工程检测机构，对外行文开展检测业务，提供检测数据和绿色建筑验收评估报告。

1、资料检查收集该建筑的相关施工资料，主要包括岩土勘察报告、设计图纸、施工日志及各种材料的检

验合格证。2、钢结构原材料检验钢结构原材料检验钢结构原材料检验钢结构原材料检验。2.1、钢材力学性能检测根据《建筑结构检测技术》(GB/T50344—2004)的要求,对钢材的力学性能进行检测。2.2钢材的物理分析根据《建筑结构检测技术》(GB/T50344—2004)的要求,对钢材的物理性质进行检测分析。

3、地基基础3.1、混凝土构件强度检测根据《建筑结构检测技术》(GB/T50344—2004)的要求,并考虑到检测现场的实际情况,在该工程基础梁部分抽取1道基础梁,采用回弹法对混凝土强度进行检测,并在有代表性区域内进行混凝土碳化深度检测。3.2、钢筋配置检测根据《建筑结构检测技术》(GB/T50344—2004)的要求,并考虑到检测现场的实际情况,在该工程基础梁部分抽取1道基础梁,采用钢筋扫描仪对混凝土内部钢筋数量、间距、保护层厚度进行检测。3.3、构件截面尺寸检测对该工程基础梁的实际截面尺寸进行测量。

4、上部结构4.1、构件尺寸检测。根据《钢结构工程施工验收规范》(GB 50205-2001)的要求,并考虑到检测现场的实际情况,每一品种、规格的钢材抽检5处,采用游标卡尺检测钢构件截面尺寸。4.2、构件变形检测根据《钢结构工程施工验收规范》(GB 50205-2001)的要求,并考虑到检测现场的实际情况,对梁、柱等构件,先采用目测对构件变形检查,对于有异常情况或疑点的构件,对梁可在构件支点间拉紧一根铁丝或细线,然后测量给点的垂直读与平面外侧向变形,对柱的倾斜采用全站仪或铅垂进行测量,对柱的挠度可在构件支点间拉紧一根铁丝或细线进行测量。4.3、构件外观检测根据《钢结构工程施工验收规范》(GB 50205-2001)的要求,并考虑到检测现场的实际情况,对所有钢结构构件采用目测并结合放大镜、焊缝检测尺对钢结构现场外观进行检测。4.4、内部缺陷的超声波检测根据《钢结构工程施工验收规范》(GB 50205-2001)的要求,并考虑到检测现场的实际情况,在钢结构构件中对所有要求全焊透的一、二级焊缝采用手工法检测钢框架焊缝焊接,并检查焊缝表面有无气孔、夹渣、弧坑裂纹等缺陷。4.5、度螺栓连接面的抗滑移试验根据《钢结构工程施工验收规范》(GB 50205-2001)的要求,并考虑到检测现场的实际情况,抽取15个构件对连接面的抗滑移进行检测。4.7、度螺栓终拧扭矩检测根据《钢结构工程施工验收规范》(GB 50205-2001)的要求,并考虑到检测现场的实际情况,采用扭矩扳手对钢结构度螺栓连接副终拧扭矩进行检测。4.8、化学植筋及化学锚栓拉拔力检测根据《混凝土结构后锚固技术规程》(JGJ145-2004)的要求,并考虑到检测现场的实际情况,分别随机抽取15根锚固钢筋及锚栓采用拉拔仪对拉拔力进行检测。4.9、钢材厚度检测根据《钢结构工程施工验收规范》(GB 50205-2001)的要求,并考虑到检测现场的实际情况,采用超声测厚仪对钢材的厚度进行检测。

5.0、防腐涂层厚度检测根据《钢结构工程施工验收规范》(GB 50205-2001)的要求,并考虑到检测现场的实际情况,采用涂层测厚仪对防腐涂层厚度进行检测,并检查涂层厚度是否均匀,是否存在离析、坠流等现象。5.1、防火涂层厚度检测根据《钢结构工程施工验收规范》(GB 50205-2001)的要求,并考虑到检测现场的实际情况,采用钢结构防火涂料涂层厚度测定检测钢构件表面涂层厚度是否设计要求,并检查涂层厚度是否均匀,是否存在离析、坠流等现象。5.2、检查围护结构是否完整,是否设计要求。