

# ZJ-JX347L气保焊用不锈钢绞股焊丝 15kg 1盘 347L绞股焊丝

产品名称	ZJ-JX347L气保焊用不锈钢绞股焊丝 15kg 1盘 347L绞股焊丝
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:1.2 1.6 2.0 2.4
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

## 产品详情

ZJ-JX347L是气保焊用（MAG、MIG、TIG）绞股焊丝或填充丝，其焊道金属为19Cr-9Ni。焊丝含有极低的碳元素和适量的铌元素，可减少晶间析出碳化铬的析出，因而提高了焊缝的抗晶间腐蚀能力，焊缝同时具有良好的力学性能。可用于焊接0Cr18Ni9Ti、1Cr18Ni9Ti、相似成分的奥氏体不锈钢及合金。

焊接参数建议：(DC+)

直径 (mm)	1.2	1.6	2.0	2.4
电流范围(A)	60-250	80-350	100-400	150-500

焊丝金属化学成分之一例(wt%)：

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb
标准	0.03	1.0-2.5	0.65	0.03	0.03	19.0-21.5	9.0-11.0	0.75	0.75	10°C-1.0
例值	0.022	1.62	0.51	0.019	0.001	19.73	10.17	0.03	0.02	0.42

熔敷金属机械性能之一例：

	抗拉强度MPa	延伸率%	冲击值J
标准值	510	25	/
例值	597	36.5	/

注意事项

(1)所使用保护气体为98%Ar+2%CO<sub>2</sub>，气体流量在20~25L/min。(2)施焊场所需有良好的遮风屏蔽，以防保护气体飞散而产生焊接缺陷。(3)焊接处的油污、水份等须清除干净。