

C型钢机制造工艺

产品名称	C型钢机制造工艺
公司名称	泊头市北钊压瓦机有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:北钊 型号:c80-c300
公司地址	河北省沧州市泊头市104国道高速路口南200米路西
联系电话	0317-8319526 13363679146

产品详情

c型钢成型机 c型钢成型机瓦型

技术参数 设备长度7600mm，宽950mm，高1000mm; 设备动力11千瓦，液压站动力11千瓦; 轧辊采用轴承钢(gr15)，锻打后退火; 底座采用320工字钢; 采用下五上四道校平，确保平整; 采用二次成型式，保证产品的方正和直角，上边大小都可制作; 轧制材料厚度1.5mm-3mm(也可根据用户要求设计厚度); 轧制c型钢机的宽度为80mm-300mm; 轧制速度8-9m/min; 采用新式对接式调节钢套，简便、快捷、牢固; 设备和产的c型钢方正，是同行业中调节速度快、冲孔快、切断快等优点。 c型钢机使用说明 c型钢机设备是一套轧辊可生产多种规格c型钢檩条成品的单卷成型机组。该机主要由被动装料架、整平装置、冲孔装置、成型后切断装置、液压站、电脑控制系统等。本机采用自动飞锯冲孔，操作简便等特点。压瓦机c型钢设备轧制的c型钢成品具有良好的拉弯压性能平直度好，全自动定长切割，自动冲孔，自动化程度高，安装快捷方便，产品可作为大中型工业民用建筑的主体受力结构，如厂房、仓库、机车库、飞机库、展览馆、影剧院、体育场馆、集市花棚的屋面承重荷载和墙平支撑。冷弯型钢是制作轻型钢结构的主要材料，采用钢板或钢带冷弯成型制成。c型钢机制造它的壁厚可以制得很薄，而且大大简化了生产工艺，提高生产效率。可以生产用一般热轧方法难以生产的壁厚均匀但截面形状复杂的各种型材和不同材质的冷弯型钢。