

# 药包材生产净化车间厂房 无菌车间设计施工

产品名称	药包材生产净化车间厂房 无菌车间设计施工
公司名称	深圳市中净环球净化科技有限公司
价格	800.00/平方米
规格参数	吊顶隔墙:洁净板 是否可定制:可定制 服务范围:全国
公司地址	深圳市宝安区石岩街道三联工业区六栋三层
联系电话	0755-29103270 18098978658

## 产品详情

洁净室（区）内有多个工序时，应根据各工序的不同要求，采用不同的洁净度级别。在满足生产工艺要求的条件下，洁净室（区）的气流组织可采用局部工作区空气净化和全室空气净化相结合的形式，如100级下的局部100级洁净区。

洁净工作服的洗涤干燥、工具清洗存放应符合相应规定。无菌工作服的整理、灭菌后的贮存应在10000级洁净室（区）内。不同洁净度级别应分别设置更衣、换鞋缓冲区域。人员和工艺原料要进入无菌核心区，应优先选择通过几个洁净度等级逐步增加的过程，以适应于他们所要进入的区域的的不同要求。

药包材生产区域可分为生产控制区和洁净室（区），其中生产控制区应为密闭空间，具备粗效过滤的集中送风系统，内表面应平整光滑，无颗粒物脱落，墙面和地面能耐受清洗和消毒，以减少灰尘的积聚。

空气过滤系统：医药包材净化车间的空气过滤系统必须达到高效过滤标准，过滤等级需达到GMP标准中的100级别。采用HEPA过滤器，可以有效去除粉尘和微生物。对于易涣散的材料，应设定风速不高于0.5 m/s。对于不同工作区域，可根据需要进行相应的空气流量和过滤器级别选择。

温湿度控制系统：在医药包材净化车间中，温度和湿度是需要严格控制的要素。应根据不同工艺要求进行调整。通常情况下，温度为22 -26 ，相对湿度为45%-65%。

医药包材净化车间布局需要整体考虑，注意满足以下原则：

**明确流线：**车间内各区域的流线应当尽可能简洁，避免人员错乱或取货不便造成的杂乱和交叉感染。同时应根据生产工艺和产量的不同，合理分配和规划区域和流线。

**确定功能区域：**根据GMP要求和产品生产的不同环节，如整理、打包、检测等，确定功能区域并且划分清晰。如将PVA和UVA进行分隔，设置包材拆包、材料分类、打包装箱等区域。

**降低污染风险：**对于易受污染的区域和设备，应增加防护措施，如封闭、加挡板等，防止污染物灰尘飞散或扩散。

中净环球净化可提供药包材生产净化车间、无尘车间厂房的咨询、规划、设计、施工、安装、改造等配套服务，经验丰富、价格实惠、众多案例，专注净化10年+。