

WR2500S维特根冷再生刀头价格 冷再生机刀头厂家

产品名称	WR2500S维特根冷再生刀头价格 冷再生机刀头厂家
公司名称	马鞍山市诺基筑路机械有限公司
价格	35.00/个
规格参数	规格:各种规格 材料:钨钴合金 包装:50个/包装箱
公司地址	马鞍山市博望区鸭绿江东路206号
联系电话	0555-6765885 15655506085

产品详情

冷再生刀头就是冷再生机使用的刀头，它是冷再生机直接用来切削沥青路面的！冷再生机的型号虽然有很多，但所配置的刀头型号却不多，在规格上基本只有刀柄直径22毫米的一种，冷再生机刀头的外形也有很多种，但对冷再生机实际施工并不影响，基本上可以通用！

冷再生刀头与铣刨刀头的功能或用途基本是一样的，都是用于切削沥青路面，结构上也大致相同，也是由刀齿(合金部分)、机体(刀体)、卡簧、卡片四部分组成，唯一不同的是冷再生刀头在工作时承受的冲击力比较大，所以它的刀体和刀柄要稍微粗壮一些，其刀柄直径为22毫米，合金齿也稍微增大了一点，使用寿命也比铣刨刀头略长；

冷再生刀头的刀体材料采用42crmo耐磨材料，经冷挤压成型机加工而成，抗弯强度高，耐磨性能强！

合金齿采用的是粗颗粒钨钴合金，密度在14.5-14.9cm³之间，抗弯强度：2400n/mm²，硬度在89hrc左右，具备良好的抗冲击性能和快速切削的能力；

卡片是锁在卡簧上的，它可以使刀头轻松地插入刀座中，方便刀头的装配，且能有效地保护刀座，使刀座处于正常磨损状态！一般采用优质的耐磨材料冷压而成；

卡簧由1.5毫米的高弹性材料压制而成，弹性高，膨胀力大，能承受长时间的扩张力！

合理的淬火硬度能延长或发挥刀头的使用寿命，铣刨机刀头的刀体硬度控制在44-48hrc之间，合金齿硬度控制在89hra左右；

采用高频银化或镍基焊接技术，焊接牢固，可确保合金齿头永不脱落；

马鞍山市诺基筑路机械有限公司是一家路面铣刨齿或铣刨机刀头生产企业，拥有完整科学的质量管理体系和完善的售后服务，独立的科研机构 and 实验场地，生产的路面铣刨机刀头、冷再生刀头不但耐磨性能强，同时具备良好的抗冲击性能和快速切削的能力！