

SQE入门的12个小常识，你都知道吗？

产品名称	SQE入门的12个小常识，你都知道吗？
公司名称	贯标集团
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	南京市仙林大道10号三宝科技园1号楼B座6层
联系电话	4009992068 13382035157

产品详情

01

为什么张贴关键岗位牌？

因为关键岗位检验内容涉及产品重要特性，检验人员对产品生产过程的品质问题负有督导责任，所以重点标示。

02

机台为什么要设定工艺参数？

参数设定是项目打样期间经过工程师多次调试验证出来的过程特性，如刀具寿命，设置超过规定，就会导致刀具磨损加工不到位，设置不达标，就会导致成本浪费，所以要严格遵守规定！

03

为什么有不同颜色的包材？

因为不同颜色的包材代表不同品质状态的物料，我们现场管理的时候可以很容易区分，不易混淆。形成简单的颜色防错。

04

为什么穿防静电服？

有的产品需要在标准洁净度及温湿度的环境条件下生产，否则会有很多灰尘造成产品脏污不良，脏污非常不好处理，易导致工厂不良积压，生产成本增加，另外还能减少静电对人体的伤害，也是防护的一种。

05

什么是岗位SOP？

岗位配备的一个指导性文件，对岗位的工作予以说明和规范，确保作业的一致性和标准性。SOP需要放置在对操作工位，随时指导作业人员，而且文件都是工艺工程师根据现场的实操经验，避免错误操作引发产品质量问题制作的，有很强的指导性，对操作的安全性也有保障。一份好的作业指导书，要指导作业人员快速理解操作内容，且尽可能用图片来提供指导，仅辅助以少量必要文字。

06

为什么要固定工序？

工序不可以随意调换，例如你贴的辅料要经过保压工序，如果调换到保压工序的后面，会影响产品质量，标准化作业是质量保证的基础。

07

如何规避错混料？

来料区、包装区、检验区等、不同型号、不同颜色产品不可混放，不可无标识

同型号产品不同颜色的产品不可放置在一起

同型号不同版本产品不可放置在一起

同型号不同状态产品不可放置在一起

一条线只能作业一种型号、颜色、状态的产品

清换线需严格按照Check list 执行物料清点，确保上一个型号物料全部清理完毕

8

影响产品质量的六大因素是什么？

这六大因素分别是人、机、料、法、环、测，简称5M1E。人是指生产制造产品的员工、机是指生产制造产品的设备、料是指生产制造产品的原材料、法是指生产制造产品所使用的各类方法、环是指生产制造产品所处的环境、测是指判定产品质量所采取的测量方法。这些是现场管理人员需要密切关注的，我们在生产上遇到的异常都可以从人、机、料、法、环、测六个方面去排查，快速抓到导致问题的因子，及时解决。

9

你知道什么是戴明环吗？

戴明环又叫PDCA循环，是美国zhuming质量管理专家休哈特博士提出，由此普及。Plan：制定目标与计划；Do：任务展开，组织实施；Check：对过程中的关键点和最终结果进行检查；Action：纠正偏差，对

成果进行标准化，并确定新的目标，制定下一轮计划。每一项品质工作的展开都是一个PDCA循环，我们要做的就是每一个循环闭环的过程中，持续改进、积攒经验，最终达到质的飞跃！

10

你知道什么是柏拉图原理吗？

柏拉图原理又叫二八原则，是寻找影响产品质量主因用从高到低的顺序排列成矩形，表示各原因出现频率的一种图表。其主要作用包括但不限于：一、品质问题发生时分析哪些是导致不良的主要原因，然后通过采取措施来改善这些原因，提升良率；二、确认措施的改善效果，如果采取的措施行之有效，通过重绘柏拉图与原图相比，横轴不良项目相应的柱高会降低；三、启示我们在工作中要善于抓主要矛盾，善于从纷繁复杂的工作中理出头绪，把资源用在最重要、最紧迫的事情上。

11

为什么要组织参加QCC活动？

Quality Control Circle的缩写，即质量管理小组；QCC活动是质量管理中七项原则“全员参与”的集中体现，是吸引广大员工积极参与质量管理的有效形式。QCC真正目标是让一线真正做产品的员工关注品质，预防和改善品质问题，从而提高经济效益，并使员工从中获取被承认的快乐，增加成就感。

12

你知道6W2H的思维模式吗？

6W2H也叫八何分析法，是一种通用的评价模型和决策方法。

What：工作的内容和达成的目标

Why：做这项工作的原因

Who：参加这项工作的具体人员，以及负责人

When：在什么时间、什么时间段进行工作

Where：工作发生的地点

Which：哪一种方法或途径

How：用什么方法进行

How much：需要多少成本，即其性价比