

## 镀锌淋水器封头生产厂家推荐

产品名称	镀锌淋水器封头生产厂家推荐
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

## 产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 碳钢椭圆材质有碳钢、合金钢及不锈钢等。大型蝶形封头为一个连续曲面，在三部分连接处，经线曲率半径有突变，由于曲率变化，因而存在着弯曲应力。弯曲应力和拉伸应力叠加的结果，使这部分的应力于其他部分。与椭圆形封头相比，应力分布不如其均匀，但加工较之容易，因而在工程使用中并不理想。但当椭圆形封头的模具加工有困难时，则用碟形封头代替。碳钢椭圆生产厂家，河北禹拓公司在加工过程中，坯料不断变形，由于坯料金属内部的相互作用，使各个金属小单元体之间产生了内应力，在坯料的径向产生拉应力，在周向产生压缩应力，在这两个应力的共同作用下，坯料产生塑性变形，不断地被拉入凹槽内，形成封头。

封头手工放样步骤是取一个图样，(将中心线垂直的设置)画在另一张纸上，沿图样高度画两条上下平行

的横线，并与中心线垂直，长度正好是图样直径的圆周长。将图样垂直方向作等分，并作好标记，然后将这些等分线垂直的画到刚才画的展开的长方形内，注意展开图上的点一定要对应投影图样上的点。将图样上斜线沿水平方向作等分。并平行的拉到展开的图样上，并对应相应的点。把展开样上得到的交点圆滑连接，就是展开的曲线。

不锈钢封头，由于焊缝与母材的强度不同，焊缝中央稍低，在塑性加工时，会产生轻微的线状内凹，这是因塑性加工引起的表面痕迹，并不是裂纹等有害缺陷。我公司是生产汽车淋水器封头的实体厂家，我公司位于美丽的管件之都-河北省盐山县，淋水器封头是我公司的主打产品，我公司还可以生产大口径封头薄壁不锈钢封头，锥型封头半球形封头等封头产品，是中国化工装备总公司、中石化、中石油、中海油生产企业，并与国内多家大型国有企业建立了长期供需合作关系，为多项重点工程提供了产品。

淋水器有助于汽车降温，保障汽车的安全行驶，这是毋庸置疑的，但传统的淋水器是采用淋水器配件封头淋成水雾来对空气进行加湿，因而具有一些缺点。机械化的淋水器配件封头则克服了这方面的困难，它具有以下三大作用。

淋水器封头是汽车淋水器的一个部件，根据几何形状的不同，可分为球形、椭圆形和平盖型几种，我们在市面上长见的淋水器封头为椭圆形和平盖型的。其中椭圆形的汽车淋水器封头又被人称为凸型封头。在焊接上分为对焊封头，承接焊缝头。运用各种容器设备，如储罐、换热器、塔、反应釜、锅炉和分离设备等。封头有焊缝时，在冲压成形前，除去圆片内表面全部焊缝及外表面直边部和过渡区焊缝余高后再进行加工；在旋压成形前，则焊缝内外表面的余高都要去除。