

GB4806.15-2024食品级黏合剂标准检测内容及国内测试机构

产品名称	GB4806.15-2024食品级黏合剂标准检测内容及国内测试机构
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	用途:质量自控、销售 检测对象:食品接触材料及制品用黏合剂 检测周期:7-8
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

产品详情

2024年3月12日，国家卫生健康委、市场监管总局联合印发2024年第1号公告，发布47项新食品安全国家标准和6项修改单，其中包括1项食品接触材料产品标准GB 4806.15-2024《食品安全国家标准 食品接触材料及制品用黏合剂》，该标准是我国食品接触用黏合剂专项标准，填补了市场上关于此类产品的管控空白。该标准的正式实施日期为2025年2月8日。

标准主要内容 范围 标准的适用范围为食品接触材料及制品用黏合剂。

定义 食品接触材料及制品用黏合剂，即食品接触材料及制品中，通过物理或化学方式产生胶接作用的，直接或间接与食品接触的材料。

分类 根据是否与食品直接接触,食品接触材料及制品用黏合剂可分为两类:

- 1、直接接触食品用黏合剂:用于食品接触材料及制品的食品接触面,预期直接与食品接触的黏合剂。
- 2、间接接触食品用黏合剂:用于食品接触材料及制品的非食品接触面,预期不与食品直接接触,但其成分可能转移到食品中的黏合剂。

原料要求 1、直接接触食品用黏合剂基础原料的使用应符合附录 A 及相关公告的要求。间接接触食品用黏合剂基础原料的使用应符合附录 A、附录 B 及相关公告的要求。
2、食品接触材料及制品用黏合剂添加剂的使用应符合 GB9685 及相关公告的要求。直接接触食品用黏合剂所使用的添加剂也可用于间接接触食品用黏合剂。

感官要求

通用理化指标

其他理化指标 1、食品接触材料及制品用黏合剂应符合附录 A、附录 B 及相关公告对基础原料的特定迁移限量(SML)、特定迁移总量限量[SML(T)]、残留量(QM)等理化指标的规定。2、食品接触材料及制品用黏合剂应符合 GB9685 及相关公告对添加剂的 SML、SML(T)、QM等理化指标的规定。

其它要求 迁移试验 迁移试验应按 GB31604.1 和 GB5009.156 的规定执行,本标准有特殊规定的除外。

标签标识 标签标识应符合 GB4806.1 的规定。

黏合剂产品应在标签上标示产品类别(直接接触食品用黏合剂、间接接触食品用黏合剂)。

GB 4806.15-2024《食品安全国家标准 食品接触材料及制品用黏合剂》已于2024年2月8日发布，有一年的过渡期，过渡期内食品接触材料及制品用黏合剂生产企业应尽快学会通过配方设计、原料选择、生产过程控制、产品信息传递等方式控制黏合剂产品的安全风险。食品接触材料及制品用黏合剂使用企业应学会通过接缝和边缘等包装设计、增加有效阻隔层、固化过程控制、产品信息传递等方式控制来源于黏合剂的安全风险;在达到预期效果的情况下应尽可能减少黏合剂的使用量和残留量。

=====

关于我们 我们杰信公司的总部实验室是国家食品接触材料检测重点实验室，是食品接触材料及制品GB4806系列标准的制定者和参与者。我们总部实验室可以接受企业的委托，做食品接触材料及相关产品的检测工作，包括但不限于食品包装、餐具、厨具、食品加工机械、厨电产品、塑料、树脂、橡胶、金属、合金、纸张、纸板、玻璃、陶瓷、瓷釉、着色剂、印刷油墨等等。期中包括此文说的GB4806.15标准，出具检测报告。有需求的企业可以与我们联系。 联系人：邹工

我们在服务 1、食品接触材料合规与安全评估服务 1) 产品全配方审核及合规性评价服务
2) 产品安全风险评估服务

2、食品接触材料相关测试 法规测试 (GB 4806系列、相关行业及可降解标准等)
欧盟及其成员国法规测试 美国FDA 21 CFR和CPG法规测试 日本厚生省370公告测试 (日本通关报告)
韩国法规测试 (韩国通关报告) 台湾地区法规测试

3、食品接触材料新品种申报代理服务 新品种申报代理服务

4、食品接触材料合规材料审核与编制服务 符合性声明编制和审核服务

5、食品接触材料咨询和培训服务 食品接触材料法规咨询及培训服务
食品接触材料检测技术咨询及培训服务

===== 相关资讯 食品接触材料是指在正常使用条件下，各种已经或预期可能与食品或食品添加剂(以下简称食品)接触、或其成分可能转移到食品中的材料和制品，包括食品生产、加工、包装、运输、贮存、销售和使用过程中用于食品的包装材料、容器、工具和设备，及可能直接或间接接触食品的油墨、粘合剂、润滑油等。复合材料及制

品：由不同材质或相同材质材料通过粘合、热熔或其他方式复合而成的两层或两层以上食品接触材料及制品；组合材料及制品：由两种或两种以上不同材质或相同材质的材料以装配、焊接、镶嵌等方式组合而成的食品接触材料及制品；欧盟食品接触材料(EC)No.1935/2004检测测试

2005年起，欧盟颁布针对与食品接触物质的指令(EC)No.1935/2004，它将于2006年10月27日起强制执行。自此出口欧盟与食品接触的材料必须符合(EC)No.1935/2004相关标准的规定。行业资讯 Polimotor2项目由富有传奇色彩的汽车创新者MattiHoltzberg，旨在设计和制造今年早些时候进行竞赛测试的全新一代全塑发动机。索尔维是这项备受期待的技术努力的主要材料赞助商。“由于燃油导轨和O型圈工况对材料有更高的性能要求，索尔维无与伦比的聚合物组合为我们提供了全能的解决方案，”兼任总部位于佛罗里达州西棕榈滩的CompositeCastings，LLC总裁的Holtzberg表示。

2.2涂料技术性能耐水性的测试取(0.3~0.4)g的涂料均匀涂在(6×4)cm的玻璃片上，晾干后再在50℃烘箱中烘2h，将玻璃片边缘用蜡封住放入水中，开始每10min观察一次，1h后每30min观察一次，三次之后每1h观察一次，最后每天观察一次，详细记录观察结果，判断其耐水性能。粘度的测试根据GB1723-79采用NDJ-1型旋转粘度计测试防水涂料乳液的粘度。吸水率的测试取下玻璃片上已涂好的干燥涂膜，称重，浸入蒸馏水中72h，取出后用滤纸吸干膜表面，称重，计算吸水率。PVC增塑粉料、醋酸共聚物(EV:)、-丁基丙烯酸酯共聚物(EB:)及尼龙、：BS、-三氟共聚物(ECTFE)等也用于特殊应用领域。具有开发前景的原料还包括聚苯醚(PPO)、：BS-聚碳酸酯合金、PEEK、PPS和玻璃纤维增强尼龙等。近年来，茂金属催化剂合成聚为滚塑发泡提供了优良聚原料。一般来说，发泡剂有物理发泡剂和化学发泡剂。由于滚塑发泡成型基本上是无压成型，不采用物理发泡剂。