

(美国杜邦POM全系列) 中国授权代理商

产品名称	(美国杜邦POM全系列) 中国授权代理商
公司名称	上海忠塑塑化有限公司
价格	.00/件
规格参数	美国杜邦:聚甲醛原料 杜邦POM:一级代理商 原厂原包:提供:UL认证、FDA认证、MSDS报告
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	021-80468006 13120932899

产品详情

(美国杜邦POM全系列) 中国授权代理商

美国杜邦POM-中国代理商

POM材料的详细物理参数

POM(又称赛钢、特灵)。它是以甲醛等为原料聚合所得。POM-H(聚甲醛均聚物),

POM-K(聚甲醛共聚物)是高密度、高结晶度的热塑性工程塑料。

具有良好的物理、机械和化学性能,尤其是有优异的耐摩擦性能。

POM属结晶性塑料,熔点明显,一旦达到熔点,熔体粘度迅速下降。

当温度超过一定限度或熔体受热时间过长,会引起分解。

铜是POM降解催化剂,与POM熔体接触的部位应避免使用铜或铜材料。

1、塑料处理

POM吸水性小,一般为0.2%-0.5%。在通常情况下,POM不需干燥就能加工,但对潮湿原料必须进行干燥。

干燥温度80C以上,时间2小时以上,具体应按供应商资料进行。

再生料使用比例一般不超过20-30%。但要视产品的种类和最终用途而定，有时达100%。

2、塑机的选用

POM除了要求螺杆无滞料区外，对注塑机没有特别要求，一般注塑即可。

3、模具及浇口设计

常见模具温度控制为80-90℃，流道直径有3-6mm，浇口长度为0.5mm，浇口大小要视胶壁厚度而定，圆形浇口直径至少应制品厚度的0.5-0.6倍，长方形浇口

的宽度通常是厚度的2倍或以上,深度为壁厚的0.6倍，脱模斜度40' -1° 30' 之间。

排气系统

POM-H厚度0.01-0.02mm 宽3mm

POM-K厚度0.04mm 宽3mm

4、熔胶温度

可用空射法量度

POM-H可设为215C(190C-230C)

POM-K可设为205 (190 -210)

5、注射速度

常见为中速偏快，过慢易产生波纹，过快易产生射纹和剪切过热。

6、背压

越低越好，一般不超过200bar

7、滞留时间

如设备没有熔胶滞留点

(美国杜邦POM全系列) 中国授权代理商

上海忠塑现货代理美国杜邦POM、美国杜邦POM价格、美国杜邦POM用途、美国杜邦POM应用、美国杜邦POM一级代理、

1、美国杜邦POM--通用级:100、100P、111P、500、500P、500F、500D、511P、900P、911P、311DP、150、23P、45P、

2、美国杜邦POM--高粘度增韧级:100T、100ST、500T、500MT、111LT、300AT、DE9497、DE9431;

3、美国杜邦POM--低摩擦高润滑级:100AL、100AF、100TL、100KM、500AF、500AL、500CL、500TL、50

0MP、510MP、500MT、520MP

4、美国杜邦POM--低摩擦润滑:900AL、911AL、900SP、DE9152、DE9422、DE8903、DE8502、DE9254、120MP

5、美国杜邦POM--抗紫外线UV级:127UV、527UV、327UV、527UVE、927UV、107、507、

6、美国杜邦POM--玻纤增强级:510GR(10%)、525GR(25%)、570(20%)、577(20%)、DE9191X;