

# 双登蓄电池GFM-100 2V100AH通讯基站/弱电机房设备

产品名称	双登蓄电池GFM-100 2V100AH通讯基站/弱电机房设备
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:双登蓄电池 型号:GFM-100 产地:江苏
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室- A274 (注册地址)
联系电话	15010619474

## 产品详情

产品特点：1、双登蓄电池安全性能好:正常使用下无电解液漏出,无电池膨胀及破裂。2、双登蓄电池放电性能好:放电电压平稳,放电平台平缓。3、双登蓄电池耐震动性好:完全充电状态的电池完全固定,以4mm的振幅,16.7Hz的频率震动1小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常。4、双登蓄电池耐冲击性好:完全充电状态的电池从20cm高处自然落至1cm厚的硬木板上3次。无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常。5、双登蓄电池耐过放电性好:25摄氏度,完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期(电阻值相当于该电池1CA放电要求的电阻),恢复容量在75%以上。6、双登蓄电池耐过充电性好:25摄氏度,完全充电状态的电池0.1CA充电48小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常,容量维持率在95%以上。7、双登蓄电池耐大电流性好:完全充电状态的电池2CA放电5分钟或10CA放电5秒钟。无导电部分熔断,无外观变形

免维护电池在使用时不需要人工进行的维护工作，但是在使用时还是有一定的要求,如果使用不当会影响电池的使用寿命,影响电池使用寿命的因素有以下几点:安装，温度,充放电电流,充电电压放电深度和长期充电等。

1)电池安装。

电池应尽可能安装在清洁,阴凉,通风,干燥的地方,并要游免受到阳光,加热器或其他辐射热源的影响,电池应正立放置,不可倾斜角度,每个电池间端子连接要牢固.

## 2)环境温度。

环境温度对电池的影响较大,环境温度过高,会使电池过充电产生气体,环境温度过低,则会使电池充电不足,这都会响电池的使用寿命,因此一般要求环境温度在25 左右,UPS电源浮充电电压值也是按此温度来设定的。

## 3)充放电电流。

电池充放电电流一般以C来表示,C的实际值与电池容量有关,举例来讲,双登电池如果是10AH的电池:C=10A,松下铅酸免维护电池的充电电流为0.1C左右,充电电流决不能大于0.,充电电流过大或过小都会影响电池的使用寿命,放电电流一般要求在0.05~,UPS在正常使用中都能满足此要求,但也要防止意外情况的发生,如电池短路

4)充电电压。由于UPS电池属于备用工作方式,市电正常情况下处于充电状态,只有停电时才会放电,为延长电池的使用寿命,UPS电源的充电器一般采用恒压限流的方式控制,电池充满后即转为浮充状态,每节浮充电电压设置为13.左右,如果充电电压过高就会使电池过充电,反之会使电池充电不足,充电电压异常,可能是由电池配置错误引起,或因充电器故障造成,因此在安装电池时,一定要注意电池的规格和数量的正确性,不同规格,不同批号的电池不要混用。

## 关于充电。

双登蓄电池1, UPS浮充充电时,请用充电电压2.275V1单格(20 C时的设定值),进行定电压充电或0.02CA以下的电流进行定电流充电,温度有0C以下或40C以上时,有必要对充电电行修正,以20

为起点每变化一度,单格电压变化-3mv。

2, 循环充电时,充电电压以240-2.50V单格(20 时的设定值),进行定电压电压充电,温度在5C以下或35以上进行充电时,以20 为起点,每变化一度充电电压调整-4mv单格

3, 充电初期电流控制在0.25CA以下。

4, 充电量设为放电量的100-120%,但环境温度在5C以下时,设为120-130%,

5, 温度越低(5C以下)充电结束时间越长,温度越高(35C以上)越容易发生充电,所以特别是在循环使用时,在5C~30C内进行充电较好

## 减少蓄电池失水应采取的措施有:

(1)浮充电压过高,电解水反应加剧,析气速度大,失水量必然增大,浮充电压过低,虽然可降低失水速度,但容易引起极板硫酸盐化。因而必须根据双登蓄电池组新旧程度及时调整浮充电压(2)尽可能使蓄电池充电环境的温度保持在20 ±5 ,这样方可保持蓄电池内部温度不超过30 ,短时间内也不超过35 (3)如果双登蓄电池的容量衰减是由于长期在高温下使用或过充电引起的水分散失所致的于洞失效,适是地补加水分可以使其容量恢复,但由于过去及现在生产的大部合蓄电池都是德用率封防黏结在一起的,一旦将蓄电池的上盖打开,用户就无法恢复原样,所以补加水分一般要由生产厂家讲行,加注水分或电解液后要及时将蓄电池密封,因为免维护蓄电池是一种台液式蓄电池。为了防止电解液棉耗其各个部位均是密封的,包括注液口的安全阀也是采用设备焊接上的,如果在补加水分或电解液后处理不当,免维护蓄电池实际变成普通铅酸蓄电池了,补加的水分或电解液很快就会蒸发出去,蓄电池的容量也会很快地衰竭。所以,一般情况下不提倡用户给双登免维护蓄电池补加水或电解液。

- 2、使用寿命长:GM系列在正常使用情况下，浮充运行可达8-10年。
- 3、超宽广的使用温度环境范围:我司的高能环保纳米硅蓄电池能在-30C~50 宽广的温度范围内正常工作，一般有铅酸电池如在-20 时，其容量只能是常温容量的50%左右，在-30 的低温下，电池大多丧失工作能力;当环境温度高于50 时，会出现热失控,性能和寿命都明显下降。而高能环保纳米硅蓄电池在环境温度-20 C下，容量保持在70%以上,-40 时容量仍可达50%左右;在环境温度高达50 时，电池性仍保持良好，不产生热失控，特别适合在高寒、高温地域，及户外通讯一体化基站使用。
- 4、内阻小:比一般铅酸蓄电池小2-5倍,为相关标准的1/3~1/2.
- 5、大电流充电放电特性好:大电流充放电不会发热，不损伤电池。
- 6、自放电小，存放时间长:自放电率 0.15%/天，一般的铅酸电池在25 的环境中只能存放3~6个月，在40 的环境中只能存置2个月。而高能环保纳米硅蓄电池可存放1年，仍可保持电荷容量75%以上。长期存放不会影响其充电和使用性能，为电池的流通和使用带来了方便。
- 7、自主创新的电池活性物质具有极好的活性和抗毒性:使电池具备完全的放电功能，充放电无记忆性，无放电电压限制，可在任何时间充电，而且充电前无需先放电。并对低速小电流极敏感，只有0.03A电流仍能充入，提高效能和方便使用。
- 8、电池一致性好:成组电池容量误差 2.5%.
- 9、绿色环保:电解液是纳米级气相二氧化硅胶体电解质,使用过程中，气体复合率高达99.9%,水损耗<0.02 g/AH(远低于国际2Q/AH),气体析出为 " 0 " ,无废酸、废水排放。为此,使用高能环保纳米硅蓄电池，可节省净化环保设备费、厂房、设备因酸腐蚀的维护费用。真正实现免维护,绿色环保。

1、初始容量大，比能量高 采用新型合金板栅材料专利技术，优化设计的产品结构，容量比同类产品高出5%，比能量达3538Wh/kg。 2、低温性能优越 采用特殊的耐低温添加剂材料，电池能够在-15~40环境下正常使用。 3、组合一致性 采用先进的和膏设备、极板分选取设备、电池动态配组技术，能有效提高整组电池的一致性。 4、高功率放电性能好 正、负极板均采用涂膏式结构，紧装配工艺，内阻小，高功率放电性能好，具有超强的起动能力，30℃斜坡爬坡轻松自如。 5、安全可靠 安全阀能自动开启，既可以排出由于误操作或双登6GFM120/双登蓄电池/免维护12V120AH过充电导致的多余气体，又能防止外部气体或火花进入电池内部引起自放电或爆炸。全密封防泄漏结构：电池可倾斜、卧放使用，但不允许倒置。 6、使用寿命长 长寿命活性物配方，具有极强的耐深循环充放电能力，在25℃下，80DOD循环寿命可达600~700次；100DOD寿命循环达300~350次。 7、绿色环保 双登电池以绿色环保为本，采用新型密封结构优化设计，确保使用过程无漏酸及酸雾溢出现象，安全可靠。 8、免维护 密封反应效率高，电池在整个使用过程中无需补水或补酸维护。

#### 圣阳蓄电池产品特点:

- 1、铅酸免维护电池安全性能超好:正常使用下根本无电解液漏出,无电池膨胀及破裂等安全隐患,
- 2、电池放电性能超好:放电电压极其平稳，放电平台极其平缓。

电池耐震动性超好:完全充电状态的电池完全固定，以4mm的振幅形式运作，16.7HZ的频率震动1小时，

无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压超正常。3.

4、耐冲中击性好:完全充电状态的电池从20CM高处自然落至1CM厚的硬木板上3次无漏液,无电池膨胀及破裂，开路电压正常。

耐过放电性好:25摄氏度，完全充电状态的电池进行定放电3星期(电阻只相当于该电池1CA放电要求的电阻)，恢复容量在75%以上5.

6、耐充电性好:25摄氏度，完全充电状态的电池0.1CA充电48小时，无漏液,无电池膨胀及破裂，开路电压正常，容量维持率在上95%以耐大电流性好:完全充电状态的电池2CA放电5分钟或10CA放电5秒钟。无导电部分熔断，无外观变形。78、高压压缩玻璃棉吸液式(AGM)技术。

9、内藏防爆装置，采用超声波焊接技术加强蓄电池的密闭性。

10、铅-锡-钙-银正极合金，有极强大电流放电后回充性及抗侵蚀能力，

### 蓄电池使用注意事项

1.不要打破电池，电池电解液具有强烈的腐蚀性，对皮肤和衣物有腐蚀作用，

2.不要使电池短路，电池短路时，会导致机器损坏、电池发热、发生危险。

3.不要把电池投入火中，投入火中会引起电池爆炸。

4.不得捣毁电池，捣毁电池会使电池的安全结构受破坏。

5.避免电池正负极反接，正负极反接会使电池爆炸。

6.不要使电池过充电，并防止过大的电流放电。

7.不要破坏电池密封结构，电池密封结构受到破坏后，会引起电池漏液、火灾甚至爆炸。

8.不要将电池放置在密闭的容器或密闭的设备中进行充电，以免引起电池爆炸。

为确保安全、确保电池的性能、应严格遵守使用上的注意事项

影响铅酸蓄电池性能的因素有很多，其中主要的还是铅酸蓄电池质量的技术问题和铅酸蓄电池寿命的环境问题。

### 、影响铅酸蓄电池质量的\*技术问题

#### 1、电池构成

WRU电池由正极板、负极板、AGM隔膜、正负汇流条、电解液、安全阀、盖和壳组成,其中正极板机厚度、合金成份、AG隐厚度均的性、汇流条合金、电解液量、安全烟开闭压力、壳盖材料、电池生产工艺等对申池寿命和容量均匀性具有重要影响.

#### 2、板.合金

WRLA电油负板栅合金一般为P>C8系列合金，正板册合金有P-Ca系列、P56(低)系列和纯P等,其中P6Ca.p6

.(低)合金正板栅电池浮充寿命相近，但循环寿命相差较大,对于经常停电地区选用低梯合金电池可靠性好

### 3、板.厚度

极板的正板栅厚度决定电池的设计寿命。

### 4、安全阀

安全阀是电池的一个关键部件，具有滤酸、防爆和单向开放功能，YD/79196规定安全开闭压力范围为1—49Pa,但是，,对于长寿命电池,必须考虑单向密封，防止空气进入电池内部，,同时防止内部水蒸气在较高温度下

跑掉.

### 5、AGM隔膜

隔膜孔隙率和厚度均匀性，直接影响隔膜吸酸饱和度和装配压缩比，从而影响电池寿命和容量均匀性。

### 6、壳盖材料

V尺LA\*池壳盖材料有即、A日S和尸VC,p尸材料相对较好.

### 7、酸量和化成工艺

分为电池化成和槽化成两种，电池化成可以定量注酸并记录每个电池单体化成全过程数据，能准确判断每个出厂电池综合生产质量状况，但化成时间较长,槽化成是对极板化成，化成时间短，极板化成较充分，但对电池组装质量不能，通过化成过程数据记录判断.

### 8、涂板工艺

涂板工艺要保证极板厚度和每片极板活性物质的均匀性，

### 9、密封技术

V尺七八电池密封技术包括极柱密封、壳盖材料透水性、壳盖密封和安全阀密封.

### 10、氧复合效率

AGM电池具有良好的氧复合效率,贫液状态下按有关标准测试氧复合效率一般大于90%，因此具有良好的免维护性

1、初始容量大，比能量高 采用新型合金板栅材料专利技术，优化设计的产品结构，容量比同类产品高出5，比能量达3538Wh/kg。 2、低温性能优越 采用特殊的耐低温添加剂材料，电池能够在-1540环境下正常使用。 3、组合一致性 采用先进的和膏设备、极板分选取设备、电池动态配组技术，能有效提高整组电池的一致性。 4、高功率放电性能好 正、负极板均采用涂膏式结构，紧装配工艺，内阻小，高功率放电性能好，具有超强的起动能力，30°斜坡爬坡轻松自如。 5、安全可靠 安全阀能自动开启，既可以排出由于误操作或双登6GFM120/双登蓄电池/免维护12V120AH过充电导致的多余气体，又能防止外部气体或火花进入电池内部引起自放电或爆炸。全密封防泄漏结构：电池可倾斜、卧放使用，但不允许倒置。 6、使用寿命长 长寿命活性物配方，具有极强的耐深循环充放电能力，在25下，80DOD循环寿命可达600700次；100DOD寿命循环达300350次。 7、绿色环保 双登电池以绿色环保为本，采用新型密封结构优化设计，确保使用过程无漏酸及酸雾溢出现象，安全可靠。 8、免维护 密封反应效率高，电池

在整个使用过程中无需补水或补酸维护。