

安徽驱动器坏了怎么办?找富腾工控维修，当天修复，立等可取

产品名称	安徽驱动器坏了怎么办?找富腾工控维修，当天修复，立等可取
公司名称	杭州富腾自动化控制技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	浙江省杭州市余杭区瓶窑镇羊城路19号4幢楼4楼 杭州富腾自动化
联系电话	18958011353 18958011353

产品详情

三菱伺服驱动器一般故障排除方法

- 1、检查电源：**确保三菱伺服驱动器的电源电压正常，没有断电或电压波动等问题。可以使用电压表或示波器进行测量。
- 2、检查信号线：**检查驱动器与控制器之间的信号线连接是否正常，包括编码器信号线、控制信号线等。确保连接牢固，没有松动或断开。
- 3、检查电机连接：**检查电机与三菱伺服驱动器之间的连接是否正确，包括电机的相序和驱动器的相序是否一致，以及连接线是否松动或损坏。
- 4、检查报警代码：**如果三菱伺服驱动器有报警代码显示，可以查阅驱动器的使用手册或技术资料，了解报警代码的含义和解决方法。

三菱伺服驱动器过电流现场检查

- 1、检查电源电压：**确保三菱伺服驱动器的电源电压符合规定的范围。如果电源电压过高或过低，可能导致驱动器过电流。
- 2、检查电机连接：**检查电机与驱动器之间的连接是否正确，包括电机的相序和驱动器的相序是否一致，

以及连接线是否松动或损坏。

3、检查电机负载：检查三菱伺服驱动器电机负载是否过重或阻力过大，可能导致驱动器过电流。

4、检查驱动器故障：如果以上步骤都没有解决问题，可能是驱动器本身存在故障。需要进行故障诊断和维修，可能需要更换三菱伺服驱动器的电路板或其他部件

三菱伺服MR-J2S常见报警

AL10 欠压

AL12 存储器异常

AL13 时钟异常

AL15 存储器异常2

AL16 编码器异常1

AL 17 电路异常2

AL 19 存储器异常3

AL 1A 电机配合异常

AL 20 编码器异常2

AL 24 电机接地故障

AL 25 位置丢失

AL 30 再生制动异常

AL 31 超速

AL 32 过流

AL 33 过压

AL 35 指令脉冲频率异常

AL 37 参数异常

AL 45 主电路器件过热

AL 46 电机过热

AL 50 过载1

AL 51 过载2

AL 52 误差过大

AL 8A 串行通讯超时

AL 8E 串行通讯异常

以下是安川伺服驱动器常见报警

A10应该是过流故障，

a40是过电压（主电路直流电压），首先检查电压是否正常即输入的三相200V，如果电机大的话，还有要看电机的制动电阻有没有问题。

A.02 参数破坏伺服单元EEPROM 数据异常

A.03 主电路检测部分异常 电源电路的各种检测数据异常

(SERVOPACK(伺服单元)

为6.0kW 以上时不检测)

A.04 参数设定异常 用户参数的值超出设定范围

A.05 配套错误 伺服电机与伺服单元的容量不配套

A.09 分频设定异常 分频设定 (Pn212) 的设定值为不能被设定的值 (刻度之间) 或是超过连接编码器分辨率能力

线性发动机连接时, 从线性发动机的最大速度得到最大分频比以上的设定Pn281

A.0A 编码器种类不合 -II 伺服范围外安装了系列编码器

A.10 过电流或散热片过热 IGBT 通入过电流 或者伺服单元的散热片过热

A.30 再生异常 再生电阻断线 再生晶体管故障

A.32 再生过载 再生能量超过再生电阻的容量

A.33 主电路配线错误 主电路的供电方法与用户参数Pn001 的设定 不符

A.40 过电压 主电路DC 电压异常高

A.41 电压不足 主电路DC 电压下降

A.51 超速 伺服电机的转数异常高

A.71 过载(瞬间最大负载) 以大幅度超额定值的扭矩进行了数秒至数十 秒的运行

A.72 过载(连续最大负载) 以超额定值的扭矩进行了连续运行

A.73 DB 过载 (伺服单元为30W ~ 1.0kW 时检测) 由于DB(动态制动器) 动作, 旋转能量超过了DB 电阻的容量

A.74 冲击电阻过载主电路电源频繁地重复ON/OFF

A.7A 散热片过热 (伺服单元为30W ~ 1.0kW 时 检测) 伺服单元的散热片过热

A.81 编码器备份警报编码器的电源完全耗尽, 位置数据被清除

A.82 编码器和数校验警报编码器存储器的和数校验结果异常

A.83 编码器电池警报编码器备用电池电压下降

A.84 编码器数据警报编码器的内部数据异常

A.85 编码器超速电源ON 时, 编码器高速旋转

A.86 编码器过热编码器的内部温度过高

A.b1 速度指令A/D 异常速度指令输入的A/D 转换器异常

A.b2 扭矩指令A/D 异常扭矩指令输入的A/D 转换器异常

A.b3 检测电流异常?1 电流检测部异常或是电机动力线断线

A.bF 系统警报伺服单元发生系统错误

A.C1 防止失控 检测伺服电机发生失控

A.C8 编码器清除异常 旋转圈数上限值设定异常 编码器的多旋转量清除或者设定不正确

A.C9 编码器通信异常 无法进行编码器与伺服单元间的通信

A.CA 编码器参数异常 编码器的参数被破坏

A.Cb 编码器回送校验异常 与编码器的通信内容错误

A.CC 旋转圈数上限值不一致 编码器与伺服单元的多匝限位值不一致

A.d0 位置偏移过大 偏移脉冲超过了用户参数(Pn505)的设定值

A.F1 电源线缺相三相主电路电源中的一相未连接

A.F6

电机线断线 伺服单元不论是否接收到伺服ON 指令，伺服 电机都不通电

CPF00 数字操作器通信错误无法进行数字操作器(JUSP-OP02A-2)与伺服

单元间的通信(CPU 异常等)