

LQ172气保护堆焊药芯焊丝

产品名称	LQ172气保护堆焊药芯焊丝
公司名称	鹏阳耐磨焊条砖机配件厂
价格	45.00/公斤
规格参数	
公司地址	邢台
联系电话	15132982451

产品详情

气保护堆焊药芯焊丝

产品牌号	c	mn	si	cr	mo	ni	v	其它	硬度	用途
lq127	0.1	3.5	0.5	1.0				1.0	28	用于堆焊车轴、齿 动轮等
lq172	0.3	2.3	1.5					1.0	40	用于堆焊齿轮、挖 件
lq201	0.1	14.8	1.0			4.0		1.0		具有良好的冲击硬 锤头堆焊或高mn钢
lq207	0.3	1.1	0.8	6.0		0.7		1.0	50~55	具有较好的耐磨料 ，用于装载机斗板
lq212	0.3			3.5	1.5			1.0	50~55	用于单层或多层堆

机械等

lq237	0.5	1.2	0.8	9.5	2.0		0.6	2.5	48~55	用于堆焊受泥沙磨及耐热阀门等
lq337	0.5	1.5	0.5	3.0		w:8.0	0.5	1.0	50~60	用于堆焊冲模、刀