

苏州废水处理啤酒厂污水处理设备安装调试

产品名称	苏州废水处理啤酒厂污水处理设备安装调试
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	26500.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 处理量:1-1000/h 售卖地:全国
公司地址	常州市新北区薛集镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

喷水织机废水的主要污染物为废纱头、化学浆料(丙烯酸脂类)、润滑油等，每台喷水织机日排废水量约4 m³左右，属中度污染水质。

由于废水中含有废纱头及润滑油等物质，废水表面一层油花，所以采用气浮工艺，经过气浮处理后，废纱头及润滑油等几乎全部被去除，剩余的化学浆料是主要污染物。此类废水根据实际经验，在夏天时效果较好，出水在50~70mg/L，而冬季出水气浮效果较差，COD在100mg/L左右。而目前喷水织机使用的浆料多为以丙烯酸酯为主体的合成浆料。该浆料上浆时用氨水中和增稠，使丙烯酸浆料呈水溶性，以利调浆和上浆时应用。在浆纱机上，湿浆纱干燥时氨气被挥发，在浆膜中的丙烯酸酯铵盐侧链变成羧酸，这种高分子酸的水溶性极低，使用中浆膜呈非水溶性，从而能承受喷水织机投纬时水滴的侵扰，浆纱的机械性能仍然保持良好，依旧能完美地进行织造。

在织造中部分浆料混入废水中，在气浮时会调节pH在碱性使得部分浆料溶解于废水中，这就是造成喷水织机废水气浮后COD还在100mg/L的原因，要使的这部分溶解性浆料去除，使用超滤、砂滤等物理方法仅能去除部分COD，且截留的浆料粘度大，造成滤料和滤膜的污染在所难免，膜的清洗也较难成功。而丙烯酸类浆料是单链的有机物，大部分也较容易生物降解，所以利用生物法是比较有效的方法。

废水通过水泵提升至调节池后，再提升进入反应池，首先进行加入氢氧化钠对pH进行调节，调节后的废水自流入下一级反应池与混凝剂PAC进行混凝反应，有效地去除SS及部份COD;然后再进入絮凝池投加PAM后搅拌后形成厚重的矾花，进入溶气气浮池利用气泡将废水中的悬浮物质浮起，刮渣机刮除浮沫去除废水中的废纱头、润滑油及胶体物质后，进入接触氧化池进行好氧微生物降解，由于进入接触氧化池中废水有机浓度较低，不利于生成活性污泥，所以在池中安装立体弹性填料，弹性立体填料有助于微生物粘附在填料上，使得接触氧化池中微生物及原后生动物的生长，污泥浓度增加，更好地去除废水中的有机物，废水重力流入二沉池沉淀后出水达标排放。

目前医院废水消毒处理技术方法多样，可主要分为物理法和化学法两大类。本文就以这两大类进行分别综合阐述。

1、化学法废水处理

氯是一种常用的消毒化学药剂，其中又根据氯化物的不同分为液氯法、次氯酸钠法和二氧化氯法。

1.1 液氯化法处理

液氯消毒以消毒能力强和价格便宜作为卖点，在医院废水和生活废水等多领域内被广泛使用。液氯的含氯浓度很高，其有效氯含量接近，杀菌能力很强。但氯气是一种有刺激性气味的有毒黄色气体，必须有专门的贮存设备和加氯设备，对设备的要求高；并且液氯消毒受外界因素的影响较大，并且好控制好使用的剂量，防止水质二次污染。

1.2 次氯酸钠法处理

次氯酸钠的历史悠久，是传统的消毒处理方法之一。其杀毒原理与液氯类似，并且其优点非常明显：原料来源方便且价格便宜，贮存方便且设备要求低，操作时的技术要求也低。但同时次氯酸钠的缺点也十分明显：消毒能力较弱，并且操作过程中会产生强烈的刺激性气体，长期使用对操作人员的身体健康影响较大，消毒液浓度控制制度不够，其消毒反应后残渣会造成堆积，极易堵塞下水道。

1.3 二氧化氯法

二氧化氯是目前国际上公认的含氯消毒剂中唯一的高效消毒剂。二氧化氯的优点非常明显：消毒效果强，效率高；受环境影响小，消毒效果稳定；并且不会与有机物发生氯代反应，不会产生有毒的物质，安全性很高。二氧化氯的缺点也十分明显：具备不安定性和不稳定性，生产、运输和贮存都比较困难，并且必须现场进行制作。

1.4 进行氯化法消毒的注意事项：需要控制加氯量。

加氯量过大会使管道腐蚀，造成不必要的麻烦；加氯量过小又不能有效灭菌，因此必须控制好加氯量。需要安装废水计量装置。因为目前很多医院都没有排污总计量表，因此，没有办法获得较为准确的排污总量，终会影响废水的处理效果。

2、物理法废水处理

用于医院废水消毒的物理方法有许多，例如：机械过滤消毒、冷冻消毒、加热消毒、微电解消毒、辐射消毒、紫外线消毒和微波消毒等方法，其中应用广泛的技术是加热法和紫外线法，本次也主要是讨论加热法和紫外线法的消毒处理效果。

2.1 高温法

高温对微生物的破坏性很大，具备微生物致死性。高温法又叫热力灭菌，主要是使用高温让菌体进行变性或者凝固，使其中的酶失去活性，从而导致细菌死亡。并且热力灭菌还可以再细分为湿热灭菌与干热灭菌。这两种热力灭菌都有很强的消毒作用，不过在相同温度下的话，湿热灭菌比干热灭菌消毒效果更好。

2.2 紫外线法

紫外线指的是电磁波谱中波长200~400nm间的光波，并且不同波长的紫外线其生物效应也不尽相同，而紫外线光区中250~260nm波长处的灭菌能力强。紫外线用于医院污水处理的优点明显：其消毒快且彻底，不会对水质造成污染，消毒运作简单方便，而且它的维护费用也较低。因此，紫外线消毒法的前景很好，也是非常值得推广的消毒方法之一。不过紫外线也存在一些缺点：其持续效果不够理想，在杀毒较长时间后被杀灭的细菌有可能复活，因此需要定期进行消毒，如果与其他方法配合使用的话，应该能够

达到理想的效果。

二、消毒技术的发展研究

在化学和物理消毒技术中，人们更青睐与物理消毒技术，其原因就在于物理消毒技术的安全稳定性更好，同时也不会产生对人体有害的副作用。在物理消毒技术中除紫外线消毒法外，还有微电解消毒和磁化消毒，这两种物理消毒法的潜力很大，不过现阶段还不能普及，需要继续研究和开发。

1、微电解消毒又叫电化学法消毒，其消毒机理是通过电化学过程中产生的具有杀菌能力的物质与直接电场的综合作用。这种物理法的优点是对细菌的杀灭速度很快，并且消毒操作简单，有相当高的安全性，而缺点就是能耗比较高，使用有一定的限制。

2、磁化法消毒是利用磁来产生一定阈值的感应电流，使细菌细胞破坏或