

# 羊肉食品加工厂污水处理设备生产厂家价格

产品名称	羊肉食品加工厂污水处理设备生产厂家价格
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

## 产品详情

### 羊肉食品加工污水处理设备

肉制品加工污水处理设备肉类加工厂污水处理设备采用A-O工艺来处理污水，其优越性是除了使有机污染物得到降解之外，还具有一定的脱氮除磷功能。A/O工艺将段缺氧段和后段好氧段串联在一起，在缺氧段异养菌将污水中的淀粉、纤维、碳水化合物等悬浮污染物和可溶性有机物水解为有机酸，使大分子有机物分解为小分子有机物，不溶性的有机物转化成可溶性有机物，当这些经缺氧水解的产物进入好氧池进行好氧处理时，可提高污水的可生化性及氧的效率；在缺氧段，异养菌将蛋白质、脂肪等污染物进行氨化游离出氨，在充足供氧条件下，自养菌的硝化作用将NH<sub>3</sub>-N氧化为硝酸根，通过回流控制返回至A池，在缺氧条件下，异氧菌的反硝化作用将NO<sub>3</sub>-还原为分子态氮完成C、N、O在生态中的循环，实现污水无害化处理。肉类加工污水处理设备是一种手控模式/自控模式运转的用于污水处理的配套设施，我公司出产的液位传感器能够处理多种工作污水比方洗刷污水、洗刷污水、洗刷污水、洗刷污水、洗刷污水、洗刷污水、洗刷污水、洗刷污水等，肉类加工污水是一种常见污水，对与肉类加工污水处理能够采用物化生化处理工艺，依靠水位传感器作为设备操控信号来历，能够准确操控肉类加工污水在设备内的停留时间，高浓度污水比方饲养污水设置较长停留时间，生活污水设置较短停留时间，智能化运转模式能够更有用的对不同类型污水进行处理，肉类加工污水处理装置出水能够完全满意预期设计标准，对与肉类加工污水的处理我公司拥有多年的经验，我公司具备多种国家资质是国家标准合格产品，我公司拥有的资质：臭氧新型证书、安全出产许可、消毒产品出产企业卫生许可、工作健康安全管理体系认证证书、环境管理体系认证证书、质量管理体系认证证书。

进入接触氧化池后，通过加入活性污泥和活性好氧生物菌种，生物菌种在此装置中得以接触驯化；内置有序好氧系统，运用系统的水流控制与再生功能实现生物降解，取代了传统的接触氧化，形成了生化污水处理系统，高效去除水中的COD、BOD<sub>5</sub>。生物接触氧化池出水中含有脱落的生物膜以及废水中带入的无机悬浮颗粒，必须经过二次沉淀池进行泥水分离；二次沉淀池排出的清水除大肠菌群超标外，均已达到排放标准，所以清水必须经过消毒处理，本工程采用二氧化氯对出水进行消毒，消毒后出水达到排放要求，经排污口排放。屠宰污水处理设备是采用玻璃钢、碳钢、不锈钢防腐结构，具有耐腐蚀、抗老化等优良特性，使用寿命长达30年以上；放置于地表以下，设备上面的地表可作为绿化或其他用地，不需要建房及采暖、保温。较大限度的实现了系统的集成，减少占地面积；无污染，无噪声，无异味，减

少二次污染；不受屠宰污水量的限制，机动灵活，可单个使用，也可多个联合使用；针对性强，可有效去除屠宰污水中的有机物以及氨氮；整个屠宰污水处理设备处理系统配有PLC全自动电气控制系统和设备故障报警系统，运行安全可靠，平时一般不需要人管理，只需适时地对设备进行维护和保养，管理费用小生化处理采用A2O法处理工艺。由于废水中有机物浓度较高，且含有大量大分子污染物，直接采用好氧处理会使处理效率偏低。生化处理段采用厌氧处理工艺，利用厌氧反应可使肉类加工工业水中大分子难降解有机物转化为水分子易降解的有机物，出水的可生化性能得到改善，这使得好氧处理部分的停留时间小于传统处理工艺。与此同时，悬浮物被水解为可溶性物质，使污泥得到稳定处理。