

宁夏PBT B3225 朗盛PBT总经销商

产品名称	宁夏PBT B3225 朗盛PBT总经销商
公司名称	苏州市鑫元邦塑化贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	加工方法:注射成型 弯曲模量:5170 加工(熔体)温度:280到305
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆L-18号
联系电话	15951135763

产品详情

德国巴斯夫PA66(聚酰胺66或尼龙66),同PA6相比,PA66更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。为了提高PA66的机械特性,经常加入各种各样的改性剂。玻璃是常见的添加剂,有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶,如EPDM和SBR等。德国巴斯夫PA66塑料的应用领域:1、束线带:PA66纯料;关键要求:低温冲击强度、高流动性;优势:快速结晶;2、打火机的机体:尼龙纯料;关键要求:冲击抵抗、快速结晶;优势:成型周期短、易焊接;3、风扇骨架:尼龙66+30%GF;关键要求:热抵抗性、高刚性、吸振;优势:尺寸稳定性;4、灯头:玻纤增强阻燃尼龙;关键要求:刚性、阻燃性;优势:尺寸稳定性;5、电子接插件:阻燃尼龙;关键要求:优良的流动性、阻燃性、热抵抗性;优势:容易成型、薄壁;6、电动工具外壳:尼龙66+30%GF+阻燃剂;关键要求:优良的冲击抵抗性、优良的机械特性;优势:优良的外观;7、旱冰鞋部件:增韧尼龙;关键要求:刚性、优良的机械特性;优势:优良的外观、综合性能的平衡性;8、外摇杆壳:玻纤增强尼龙;关键要求:刚性、热抵抗性、耐油性;优势:消音。德国巴斯夫PA66塑料的参数及使用详细介绍:1、熔化温度:260~290C。对玻璃添加剂的产品为275~280C。熔化温度应避免高于300C;2、模具温度:建议80C。模具温度将影响结晶度,而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件,如果使用低于40C的模具温度,则塑件的结晶度将随着时间而变化,为了保持塑件的几何稳定性,需要进行退火处理;3、压力:通常在750~1250bar,取决于材料和产品设计;4、速度:高速(对于增强型材料应稍低一些);5、流道和浇口:由于PA66的凝固时间很短,因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5*t(这里t为塑件厚度)。如果使用热流道,浇口尺寸应比使用常规流道小一些,因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口,浇口的小直径应当是0.75。PA66塑料应用PA66是PA系列中机械强度高、应用广的品种,因其结晶度高,故其刚性、耐热性都较高。德国巴斯夫PA66塑料的应用:高温电气插座零件、电气零件、齿轮、轴承、滚子、弹簧支架、滑轮、螺栓、叶轮、风扇叶片、螺旋桨、高压封口垫片、阀座、输油管、储油容器、绳索、扎带、传动皮带、砂轮粘合剂、电池箱、绝缘电气零件、线芯、抽丝等。为了提高德国巴斯夫PA66的机械特性,经常加入各种各样的改性剂。玻璃是常见的添加剂,有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶,如EPDM和SBR等。PA66的粘性较低,因此流动性很好(但不如PA6)。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间,加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。我们公司秉承“信誉至上,客户至上”的经营理念,以人为本的管理意识,服务模式让客户更加省心、放心。公司着力以质求实,以实求真,不断开拓进取,诚与广大客户携手并肩,共创美好明天。