

# 仿真人体专用硅胶

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 仿真人体专用硅胶                      |
| 公司名称 | 深圳市红叶液体硅胶有限公司                 |
| 价格   | 75.00/公斤                      |
| 规格参数 | 品牌:红叶硅胶<br>型号:HY-E<br>粘度:6000 |
| 公司地址 | 深圳市龙岗区坪地镇六联石碧工业区红岭一路三号A栋      |
| 联系电话 | 0189-38867576 18938867576     |

## 产品详情

人体硅胶的主要用途：

### 人体硅胶

主要用于人体外形、胸垫、肩垫、贴片、防滑垫等柔性硅橡胶制品还可用于仿真人体面部模具硅胶主要用于人体面部，仿人体肢体造型,不变型.造型多变，触感柔软。

人体硅胶的特点：

### 人体硅胶

可在-60 ~ 200 温度范围内长期保持弹性，它具有优良的电气性能和化学稳定性能。耐水、耐臭氧、耐气候老化、憎水、防潮、防震、无腐蚀，且具有生理惰性、无毒、无味、易于灌注、能深部硫化、线收缩率低、操作简单等优点。

人体硅胶常规产品参数（型号）

|            |       |
|------------|-------|
| model      | e605# |
| appearance | 透明或肤色 |

|                             |                       |
|-----------------------------|-----------------------|
| mixing ratio                | 1:1                   |
| erating time ( mins 25c)    | 0.5-3h                |
| curing time( mins 25c)      | 12-24h (15mins/ 100c) |
| hardness (a ° )             | 605                   |
| viscosity (mpa.s)           | 7001                  |
| tensile-strength(kgf /cm2 ) | 42                    |
| tear-strength (kgf/cm )     | 19                    |
| elongation-break(%)         | 320                   |
| retractility(%)             | 0.01                  |

## 人体硅胶操作方法：

- 1.混合前，首先把a组份和b组份在各自的容器内充分搅拌均匀。
- 2.混合时，应遵守a组份：b组份= 1：1的重量比。
- 3.使用时可根据需要进行脱泡。可把a、b混合液搅拌均匀后放入真空容器中，在0.08mpa下脱泡5分钟，即可灌注使用。
- 4.加成型有机硅凝胶，在使用时固化前后，应保持技术参数表中给出的温度，保持相应的固化时间。如果应用厚度较厚，固化时间可能会超过。室温或加热固化均可。胶的固化速度受固化温度的影响，在冬季需很长时间才能固化，建议采用加热方式固化，80~100℃下固化20分钟，室温条件下一般需8小时左右固化。

以下物质可能会阻碍本产品的固化，或发生未固化现象，所以，最好在进行简易实验验证后应用，必要时，需要清洗应用部位。

不完全固化的缩合型硅酮

胺(amine)固化型环氧树脂

白蜡焊接处理(solder flux)

## 人体硅胶的注意事项：

### 人体硅胶

不要和任何其他缩合型硅胶相接触，否则会引起固化剂中毒，造成硅胶不会固化的现象。水、杂质、有机锡催化剂、酸、碱等其它含硫、磷、氮的有机物可影响胶的固化，使用时不能混入或接触这些物质。