

食品接触用粘合剂GB4806.15技术要求及国内实验室

产品名称	食品接触用粘合剂GB4806.15技术要求及国内实验室
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测标准:GB4806.15-2024 报告用途:质量自控、市场监管、销售 检查周期:8-10工作日
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

产品详情

2024年3月12日，国家卫生健康委、市场监管总局联合印发2024年第1号公告，发布47项新食品安全国家标准和6项修改单，其中包括1项食品接触材料产品标准GB 4806.15-2024《食品安全国家标准 食品接触材料及制品用黏合剂》，该标准是我国食品接触用黏合剂专项标准，填补了市场上关于此类产品的管控空白。该标准的正式实施日期为2025年2月8日。标准主要内容 范围

标准的适用范围为食品接触材料及制品用黏合剂。定义 食品接触材料及制品用黏合剂，即食品接触材料及制品中，通过物理或化学方式产生胶接作用的，直接或间接与食品接触的材料。分类 根据是否与食品直接接触,食品接触材料及制品用黏合剂可分为两类:

1、直接接触食品用黏合剂:用于食品接触材料及制品的食品接触面,预期直接与食品接触的黏合剂。 2、间接接触食品用黏合剂:用于食品接触材料及制品的非食品接触面,预期不与食品直接接触,但其成分可能转移到食品中的黏合剂。 原料要求 1、直接接触食品用黏合剂基础原料的使用应符合附录 A 及相关公告的要求。间接接触食品用黏合剂基础原料的使用应符合附录 A、附录 B 及相关公告的要求。

2、食品接触材料及制品用黏合剂添加剂的使用应符合 GB9685 及相关公告的要求。直接接触食品用黏合剂所使用的添加剂也可用于间接接触食品用黏合剂。 感官要求 通用理化指标 其他理化指标 1、食品接触材料及制品用黏合剂应符合附录 A、附录 B

及相关公告对基础原料的特定迁移限量(SML)、特定迁移总量限量[SML(T)]、残留量(QM)等理化指标的规定。 2、食品接触材料及制品用黏合剂应符合 GB9685 及相关公告对添加剂的 SML、SML(T)、QM等理化指标的规定。 其它要求 迁移试验 迁移试验应按 GB31604.1 和 GB5009.156 的规定执行,本标准有特殊规定的除外。 标签标识 标签标识应符合 GB4806.1 的规定。

黏合剂产品应在标签上标示产品类别(直接接触食品用黏合剂、间接接触食品用黏合剂)。 GB 4806.15-2024《食品安全国家标准 食品接触材料及制品用黏合剂》已于2024年2月8日发布，有一年的过渡期，过渡期内食品接触材料及制品用黏合剂生产企业应尽快学会通过配方设计、原料选择、生产过程控制、产品信息传递等方式控制黏合剂产品的安全风险。食品接触材料及制品用黏合剂使用企业应学会通过接缝和边缘等包装设计、增加有效阻隔层、固化过程控制、产品信息传递等方式控制来源于黏合剂的安全风险;在达到预期效果的情况下应尽可能减少黏合剂的使用量和残留量。

=====
关于我们 我们杰信公司的总部实验室是国家食品接触材料检测重点实验室，是食品接触材料及制品GB4806系列标准的制定者和参

与者。我们总部实验室可以接受企业的委托，做食品接触材料及相关产品的检测工作，包括但不限于食品包装、餐具、厨具、食品加工机械、厨电产品、塑料、树脂、橡胶、金属、合金、纸张、纸板、玻璃、陶瓷、瓷釉、着色剂、印刷油墨等等。期中包括此文说的GB4806.15标准，出具检测报告。有需求的企业可以与我们联系。联系人：邹工 我们在服务 1、食品接触材料合规与安全评估服务

- 1) 产品全配方审核及合规性评价服务
- 2) 产品安全风险评估服务
- 2、食品接触材料相关测试法规测试 (GB 4806系列、相关行业及可降解标准等) 欧盟及其成员国法规测试 美国FDA 21 CFR和CPG法规测试 日本厚生省370公告测试 (日本通关报告) 韩国法规测试 (韩国通关报告) 台湾地区法规测试
- 3、食品接触材料新品种申报代理服务 新品种申报代理服务
- 4、食品接触材料合规材料审核与编制服务 符合性声明编制和审核服务
- 5、食品接触材料咨询和培训服务
- 食品接触材料法规咨询及培训服务 食品接触材料检测技术咨询及培训服务

==== 相关资讯 LFGB标准虽然是德国的，但在欧洲的认可度很高。即使欧盟有自己的食品接触材料法规，实际上欧盟客人对于德国的LFGB认可度更高，大多数客人也会要求LFGB测试报告而不是欧盟食品级测试报告。因此如果产品属于食品级测试范围内，且需要出口欧盟的，LFGB认证是很好的选择。通用理化指标：食品接触用复合材料及制品应符合各层材料（直接接触食品层和外层）相应的食品安全国家标准中对通用理化指标的规定 各层材料有相同项目时，该项目按照GB 4806.1的规定确定指标限量 总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属（以Pb计）和脱色试验项目按照直接接触食品层材料相应食品安全国家标准的规定执行 其他理化指标：食品接触用复合材料及制品应符合各层材料相应的食品安全国家标准及相关公告中对特定迁移限量、特定迁移总量限量等其他理化指标的规定 残留物指标和残留量仅适用于该层 使用了涂料、油墨和（或）黏合剂的食品接触用复合材料及制品还应符合相应食品安全标准中对其他理化指标的规定 当各层材料都规定了相同项目时，则依据GB 4806.1中的规定确定指标限量

欧洲食品级接触材料(EC)No.1935/2004检测测试项目有哪些? 1.1 (EC)No.1935/2004塑料 (EU) No.10/2011 迁移测试 1.2 (EC)No.1935/2004陶瓷玻璃2005/31/EC 铅镉溶出量测试 1.3 (EC)No.1935/2004硅橡胶 AP (2004) 5 迁移测试 1.4 (EC)No.1935/2004三聚氰胺树脂 AP (2004) 5 迁移测试，甲醛溶出量测试 1.5(EC)No.1935/2004有机涂层 AP (2004) 1 迁移测试 1.6(EC)No.1935/2004橡胶 AP (2004) 5&93/11/EEC 迁移测试，亚硝胺含量测试，芳香胺迁移 1.7 (EC)No.1935/2004纸张 AP (2002) 1 五酚测试，防腐效力测试，重金属测试 1.8(EC)No.1935/2004木材 五酚测试，甲醛溶出量测试 1.9 (EC)No.1935/2004金属、合金、及电镀 重金属溶出量测试 行业资讯 EPDM屋面新型防水材料的使用寿命不断延长，典型的屋面新型防水材料保证期为1年，近期又先后推出了2年和3年的保证期。PVC屋面新型防水材料卷材的优点是接缝可焊接，但均质型卷材易开裂。为了解决初期使用出现的问题，改用纤维和织物增强型产品，卷材用改性PVC树脂，采用高分子量增塑剂和光稳定性，据称DuPont的Elvaloy树脂型增塑剂，不挥发，可提供永久的柔性。这些改进措施收到了明显的成效，PVC的平均屋面新型防水材料寿命大于3年，最长的23年后仍能焊接。CNC铣床和加工中心需要加工能力和通用性更强铣刀——在过去几年中，刀具供应商对更先进铣削刀具开发就源于这种需求。过去，特别面对大批量生产时，专用刀具往往有效解决方案。而如今，需要则更为灵活生产方式，新铣刀概念提供了具备更广泛加工能力刀具。现代刀具设计及制造，能够实现更为复杂刀具概念，利用CNC机床提高产出，加工过程也变得更加可靠了。刀具技术发展铣刀和刀片以前都由ISO标准予以规范，用户在不同供应商手中都可以买到具有互换性刀具。PMM：由于其良好的透光性能，广泛用在汽车照明标志牌、车门玻璃和灯玻璃罩上。采用PMM：的丰田卡罗拉尾灯POM聚甲醛，俗称塑钢，抗拉强度，冲击韧性，刚性和疲劳强度，抗蠕变性能很高，尺寸稳定性好，吸水性小，摩擦数小，具优良的耐摩擦磨损性能，在高温和水中仍有很大的刚性，耐化学腐蚀性能同于P：，但价格较低，耐反复扭曲，有突出的回弹能力。可在-4摄氏度-1摄氏度之间长期使用。POM的不足之处在于：易受强酸腐蚀，不耐高温，热稳定性差。