

GB4806.15-2024黏合剂检测内容及广东实验室

产品名称	GB4806.15-2024黏合剂检测内容及广东实验室
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测标准:GB4806.15-2024 报告用途:质量自控、市场监管、销售 检查周期:8-10工作日
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

产品详情

2024年3月12日，国家卫生健康委、市场监管总局联合印发2024年第1号公告，发布47项新食品安全国家标准和6项修改单，其中包括1项食品接触材料产品标准GB 4806.15-2024《食品安全国家标准 食品接触材料及制品用黏合剂》，该标准是我国食品接触用黏合剂专项标准，填补了市场上关于此类产品的管控空白。该标准的正式实施日期为2025年2月8日。标准主要内容 范围

标准的适用范围为食品接触材料及制品用黏合剂。定义 食品接触材料及制品用黏合剂，即食品接触材料及制品中，通过物理或化学方式产生胶接作用的，直接或间接与食品接触的材料。分类

根据是否与食品直接接触,食品接触材料及制品用黏合剂可分为两类:

1、直接接触食品用黏合剂:用于食品接触材料及制品的食品接触面,预期直接与食品接触的黏合剂。2、间接接触食品用黏合剂:用于食品接触材料及制品的非食品接触面,预期不与食品直接接触,但其成分可能转移到食品中的黏合剂。原料要求 1、直接接触食品用黏合剂基础原料的使用应符合附录 A 及相关公告的要求。间接接触食品用黏合剂基础原料的使用应符合附录 A、附录 B 及相关公告的要求。

2、食品接触材料及制品用黏合剂添加剂的使用应符合 GB9685 及相关公告的要求。直接接触食品用黏合剂所使用的添加剂也可用于间接接触食品用黏合剂。感官要求 通用理化指标 其他理化指标 1、食品接触材料及制品用黏合剂应符合附录 A、附录 B 及相关公告对基础原料的特定迁移限量(SML)、特定迁移总量限量[SML(T)]、残留量(QM)等理化指标的规定。2、食品接触材料及制品用黏合剂应符合 GB9685 及相关公告对添加剂的 SML、SML(T)、QM等理化指标的规定。其它要求 迁移试验 迁移试验应按 GB31604.1 和 GB5009.156 的规定执行,本标准有特殊规定的除外。标签标识 标签标识应符合 GB4806.1 的规定。

黏合剂产品应在标签上标示产品类别(直接接触食品用黏合剂、间接接触食品用黏合剂)。GB 4806.15-2024《食品安全国家标准 食品接触材料及制品用黏合剂》已于2024年2月8日发布，有一年的过渡期，过渡期内食品接触材料及制品用黏合剂生产企业应尽快学会通过配方设计、原料选择、生产过程控制、产品信息传递等方式控制黏合剂产品的安全风险。食品接触材料及制品用黏合剂使用企业应学会通过接缝和边缘等包装设计、增加有效阻隔层、固化过程控制、产品信息传递等方式控制来源于黏合剂的安全风险;在达到预期效果的情况下应尽可能减少黏合剂的使用量和残留量。

==== 关于我们 我们杰信公司的总部实验室是国家食品接触材料检测重点实验室，是食品接触材料及制品GB4806系列标准的制定者和参与者。我们总部实验室可以接受企业的委托，做食品接触材料及相关产品的检测工作，包括但不限于食

品包装、餐具、厨具、食品加工机械、厨电产品、塑料、树脂、橡胶、、金属、合金、纸张、纸板、玻璃、陶瓷、瓷釉、着色剂、印刷油墨等等。期中包括此文说的GB4806.15标准，出具检测报告。有需求的企业可以与我们联系。联系人：邹工 我们在服务 1、食品接触材料合规与安全评估服务

1) 产品全配方审核及合规性评价服务 2) 产品安全风险评估服务 2、食品接触材料相关测试法规测试 (GB 4806系列、相关行业及可降解标准等) 欧盟及其成员国法规测试 美国FDA 21 CFR和CPG法规测试 日本厚生省370公告测试 (日本通关报告) 韩国法规测试 (韩国通关报告) 台湾地区法规测试 3、食品接触材料新品种申报代理服务 新品种申报代理服务

4、食品接触材料合规材料审核与编制服务 符合性声明编制和审核服务 5、食品接触材料咨询和培训服务 食品接触材料法规咨询及培训服务 食品接触材料检测技术咨询及培训服务

===== 相关资讯

食品接触材料(Food Contact Materials, 简称FCM), 是指食品包装、食品器皿以及用于加工和制备食品的辅助材料、设备、工具等一切与食品接触的材料和制品。FCM在与食品接触的过程中, 其组分或成分(包括各种添加剂)在使用条件下可能会少量的迁移到食品中, 这些迁移物中如果含有了某些有毒有害成分, 则造成健康隐患。美国FDA食品级接触材料检测测试项目有哪些? 去离子水浸取法、酒精浸取法、正庚烷浸取法、95%酒精中的可浸提物、乙酯中的可浸提物、苯中的可浸提物、二甲苯提取物、可溶萃取物(去离子水浸取法)、可溶萃取物(8%酒精浸取法)、可溶萃取物(50%酒精浸取法)、可溶萃取物(正庚烷浸取法)、可溶萃取物(95%乙醇)、可提取氟化物、五酚PCP、总不挥发性萃取物、比重、熔点、残留苯单体、残留氯单体、残留丙烯腈等。 7、增加了标签标识要求

(1) 为确保与框架性标准的协调, 复合材料及制品的标签标识应符合GB 4806.1的要求。(2) 采纳行业意见, 产品标签上由从外层到内层(食品直接接触层)的顺序标示材质名称, 包括油墨、黏合剂和涂层, 用斜杠“/”区分。具体各层材质的标示方式按照相应食品安全国家标准的规定执行。

(3) 当食品接触用复合材料有特殊的使用要求时, 应在产品信息中标识。行业资讯 LED光源的使用寿命也将更长。“瀚森在与客户的交流中, 寻找了客户的真实需求, 并且我们在技术研发的环节中真正的把用户的技术难题融会进来。”瀚森UV固化部门市场经理PaulLindquist介绍说, “新的LED固化技术, 不仅能够帮助印刷企业节省成本, 同时也是环保节能的绿色科技。”据介绍, 瀚森在UV固化领域的其他产品包括: 适合艺术绘画的HexiJetTM; 满足多种基材粘合要求的HexiLokTM; 热塑型的HexiFlexTM; 适合刚性和柔性基材的HexiStretchTM。SnapWrap系列已供应市场的品种有划痕型PropafilmTM和透明裸露核验收外包装Nature—FlexTM。PropafilmTMSnapWrap快撕包装薄膜以透明标准RCZ1提供(25微米), 而SRCZ1收缩型透明核验收薄膜(24微米)两面都有丙烯酸酯涂层。Nature—FlexTMSnapWrap快撕包装薄膜NE3Z1(膜厚23微米)是一种透明的赛璐璐薄膜, 是混合物。“SnapWrap快撕包装是为零售商和消费者的重要新产品。P: 易印刷, 易染色, 电性能优良; 耐药品, 耐油的腐蚀。机械方面的共性是坚韧, 都具有很高的表面硬度, 拉伸强度好, 抗冲击能力好, 耐疲劳, 耐折迭, 耐应力开裂。P: 的抗拉抗压强度随温度和吸湿量而改变, 所以水相对是P: 的增塑剂, 加入玻纤后其抗拉抗压强度可提高2倍左右, 耐高温能力也相应提高, P: 本身的耐磨能力非常高, 所以可在无润滑下不停工作。P: 的缺点耐酸性差, 耐光性差, 耐污染性差。由于热膨胀和吸水性的影响, 制件尺寸稳定性差, 收缩率1~2%, 需注意成型后吸湿的尺寸变化。