

# GB4806.15-2024黏合剂标准规定及广州实验室

产品名称	GB4806.15-2024黏合剂标准规定及广州实验室
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测标准:GB4806.15-2024 报告用途:质量自控、市场监管、销售 检查周期:8-10工作日
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

## 产品详情

2024年3月12日，国家卫生健康委、市场监管总局联合印发2024年第1号公告，发布47项新食品安全国家标准和6项修改单，其中包括1项食品接触材料产品标准GB 4806.15-2024《食品安全国家标准 食品接触材料及制品用黏合剂》，该标准是我国食品接触用黏合剂专项标准，填补了市场上关于此类产品的管控空白。该标准的正式实施日期为2025年2月8日。标准主要内容 范围

标准的适用范围为食品接触材料及制品用黏合剂。定义 食品接触材料及制品用黏合剂，即食品接触材料及制品中，通过物理或化学方式产生胶接作用的，直接或间接与食品接触的材料。分类

根据是否与食品直接接触,食品接触材料及制品用黏合剂可分为两类:

1、直接接触食品用黏合剂:用于食品接触材料及制品的食品接触面,预期直接与食品接触的黏合剂。2、间接接触食品用黏合剂:用于食品接触材料及制品的非食品接触面,预期不与食品直接接触,但其成分可能转移到食品中的黏合剂。原料要求 1、直接接触食品用黏合剂基础原料的使用应符合附录 A 及相关公告的要求。间接接触食品用黏合剂基础原料的使用应符合附录 A、附录 B 及相关公告的要求。

2、食品接触材料及制品用黏合剂添加剂的使用应符合 GB9685 及相关公告的要求。直接接触食品用黏合剂所使用的添加剂也可用于间接接触食品用黏合剂。感官要求 通用理化指标 其他理化指标 1、食品接触材料及制品用黏合剂应符合附录 A、附录 B 及相关公告对基础原料的特定迁移限量(SML)、特定迁移总量限量[SML(T)]、残留量(QM)等理化指标的规定。2、食品接触材料及制品用黏合剂应符合 GB9685 及相关公告对添加剂的 SML、SML(T)、QM等理化指标的规定。其它要求 迁移试验 迁移试验应按 GB31604.1 和 GB5009.156 的规定执行,本标准有特殊规定的除外。标签标识 标签标识应符合 GB4806.1 的规定。

黏合剂产品应在标签上标示产品类别(直接接触食品用黏合剂、间接接触食品用黏合剂)。GB 4806.15-2024《食品安全国家标准 食品接触材料及制品用黏合剂》已于2024年2月8日发布，有一年的过渡期，过渡期内食品接触材料及制品用黏合剂生产企业应尽快学会通过配方设计、原料选择、生产过程控制、产品信息传递等方式控制黏合剂产品的安全风险。食品接触材料及制品用黏合剂使用企业应学会通过接缝和边缘等包装设计、增加有效阻隔层、固化过程控制、产品信息传递等方式控制来源于黏合剂的安全风险;在达到预期效果的情况下应尽可能减少黏合剂的使用量和残留量。

==== 关于我们 我们杰信公司的总部实验室是国家食品接触材料检测重点实验室，是食品接触材料及制品GB4806系列标准的制定者和参与者。我们总部实验室可以接受企业的委托，做食品接触材料及相关产品的检测工作，包括但不限于食

品包装、餐具、厨具、食品加工机械、厨电产品、塑料、树脂、橡胶、、金属、合金、纸张、纸板、玻璃、陶瓷、瓷釉、着色剂、印刷油墨等等。期中包括此文说的GB4806.15标准，出具检测报告。有需求的企业可以与我们联系。联系人：邹工 我们在服务 1、食品接触材料合规与安全评估服务

- 1) 产品全配方审核及合规性评价服务
- 2) 产品安全风险评估服务
- 2、食品接触材料相关测试法规测试（GB 4806系列、相关行业及可降解标准等）
- 欧盟及其成员国法规测试
- 美国FDA 21 CFR和CPG法规测试
- 日本厚生省370公告测试（日本通关报告）
- 韩国法规测试（韩国通关报告）
- 台湾地区法规测试
- 3、食品接触材料新品种申报代理服务
- 新品种申报代理服务
- 4、食品接触材料合规材料审核与编制服务
- 符合性声明编制和审核服务
- 5、食品接触材料咨询和培训服务
- 食品接触材料法规咨询及培训服务
- 食品接触材料检测技术咨询及培训服务

===== 相关资讯

标签标识 标准规定了复合材料及制品的标签标识首先应符合 GB 4806.1

标准的要求，包括明确可用于食品接触材料，提供符合性声明、标识等内容。为方便标准符合性管理工作，有必要明晰食品接触用复合材料及制品的结构以及各层材质。因此标准中对复合材料也做出了特别的标识要求：应按照由外层到直接接触食品层的顺序标示，包括黏合剂、涂层和油墨等，并用斜杠“/”隔开。各层材质的标示方式按照相应食品安全国家标准的规定执行。

同时，产品信息中应完整和清晰地标示食品接触用复合材料及制品的特殊使用要求。

如何应对新国标GB4806.13《食品安全国家标准 食品接触用复合材料及制品》

1、加强各材质原辅料质量把控 原辅料是影响复合材料及制品安全性的首要环节，原辅料的正确选用和使用是影响复合材料及制品安全的重要因素。在采购原辅料时，应严格把控质量，如避免使用可能产生有害物质的材料。2、控制生产工艺的关键点 在复合材料及制品的生产过程中，粘合、热熔等是常见的工艺环节，可能引入相应风险。因此，建议加强生产工艺关键点控制，避免产生后续迁移风险。

3、供应链上下游加强信息传递意识 复合材料及制品一般由两层或两层以上材料复合而成，涉及多个生产环节，不同环节引入或产生的物质均可能影响终产品的合规性。因此，建议供应链上下游加强信息传递意识，确保影响食品安全信息的可追溯。 GB 4806.13-2023 食品安全国家标准

食品接触用复合材料及制品：本标准代替GB 9683-1988 复合食品包装袋卫生标准。

本标准适用于食品接触用复合材料及制品。总体而言，该标准要求各层材料都符合相应食品安全国家标准的规定。但感官要求、总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属（以Pb计）和脱色试验项目按直接接触食品层材料的要求执行。行业资讯“通过引入我们28年商业化的新型埃能宝mPE树脂，”他补充道，“同时，使用由埃能宝mPE和埃奇得mPE树脂组成的特殊共混配方，我们可以生产出125微米的重型包装袋膜，它同时具有优异的挺度、抗蠕变和韧性的平衡性能。埃能宝mPE的长支链可显著提高吹膜工艺中的膜泡稳定性，因此可在实现优异膜厚控制的同时，提高薄膜生产线速达1%以上。”经过数月的密集试验和测试，验证了该薄膜的性能，埃克森美孚化工在新加坡工厂生产的所有25kg树脂包装袋已完全转为使用125微米薄膜作为标准。PPO与P的共性二者共混值得的材料有效的解决了PPO/P：合金的吸水性较大的问题。但二者体系也需要加入相容剂进行增容。PPO/P合金的韧性和强度不能满足各种使用要求，与PPO/P：共混体系相似还需要进行增韧、增强。PPO与PPS的共性近年来，在一些电子电器部件的表面组装工艺中，蒸汽焊接和VPS法采用焊锡正成为主流，故要求使用的树脂也要耐260以上的高温，而纯PPO的玻璃化温度仅210左右，满足不了如此高的耐热要求，故开发了高耐热的PPO/PPS合金。SarlinkME-25和ME-26系列苯嵌段共聚物(TPE-S)化合物展示出比标准TPE-S材料更优异的可加工性和最终用途性能，具有更高的流动性、更出色的表面性能和更优异的紫外线稳定性。ME-25系列化合物具有与EPDM相当的密度，而ME-26系列化合物的密度更低，仅有.93克/立方厘米，相比之下，EPDM的密度为1.1，而PVC的密度为1.2。Teknor：pex在亚洲、欧洲和北工厂现在均可提供全部三大系列化合物。