

# PC/ABS 台湾台化 AC2500 通用耐热合金树脂

产品名称	PC/ABS 台湾台化 AC2500 通用耐热合金树脂
公司名称	东莞康磊塑胶有限公司
价格	16.00/千克
规格参数	品牌:台湾台化 型号:AC2500 产地:台湾
公司地址	广东省东莞市樟木头镇百果洞南区十二巷10号3
联系电话	18938523693 18938523693

## 产品详情

1.新方法:用乙酸乙酯 擦,ABS不起丝,HIPS会起丝,但只是指纯的。

2.常用方法:ABS,PS的识别方法有很多种,就ABS而言,表面亮度好,韧性优于PS,火烧后表面会有密密麻麻的小孔,气味有淡淡的甜味;PS又分GPPS,HIPS,EPS三种,较脆,透明的产品较多,HIPS的亮度一般,韧性比ABS要逊色一点,火烧后表面光亮,有苯乙烯的味道。HIPS的截断面发白,但GPPS没有,EPS主要用于泡沫。

电视机壳料而言,有ABS,HIPS之分,一般要根据表面特征,物理特征来区分,表面的亮度好的一般是ABS,用钳子掰时ABS要优于HIPS,其硬度较高,需要力度大一些,然后根据火焰与味道来区分。

### 合成方法

ABS树脂的生产方法很多,目前世界上工业装置上应用较多的是乳液接枝掺合法和连续本体法。

#### 1.乳液接枝掺合工艺:

乳液接枝掺合法是在ABS树脂的传统方法--乳液接枝法的基础上发展起来的,根据SAN共聚工艺不同又可分为乳液接枝乳液SAN掺合、乳液接枝悬浮SAN掺合、乳液接枝本体SAN掺合三种,其中后两者在目前工业装置上应用较多。这三种乳液接枝掺合工艺都包括下面几个中间步骤:丁二烯乳胶的制备、接枝聚合物的合成,SAN共聚物的合成,掺混和后处理。

#### 丁二烯胶乳的合成:

深黑色押出级型号应用特点产品资讯AE10EP

### ABS树脂

深黑色押出级

管状制品

MI(220 × 10kg): 5.7

Izod (ASTM,1/4"): 41

FM(ASTM): 20000

TS(ASTM): 370

押出成型用

超高耐冲击性

高刚性

物性表加工建議參數SDSRoHSSVHC環保證明一般級型號應用特點產品資訊AG100H

ABS樹脂

一般級

盔帽，鞋跟，管配件，低温用品

MI(220 × 10kg):9

Izod (ASTM,1/4"):38

FM(ASTM):19000

TS(ASTM):370

超高耐冲击性耐低温冲击性佳

物性表 加工建議參數 SDS UL RoHS SVHC 環保證明AG1000

ABS樹脂

一般級

盔帽，鞋跟，管配件，低温用品

MI(220 × 10kg):10

Izod (ASTM,1/4"):39

FM(ASTM):19500

TS(ASTM):390

超高耐冲击性

物性表 加工建議參數 SDS UL RoHS SVHC 環保證明AG12A0

ABS樹脂

一般級

鞋跟、玩具、时钟外壳、音响外壳、手提箱、板状制品

MI(220 × 10kg):22

Izod (ASTM,1/4"):31

FM(ASTM):24000

TS(ASTM):420

高耐冲击性物性表 加工建議參數 SDS UL RoHS SVHC 環保證明AG15A3

ABS樹脂

一般級

玩具、计算机、电话、时钟外壳、音响外壳、手提箱

MI(220 × 10kg):23

Izod (ASTM,1/4"):23

FM(ASTM):25000

TS(ASTM):470

高光泽性、中耐冲击性物性表 加工建議參數 SDS UL RoHS SVHC 環保證明AG12A3

ABS樹脂

一般級

鞋跟、玩具、时钟外壳、音响外壳、手提箱、板状制品

MI(220 × 10kg):19

Izod (ASTM,1/4"):30

FM(ASTM):22000

TS(ASTM):430

高光泽性、高耐冲击性物性表 加工建議參數 SDS UL RoHS SVHC 環保證明AG15A1-H

ABS樹脂

一般級

玩具、计算机、电话、时钟外壳、音响外壳、手提箱

MI(220 × 10kg):24

Izod (ASTM,1/4"):25

FM(ASTM):26000

TS(ASTM):460

高光泽性、中耐冲击性物性表 加工建議參數 SDS UL RoHS SVHC 環保證明AG15E1

ABS樹脂

一般級

玩具、计算机、电话、时钟外壳、音响外壳、手提箱

MI(220 × 10kg):25

Izod (ASTM,1/4"):14

FM(ASTM):28000

TS(ASTM):480

高光泽性、高刚性物性表 加工建議參數 SDS UL RoHS SVHC 環保證明AG15E3

ABS樹脂

一般級

玩具、计算机、电话、时钟外壳、音响外壳、手提箱

MI(220 × 10kg):19

Izod (ASTM,1/4"):19

FM(ASTM):27000

TS(ASTM):500

高光泽性、高刚性物性表 加工建議參數 SDS UL RoHS SVHC 環保證明深黑色一般級型號應用  
特點產品資訊AG12AJ

ABS樹脂

深黑色(一般級)

黑色零配件、LED-TV外壳、All-in-one PC外壳

MI(220 × 10kg):22

Izod (ASTM,1/4"):34

FM(ASTM):21000

TS(ASTM):400

深黑色、高耐冲级性物性表 加工建議參數 SDS UL RoHS SVHC 環保證明AG15AB

ABS樹脂

深黑色(一般級)

All-in-one PC外壳

MI(220 × 10kg):25

Izod (ASTM,1/4"):19

FM(ASTM):25000

TS(ASTM):470

深黑色、高光泽性物性表 加工建議參數 SDS UL RoHS SVHC 環保證明AG15AJ

ABS樹脂

深黑色(一般級)

All-in-one PC外壳

MI(220 × 10kg):28

Izod (ASTM,1/4"):25

FM(ASTM):25000

TS(ASTM):440

深黑色、高光泽性物性表 加工建議參數 SDS UL RoHS SVHC 環保證明高流动级型號應用特點  
產品資訊AF3500

ABS樹脂

高流動級

音响、大型玩具、椅子、机车外壳、事务机外壳

MI(220 × 10kg):50

Izod (ASTM,1/4"):30

FM(ASTM):20000

TS(ASTM):390

高流动性、高耐冲击性物性表 加工建議參數 SDS UL RoHS SVHC 環保證明AF3530

ABS樹脂

高流動級

音响，大型玩具，椅子，机车外壳，事务机外壳

MI(220 × 10kg):30

Izod (ASTM,1/4"):29

FM(ASTM):22000

TS(ASTM):430

高流动性高耐冲击性耐化学性物性表 加工建議參數 UL SVHC 環保證明AF3535

ABS樹脂

高流動級

音响、大型玩具、椅子、机车外壳、事务机外壳

MI(220 × 10kg):42

Izod (ASTM,1/4"):24

FM(ASTM):23000

TS(ASTM):440

高流动性、高耐冲击性物性表 加工建議參數 SDS UL RoHS SVHC 環保證明AF3560

ABS樹脂

高流動級

音响、大型玩具、椅子、机车外壳、事务机外壳

MI(220 × 10kg):52

Izod (ASTM,1/4"):14

FM(ASTM):24000

TS(ASTM):470

高流动性、高耐冲击性物性表 加工建議參數 SDS UL RoHS SVHC 環保證明耐热级型號應用特點產品資訊AX4000

ABS樹脂

耐熱級

汽车零配件、电器用品、吹风机、耐热元件

MI(220 × 10kg):11

Izod (ASTM,1/4"):20

FM(ASTM):24000

TS(ASTM):420

耐热性物性表 加工建議參數 SDS UL RoHS SVHC 環保證明AX4100

ABS樹脂

耐熱級

汽车零配件、电器用品、吹风机、耐热元件

MI(220 × 10kg):5.5

Izod (ASTM,1/4"):14

FM(ASTM):24000

TS(ASTM):410

超耐热性物性表 加工建議參數 SDS UL RoHS SVHC 環保證明AX4300

ABS樹脂

耐熱級

汽车零配件、电器用品、吹风机、耐热元件

MI(220 × 10kg):4.1

Izod (ASTM,1/4"):30

FM(ASTM):22000

TS(ASTM):450

耐热性押出吹塑物性表 加工建議參數 SDS UL RoHS SVHC 環保證明电镀级型號應用特點產品  
資訊AG22AT

ABS樹脂

電鍍級

汽车轮圈盖、旋钮、铭牌、门把、电镀用品

MI(220 × 10kg):15

Izod (ASTM,1/4"):25

FM(ASTM):24000

TS(ASTM):440

高耐冲击性、电镀用物性表 加工建議參數 SDS UL RoHS SVHC 環保證明AG23AT

ABS樹脂

電鍍級

汽車輪圈蓋、旋鈕、 mingpai、門把、電鍍用品

MI(220 × 10kg):20

Izod (ASTM,1/4"):29

FM(ASTM):23000

TS(ASTM):440

高耐衝擊性、電鍍用物性表 加工建議參數 SDS UL RoHS SVHC 環保證明押出级型號應用特點  
產品資訊AG10AP



ABS樹脂

押出級

押出成型制品、安全帽、管状制品、鞋跟

MI(220 × 10kg):4.6

Izod (ASTM,1/4"):49

FM(ASTM):19000

TS(ASTM):390

押出成形用、超高耐冲击性、高刚性物性表 加工建議參數 SDS UL RoHS SVHC 環保證明AG10 NP

ABS樹脂

押出級

押出成型制品、安全帽、管状制品、鞋跟

MI(220 × 10kg):6.0

Izod (ASTM,1/4"):44

FM(ASTM):23000

TS(ASTM):450

押出成型用、超高耐冲击性、高刚性

物性表 加工建議參數 SDS UL RoHS SVHC 環保證明CSAAE8000

ABS樹脂

押出級

押出成型制品、安全帽、管状制品、鞋跟

MI(220 × 10kg):4.9

Izod (ASTM,1/4"):45

FM(ASTM):22000

TS(ASTM):440

押出成型用、超高耐冲击性、高刚性物性表 加工建議參數 SDS UL RoHS SVHC 環保證明AE8200

ABS樹脂

押出級

押出成型制品、安全帽、管状制品、鞋跟

MI(220 × 10kg):17

Izod (ASTM,1/4"):37

FM(ASTM):23000

TS(ASTM):440

押出成形用、超高耐冲击性、高刚性物性表 加工建議參數 SDS UL RoHS SVHC 環保證明耐燃級型號應用特點產品資訊ANC100防火级材料、电视外壳、电脑外壳、事务机外壳

MI(200 × 5kg):7.5

Izod (ASTM,1/4"):24

FM(ASTM):24000

TS(ASTM):420

难燃性物性表 加工建議參數 SDS UL RoHS 環保證明ANC120

ABS樹脂

耐燃級

防火级材料、电视外壳、电脑外壳、事务机外壳

MI(200 × 5kg):6.4

Izod (ASTM,1/4"):28

FM(ASTM):23000

TS(ASTM):400

难燃性物性表 加工建議參數 SDS UL RoHS 環保證明卫材级型號應用特點產品資訊AG16A1

ABS樹脂

## 衛材級

手术刀柄，哮喘吸入器 通过美国药典塑料第六级试验

MI(220 × 10kg):11

Izod (ASTM,1/4"):28

FM(ASTM):26000

TS(ASTM):510

高刚性中耐冲击性物性表 加工建議參數 SDS UL RoHS SVHC 環保證明20%GF强化规格型號應用特點產品資訊AG20GF

## ABS樹脂

20%GF強化規格

打印机内部件

MI(220 × 10kg):15

Izod (ASTM,1/4"):8.7

FM(ASTM):69510

TS(ASTM):1100

尺寸安定性、耐热性物性表 加工建議參數 SDS UL RoHS SVHC 環保證明

丁二烯胶乳的合成是ABS生产过程中的一个主要单元,一般采用乳液聚合工艺生产。此生产技术目前比较成熟,控制胶乳中总的固含量(一般总的固含量越高生产成本越低),控制橡胶粒子的大小,在0.05-0.6 μ m,\*在0.1-0.4 μ m范围内,粒径呈双峰分布,这样可使ABS树脂产品具有优异的表面性能和韧性。

接枝聚合物的合成:聚丁二烯与苯乙烯、丙烯腈接枝是ABS生产工艺中的核心单元。粒径呈双峰分布的聚丁二烯胶乳连续送入乳液接枝反应器与苯乙烯和丙烯腈单体混合物进行接枝共聚反应。单体与聚丁二烯之比提高则接枝聚合物和SAN共聚物的分子量及接枝度增加,内部接枝率一般随橡胶粒径的增加和橡胶交联密度的降低而增加。在粒径和橡胶交联密度恒定时接枝度和接枝密度是决定ABS产品性能的因素。

SAN共聚物的合成:苯乙烯与丙烯腈共聚物合成方法有三种:乳液法、悬浮法和本体法。本体法采用热引发、连续聚合,产品纯净、质量较高,污染少,在SAN合成中正取代悬浮法,尤其在大型ABS生产装置上。悬浮法采用引发剂,间歇聚合、产品不如本体法纯净,产生的废水对环境有污染,但工艺简单,流程短,投资少,聚合热易撤出,对中小型装置而言悬浮法较为经济。乳液法流程长,技术落后,发达国家已基本淘汰。