

蒸汽管道支吊架制造厂家

产品名称	蒸汽管道支吊架制造厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

沧州禹拓管装备有限公司 弹簧支吊架是用于电厂汽水管道或锅炉设备、在运转中产生热位移及其设备设备上。根据管道受力状况核算判定的弹簧支吊架工作和热位移恳求，本厂将弹簧支吊架按照计划荷载进行整定：即弹簧预压并所定冷态荷载方位上；一起标上冷态时的理论理论工作方位。管道支吊架组对与焊接应严峻按计划图纸规范进行，未经许可不得随意改动支吊架的型式与规范。关于一些特殊的支吊架，如抱箍、吊杆等可利用现场条件计划胎具进行预制。

支吊架下料板材的下料：根据所需的规范、规范、数量先在板材上划线，恳求划线规范准确，尽可能运用剪板机剪切，若运用半自动氧乙que 切开，下料后将钢板上的毛刺拾掇洁净，并用记号笔标好规范，分类摆放，以备组对。管材的下料：关于DN80mm的钢管应运用无齿锯进行切开，关于大口径的碳钢管材运用氧乙que 切开器进行切开，切开时应思考切开余量。关于不锈钢资料，有必要运用机械方法或等离子切开机进行切开，切开后应将毛刺、熔渣、飞溅等根除洁净。一、主要技术特点额定载荷：123N364 120N 位移：50400mm允许现场荷载调节量:10二、主要技术参数恒力弹簧支吊架用机械或辅助弹簧补偿由动摩擦和制造偏差等因素造成载荷偏差的。恒力弹簧支吊架在上下位移的整个行程范围内的规定载荷离差（包括摩擦力）不大于6。向下位移时荷载的读数和向上位移时荷载的小读数与规定载荷的离差也均应在6以内。三、工作原理用于各种管道安装，使一些冷热管道在工作运行中产生的膨胀位移和振幅吸收和缓冲，并能够限制或允许管道在设计值内的膨胀位移，以保证管道和设备的运行安全。恒力弹簧支吊架就是运用杠杆原理，实现弹簧支吊架在管道膨胀产生位移的时候，给管道施以载荷变化率在5以内的力，以支撑或悬吊住管道。

弹簧式恒力支吊架根据力矩平衡原理设计。它依靠精巧的几何设计，使负荷力矩和弹簧力矩在工作过程中始终平衡，以保持恒定的支承力，可以消除或减小对管道或设备的附加应力。主辅弹簧式恒力支吊架是按主弹簧力与辅助弹簧力共同作用下合力恒定的原理设计的。恒力弹簧支吊架是按力矩平衡原理设计的一种机械装置。可以通过它来悬吊和支撑管道及设备，此时，当管道或设备产生位移时，只要在预先选定的载荷位移内，不管其位移变化有多大，它们可以通过恒力弹簧支架而始终获得恒定的支撑力。从而就不会给管道或设备带来新的附加压力，这样就可以避免造成重大的设备和安全事故。一般在有热位移较大的重要部位，就应考虑设置恒力弹簧支吊架，由于恒力弹簧支吊架的这一特点，因此在普通热力发电厂、核电站、石油和化工等热动力装置中得到愈来愈广泛的应用。我公司生产销售恒力弹簧支吊架。主营:管道支吊架,可变弹簧支吊架,恒力弹簧支吊架,恒力碟簧支吊架外,圆方风门,消音器,补偿器等吊架类产品。下面为您介绍恒力弹簧支吊架的特点和用途。