

E11MoVNi-16耐热钢焊条 R802焊条 规格 3.2/4.0mm 5kg 1盒

产品名称	E11MoVNi-16耐热钢焊条 R802焊条 规格 3.2/4.0mm 5kg 1盒
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:2.5-5.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

R802是钛钙型药皮的Cr11MoNiV耐热钢焊条。交直流两用，可进行全位置焊接。

用途: 用于焊接工作温度565 以下的Cr11MoV耐热钢结构。

熔敷金属化学成分(%)化学成分CMnSiSPNiMoCrV保证值 0.150.5~1.0 0.50 0.030 0.0350.6~0.90.6
0~0.909.50~11.500.2~0.4

熔敷金属力学性能 (730-750 × 4h回火处理) 试验项目Rm(MPa)A(%)保证值 730 15一般结果 7
50 16

参考电流 (AC、DC)焊条直径(mm) 2.5 3.2 4.0 5.0焊接电流(A)60~90100~130150~200180~220

注意事项:1.焊前焊条须经过350 左右烘焙1h。2.
焊前焊件须预热至350-400 。3.焊前必须清除焊
件铁锈、油污、水分等杂质。