

E11MoVNiW-15耐热钢焊条 R817电焊条 3.2/4.0mm 5kg 1盒

产品名称	E11MoVNiW-15耐热钢焊条 R817电焊条 3.2/4.0mm 5kg 1盒
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:2.5-5.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

R817耐热钢焊条 符合GB E11MoVNiW-15

简介：低氢钠型药皮的Cr11MoNiV的耐热钢焊条。可采用直流反接，可全位置焊接，焊前须预热到350~400。用于焊接工作温度在580 以下的Cr11MoNiVW热强钢过热器及蒸汽管道等。

元素	C	Mn	Si	Cr	Mo	Ni
标准值	0.19	0.501.00	0.50	9.5012.00	0.801.00	0.401.10
例值	0.090	0.66	0.31	11.00	0.94	0.70
元素	V	W			Cu	-
标准值	0.200.40	0.400.70	0.030	0.035	0.50	-
例值	0.30	0.51	0.014	0.020	0.02	-

????????????750±15×4h?????

试验项目	抗拉强度	屈服强度	伸长率	常温冲击吸收功
	Rm / MPa	ReL或Rp0.2/ MPa	A /	AKV / J
标准值	730		15	
例值	790		19	

X?????????

????????????????????0.15?10.0mL/100g?

?????

焊条直径 / mm	2.5	3.2	4.0	5.0
-----------	-----	-----	-----	-----

焊接电流 / A

6090

90120

130170

170210

?????

1. ??????350??1?????????

2. ??????????????????????