

SIEMENS华南区广西壮族自治区柳州市西门子(授权)一级总代理

产品名称	SIEMENS华南区广西壮族自治区柳州市西门子(授权)一级总代理
公司名称	广东湘恒智能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子变频器:西门子触摸屏 西门子伺服电机:西门子PLC 西门子直流调速器:西门子电缆
公司地址	惠州大亚湾澳头石化大道中480号太东天地花园2栋二单元9层01号房
联系电话	18475208684 18475208684

产品详情

一、项目简介

1. 旋切机用于将一定长度和直径的木段加工成连续的单板带，以供生产胶合板、细木上板和其它人造板贴面之用。

2. 项目当中使用的西门子自动化产品包括：

PLC: CPU 1511T-1PN(订货号：6ES7 511-1TK01-0AB0)，配12M存储卡，数量：1台

伺服：V90PN 1.5KW (订货号：6SL3210-5FE11-5UF0),数量：1台

电机：1FL6 1.5KW 高惯量(订货号：1FL6064-1AC61-2LA1),数量：1台

伺服：V90PN（位置同步）5KW (订货号：6SL3210-5FE15-0UF0),数量：2台

电机：1FL6 5KW 高惯量(订货号：1FL6094-1AC61-2LA1),数量：2台

HMI：KTP1200精简屏 (订货号：6AV2123-2MB03-0AX0),数量：1台

变频器：功率单元 PM240-2 (订货号：6SL3210-1PE26-0UL0),数量：2台

控制单元 CU240E-2 (订货号：6SL3244-0BB12-1FA0),数量：2台

双辊电机:11KW,22.4A,1470r/min,三角形接法，380V 数量：2台

单辊电机:9.2KW,19A,1460r/min,三角形接法,380V 数量:2台

二、控制系统硬件组态构成

1.项目的硬件配置以及系统结构:

三、设备的调试以及相关问题

按照上面所得到的计算公式,对设备进行相关的伺服和G120的调试。

1、同步伺服调整

(1) 伺服同步位置优化。由于推进的伺服在使用的时候二者始终是挂着同步的,那么使用MC_GEARIN指令就可以很容易达到目的,需要注意的是,在调试的时候zuihao先不带载调好运行方向,否则可能会导致伺服带上负载后由于机械传动导致运动方向不一致,对设备造成损害。

图2

图2是同步两轴的位置曲线,可以看到误差是9,考虑到机械相关特性,这个精度应该是很好了。

(2) 同步伺服速度响应优化。对该设备来说是一个很重要的点,因为推进轴由二个伺服进行同步控制,那么V90调试软件所自带的一键优化功能就无法使用了,只能手动去调整。这里需要通过调试软件所带TRACE功能进行观察,并最终确定相关的参数。