

消泡母料厂家|消泡母料价格|塑料吸水母粒批发|橡胶消泡母料批发|塑料消泡母料批发

产品名称	消泡母料厂家 消泡母料价格 塑料吸水母粒批发 橡胶消泡母料批发 塑料消泡母料批发
公司名称	山东省临沂市富鑫工贸有限公司
价格	面议
规格参数	产品包装:真空包装 产品规格:25kg/袋 产品树脂:进口树脂
公司地址	山东省临沂市高新技术产业开发区工业园
联系电话	暂无

产品详情

产品名称：塑料/橡胶消泡母料**除潮剂

英文名称：sullaoxiaopaomuliao · · chuchuji

产品技术指标：

外观：灰白色或白色 · 呈片状

密度：2.7 ± 0.1g/cm³

熔体流动速率：15.0 ~ 25.0g/10min

挥发份：1% ± 0.5%

产品规格/包装：【25kg/箱...eva包装置于纸箱内】

产品介绍：

fx-200101型消泡剂是我公司经过严格改良后的新型产品专为解决以

pe、pp、abs、ps、ldpe、lldpe、hdpe、eva、尼龙等

为原材料的塑料制品；在加工过程中的水泡问题而开发的一种新型功能母粒。该母粒在塑料成型加工前，通过少量添加和简单的混合，而不用经过任何的干燥过程，就可以成型加工，具有使用方便、简单、易操作；提高生产效率；提高产品质量；降低产品性能的消耗等优点。

产品性能介绍：

吸水性能：fx-200101型消泡母粒可以有效的吸收相当于本身重量37%的水分；

加工性能：可以使用普通设备，加工工艺不用改变。

产品优点：（1）、理想的添加量、无毒、无刺激、塑化性好、目数高不堵网。

（2）、

fx-200101型消泡母粒该母料集吸水除湿反应于一体。将fx-200101型消泡母粒加到生产过程中，不仅能够消除塑料配料中的水份，还能增强产品的密实度及光洁度，提高产品的物理机械性能；加大产品着色度保持产品原有的优良性能等优点。

产品使用方法：

将fx-200101型消泡母粒与原料直接混合均匀，即可进行制品加工生产。如用于吹塑、吹膜生产中，进口载体产品添加比例为（0.5%~3.7%）---国产载体产品添加比例为（5%-10%）

；如用于片材及注塑生产中，添加比例为：进口载体产品添加比例为（3%~5%）；国产载体产品添加比例为（8%-12%）...

产品应用范围：

新型fx-200101消泡母粒可广泛用于

膜制品、袋制品、片材制品以及注塑制品等，多见于热塑型聚烯烃，如：

pp、pe、ldpe、hdpe、lldpe、eva、pvc、abs、ps

等产品中

；生物降解塑料，再生塑料等等。如：薄膜、农膜、菌袋、大棚膜、吹膜、吹塑、注塑、橡胶、餐具、板材、片材、管材、异型材、挤出、压延等多种产品中；与这些产品的分子相容性好，能与塑料添加无机或有机填充剂相容；不影响产品的原有的性能。

产品注意事项：

1. 本母粒使用前避免受潮吸湿；

2. 使用时以即配料即使用为佳；

3. 不得与受潮塑料共同加热烘干，以免造成加工中品质不良；
 4. 打开包装前检查包装是否完好,并将未用完的母粒尽快热封包装。
5. 产品应存储于通风、干燥、防火、防潮仓库中。

技术支持：山东省·临沂市·富鑫工贸有限公司