

1PH7163-7QF03-0CA3撞车轴变形

产品名称	1PH7163-7QF03-0CA3撞车轴变形
公司名称	上海市渠利自动化科技有限公司
价格	800.00/台
规格参数	品牌:西门子 伺服:电机 产地:德国
公司地址	上海市松江区新界路1号10号楼B210
联系电话	021-67896629 15221677966

产品详情

上海渠利自动化科技有限公司：西门子数控系统伺服电机维修是一门复杂的技术服务行业。近几年，伺服电机使用越来越广泛，大陆市场的使用量随之激增，主轴电机维修这种技术服务需求也越来越迫切。由于国内使用的伺服电机大都是进口产品，技术含量很高，国外的伺服电机生产商为了垄断维修服务市场，采取了非标准的编码器或是非标准的安装方式，使主轴电机维修变得比较困难，形成了伺服电机维修是一门杰出的技术本领。专业维修各种品牌伺服电机 维修故障：磁铁爆钢、磁铁脱落、卡死转不动、编码器磨损、码盘/玻璃盘磨损破裂、电机发热发烫、电机进水、电机运转异常、高速运转响声、噪音大，刹车失灵、刹车片磨损、低速正常高速偏差、高速正常低速偏差、启动报警、启动跳闸、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、跑位、走偏差、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准、一通电就报警、一通电就跳闸、驱动器伺服器报警代码、烧线圈绕组、插头损坏、原点位置不对，编码器调试/调零位、更换轴承、轴承槽磨损、转子断裂，轴断裂、齿轮槽磨损等

西门子伺服驱动器是一种用于控制伺服电机的控制器，其功能与普通交流电机的变频器类似。作为精密设备，在使用过程中难免会出现一些故障。常见故障及维修方法如下：

1、电机转动时，LED灯闪烁

(1) 故障原因：HALL相位错误。解决方法：检查电机相位设置开关是否正确。

(2) 故障原因：霍尔传感器故障。处理方法：检测电机转动时HallA、HallB、HallC的电压。电压应在5V DC和0之间。

2、LED灯为绿色，但电机不动

(1) 故障原因：电机禁止单向或多向运转。处理方法：检查+INHIBIT和-INHIBIT端口。

(2) 故障原因：指令信号未到驱动器信号地。处理方法：将命令信号地连接到驱动器信号地。
3、LED灯一直保持红色

故障原因：过压、欠压、短路、过热、驱动禁止、HALL无效等故障。解决方法：检查并找出故障位置，然后进行维修。

4、西门子伺服驱动器上电后LED不亮

故障原因：电源电压过低，低于低电压。处理方法：检查并提高电源电压。

5、电机一个方向跑得快，另一个方向跑得快

(1) 故障原因：无刷电机相位错误。处理方法：检测或找出正确的相位。

(2) 故障原因：不用于测试时，将测试/偏差开关拨到测试位置。处理方法：将测试/偏差开关拨到偏差位置。

(3) 故障原因：偏差电位器位置不对。解决方法：重置。

6、电机失速

(1) 故障原因：速度反馈极性错误。处理方法：如有可能，将位置反馈极性开关转到另一个位置；如果使用转速表，请切换驱动器上的TACH+和TACH；如果使用编码器，则在驱动器上切换ENCA和ENCB；如果在HALL速度模式下，将驱动器上的HALL-1和HALL-3切换，然后将Motor-A和Motor_B交换并连接好。

(2) 故障原因：编码器速度反馈时编码器掉电。处理方法：检查并连接5V编码器电源。确保电源能够提供足够的电流。如果使用外部电源，请确保将电压施加到驱动器信号上。

7、西门子伺服驱动器的电流监测输出端，发现全是噪声，无缺陷

故障原因：电流监测输出端未与交流电源（变压器）隔离。处理方法：可用直流电压表检测观察。 JLINK的图片如下所示：经过以上三个概念后，你就可以认真学习单片机了，该学习哪些内容？1.GPIO：就是学习单片机引脚的控制方法，将引脚配置输入或者输出，比如说：点亮发光二极管、控制蜂鸣器发声、控制继电器吸合、控制按键输入、点亮数码管等；2.定时器：学习单片机的片上资源timer，学习如何配置timer，如何设置初值，比如说：发光二极管定时闪烁、数码管显示的数值定时自加等；3.UART：学习单片机的UART功能，学习RS232通讯，比如说：单片机发送字符用串口调试助手在电脑上显示；4.IIC：学习IIC通讯，比如说用AT24Cxx系列实现数值的掉电保存功能；5.AD采样：学习模数转换知识，比如说：调节滑动变阻器，改变所采集的电压，实时显示此时的电压；初次之外可能还有：SPI，液晶屏、点阵、外部中断、D/A等，等你学到这里，你就可以根据自己的想法实现想要的功能了。

1PH7163-7QF03-0CA3撞车轴变形