

# 西门子同步电机线圈烧维修方法

产品名称	西门子同步电机线圈烧维修方法
公司名称	上海市渠利自动化科技有限公司
价格	800.00/台
规格参数	品牌:西门子 伺服:电机 产地:德国
公司地址	上海市松江区新界路1号10号楼B210
联系电话	021-67896629 15221677966

## 产品详情

上海渠利自动化科技有限公司：西门子数控系统伺服电机维修是一门复杂的技术服务行业。近几年，伺服电机使用越来越广泛，大陆市场的使用量随之激增，主轴电机维修这种技术服务需求也越来越迫切。由于国内使用的伺服电机大都是进口产品，技术含量很高，国外的伺服电机生产商为了垄断维修服务市场，采取了非标准的编码器或是非标准的安装方式，使主轴电机维修变得比较困难，形成了伺服电机维修是一门杰出的技术本领。专业维修各种品牌伺服电机 维修故障：磁铁爆钢、磁铁脱落、卡死转不动、编码器磨损、码盘/玻璃盘磨损破裂、电机发热发烫、电机进水、电机运转异常、高速运转响声、噪音大，刹车失灵、刹车片磨损、低速正常高速偏差、高速正常低速偏差、启动报警、启动跳闸、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、跑位、走偏差、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准、一通电就报警、一通电就跳闸、驱动器伺服器报警代码、烧线圈绕组、插头损坏、原点位置不对，编码器调试/调零位、更换轴承、轴承槽磨损、转子断裂，轴断裂、齿轮槽磨损等

西门子伺服电机（主轴电机）常见故障维修，西门子伺服电机，主轴电机:1PH系列、1FT系列、1FK系列，1PH4、1PH5、1PH7、1FK6、1FK7、1FT5、1FT6 2001

年西门子又推出了一个新的伺服电机系列：1FK7 西门子伺服电机. 1FK7 西门子伺服电机是在1FK6 西门子伺服电机的基础上开发的，机械接口完全与1FK6

西门子伺服电机兼容，但性能上有所提高。下面我们来了解一下1FK7 电机。目前使用的1FK6 伺服电机分为基本型和高动态性能型两类。1FK7 西门子伺服电机推出时依然分为两类：即CT 型和HD 型。CT 是英文Compat 的缩写，即紧凑型。HD 是英文High Dynamic 的缩写，即高动态性能型。CT 型电机和HD 型电机应用的场合是有所区别的：CT

型电机主要用于安装空间狭小的场合，适用于大多数的行业应用；HD

型西门子伺服电机主要用于对动态性能有较高要求的生产机械。如果按照轴高来分的话，1FK7

西门子伺服电机有28mm,36mm,48mm,63mm,80mm 和100mm 共6 种。1FK6 电机没有28mm 轴高的电机。

西门子有多种驱动可与1FK7 西门子伺服电机配合使用，包括：810D 内部的驱动器 SIMODRIVE 611D 伺服驱动器 SIMODRIVE 611U 伺服驱动器 MASTERDRIVE MC 工程型变频器 以及POSMO分布式驱动器 感应电机 为主轴的变速操作而特别设计开发 应用于对加工精度标准要求很高的机械 1PH3 异步主轴电机 电机轴与直接驱动器进行了预先安装，与轴承、电机的活动部分和编码器结合在一起 完整的电机轴

直接驱动器 1PH4 异步主轴电机 紧凑型水冷式鼠笼转子异步电机 应用于非常恶劣的环境中  
用于铣床及旋转主轴 1PH7 异步伺服电机. 先看一下一个带有过载保护的接触器自锁控制的电路。接着看看是怎么运行的？合上电源开关QS1，三相电源经过FU1来到接触器km的输入端1，3，5，然后通过接触器的输出端2，4，6，来到热继电器的主触点输入端再从热继电器的输出端输送到电机，完成的是主电路，如果要实际接线的话，可以按照上图中线号的标注来接线，这样不会迷糊。控制回路：合上开关后，控制电源L2流经fu2直接来到接触器km的线圈。另外一条控制线L1，经过fu2来到热继电器的常闭输入点，然后从热继电器的常闭输出点来到停止按钮SB2的输入点，然后从SB2的输出点分两条，一条进启动按钮SB1的输入点，一条进接触器辅助触点常开点的输入端，最后从启动按钮的输出端和接触器辅助触点常开点的输出端并一条线接到接触器的线圈，跟控制线L2形成回路。 西门子同步电机线圈烧维修方法