

ZJ-R400钼和铬钼耐热钢焊条 R400珠光体耐热钢焊条

产品名称	ZJ-R400钼和铬钼耐热钢焊条 R400珠光体耐热钢焊条
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:2.5-5.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

ZJ-R400钼和铬钼耐热钢焊条说明含2.5%Cr-1%Mo的珠光体耐热钢焊条。型号E6000-B3焊条，采用先进的生产工艺，加工生产、成品检验、售后服务的每个细节。R400焊条交直流两用，可全位置焊接。焊前焊件须预热至160~200 。并获得非凡的工艺性能和物理性能。用于焊接Cr2.5Mo类珠光体耐热钢结构，如工作温度在550 以下的高温高压管道、合成化工机械、石油裂化设备等。

熔敷金属化学成分（质量分数）（%）

C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P
0.05~0.12	0.50~0.90	0.50	2.00~2.50	0.90~1.20	0.030	0.030

熔敷金属力学性能（(690 ± 15) × 1h热处理）

试验项目	Rm/MPa	Rel/Rpo.2/Mpa	A(%)	KV2/J(常温)
保证值	590	490	14	27

X射线探伤要求： 级。参考电流

焊条直径/mm	2.5	3.2	4.0	5.0
焊接电流/A	50~80	80~130	140~190	190~250