

## (美国杜邦POM原材料) (上海) 总代理商

产品名称	(美国杜邦POM原材料) (上海) 总代理商
公司名称	上海忠塑塑化有限公司
价格	.00/件
规格参数	美国杜邦:聚甲醛原料 杜邦POM:一级代理商 原厂原包:提供:UL认证、FDA认证、MSDS报告
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	021-80468006 13120932899

## 产品详情

(美国杜邦POM原材料) (上海) 总代理商

美国杜邦POM(总)代理商,美国杜邦POM代理商,美国杜邦POM价格,美国杜邦POM批发商,

美国杜邦POM经销商,美国杜邦POM供应商,美国杜邦代理商,POM代理商,

美国杜邦POM重庆、山东、江苏、浙江、余姚、宁波、江西、福建、广东、深圳、中山、惠州代理商报价!

改性POM介绍:

增强POM

主要增强材料为玻璃纤维、玻璃球或碳纤维等,并且玻璃纤维最常用,增强后的力学性能可提高2~3倍,热变形温度提高50以上。

高润滑POM

在POM中加入石墨、F4、二硫化钼、润滑油及低分子量PE等,可提高其润滑性能。例如,在POM中加入5份F4,可降低摩擦因数60%,耐磨性提高1~2倍。再如,在POM中加入液体润滑油,可大幅度提高耐磨性和极限PV值。为提高由油的分散效果,需加入炭黑、氢氧化铝硫酸钡、乙丙橡胶等吸油载体。加入5%油POM的摩擦性提高72%,极限PV值可达3.9MPa·m/s(纯POM为0.213MPa·m/s)

, 为其他[工程塑料](#)的3 ~ 20倍。

### [pom塑料成型温度](#)

190~215

POM（聚甲醛）塑料的成型温度范围较窄，一般推荐在190~215 之间。在这个温度范围内，POM的流动性较好，能够保证产品的质量和尺寸稳定性。

需要注意的是，POM对温度非常敏感，温度超过220 或在炮筒内停留时间过长会导致材料分解，产生刺激性强的甲醛气体。因此，在加工过程中应尽量避免高温和长时间停留。

此外，模具温度的控制对产品的质量也有重要影响。一般推荐模具温度控制在80~100 之间，对于薄壁、长流程及形状复杂的制品，模温可以更高，以提高熔体流动性和冲击强度，但可能会增加制品的收缩率。在实际加工时，应根据具体的制品要求和成型条件调整加工温度和模具温度，以达到好的加工效果。