

西安PSE(日本产品安全标志)流程和标准有哪些

产品名称	西安PSE(日本产品安全标志)流程和标准有哪些
公司名称	深圳市科安检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区新桥街道新二社区中心路与蚝乡路交汇处同方中心大厦1512（注册地址）
联系电话	13428795094

产品详情

产品详细介绍 CE认证机构，Reach认证公司，FCC认证公司，FCC认证机构，UKCA认证公司，UN38.3认证公司，ROHS认证公司，CPC认证公司，CPC认证机构，EN71认证公司，CCC认证公司，CCC认证实验室，CQC认证机构，质检认证实验室，TSCA认证公司，PAHs认证公司，企标备案认证公司，CA65认证公司，CA65认证实验室，EPA认证机构，EPA认证公司，PSE认证公司，METI备案认证实验室，FDA认证公司，FDA认证机构，CB认证公司，CB认证机构，IP等级测试认证公司，UKCA认证公司，ERP检测机构，SAA认证公司，C-TICK认证实验室，RCM认证公司，KC认证公司，KC认证实验室，欧代协议认证公司，美代协议认证机构，英代协议认证实验室 锂离子电池的PSE认证 PSE认证是进入日本市场的强制性认证，没有PSE认证的电池及其它任何产品均不允许日本市场进行销售。出口到日本的特定范围的锂离子电池，必须符合关于供应商合格声明的法令规定要求,并且上市时必须粘贴相关PSE标志。电池被划分为非限定性产品，属于B类，此认证采用JIS C 8712用于便携式设备的密封二次电芯或电池-

安全要求和JIS C 8714用于便携式设备的小型锂离子蓄电池和蓄电池组的安全测试标准进行测试。ATS全测可以提供PES圆形的认证服务，帮助您的产品顺利进入日本市场。 电池PSE认证范围自2008年11月20日起，锂离子蓄电池列入NSPs的管控范围，即能量密度超过400

Wh/L的二次锂离子蓄电池（用于移动设备、桌上笔记本等）。下列锂离子电池除外：

用于设备、工业设备和汽车类的锂离子电池；用焊接或其他方式固定到产品上不能轻易移出的电池；特殊结构的电池。 BCTC 倍测检测拥有全套电池PSE测试设备 制造商如何取得PSE认证 随着越来越多的国家加入WTO，为了与接轨，许多国家制定法规对各类商品的安全、节能、环保等技术指标进行限制，这样既可以保证本国的产业和市场水平，也形成了一定的技术壁垒。众所周知，日本是一个安全法规体系较复杂的国家。国外产品想要进入日本市场，将要面对较高的门槛。制造商要申请PSE认证，首先要确定其申请的产品是否在质量认证中心(CQC)获得授权受理的认证范围内。由于目前CQC获得的授权是基于技术基准2，制造商须选择技术基准2申请PSE认证。确认后制造商可向CQC提出书面申请，并将样品与技术资料提交给PSE认证实验室进行型式试验。由于我国和日本都是IECEE-CB体系成员国，所以检测报告也可由CB报告直接转换。检测报告完成后，申请人须提供日文的使用手册或组装手册、产品相关结构和零部件资料、检测设备的相关资料、工厂质量检验报告(包括生产线电气强度试验报告、运行检查记录等)并接受CQC安排的工厂检查。通过工厂检查，就可以获得PSE认证证书。 PSE认证资料准备

1、申请递交资料：营业执照，申请表； 2、测试准备资料： 3.电路原理图 4.安全元器件清单 5.电池标签 6.电池20个电芯25个 PSE认证周期 10-15个工作日 PSE认证测试标准 JIS C 8712

用于便携设备的密封二次电芯或电池-安全要求 JIS C 8714

用于便携式设备的小型锂离子蓄电池和蓄电池组的安全测试 PSE认证测试项目 1、 Continuous low-rate charging 2、 Vibration 3、 Moulded case stress at high ambient temperature 4、 Temperature cycling 5、 Incorrect installation of a cell (nickel systems only) 6、 External short circuit 7、 Free fall 8、 Mechanical shock 9、 Thermal abuse 10、 Crushing of cells 11、 Low pressure 12、 Overcharge for nickel systems 13. Overcharge for lithium systems 14、 Forced discharge 15、 Cell protection against a high charging rate (lithium systems only) 16、 Free fall of batteries 17、 External short circuit of batteries 18、 Function of the overcharge protection of batteries 19、 forced internal short-circuit test